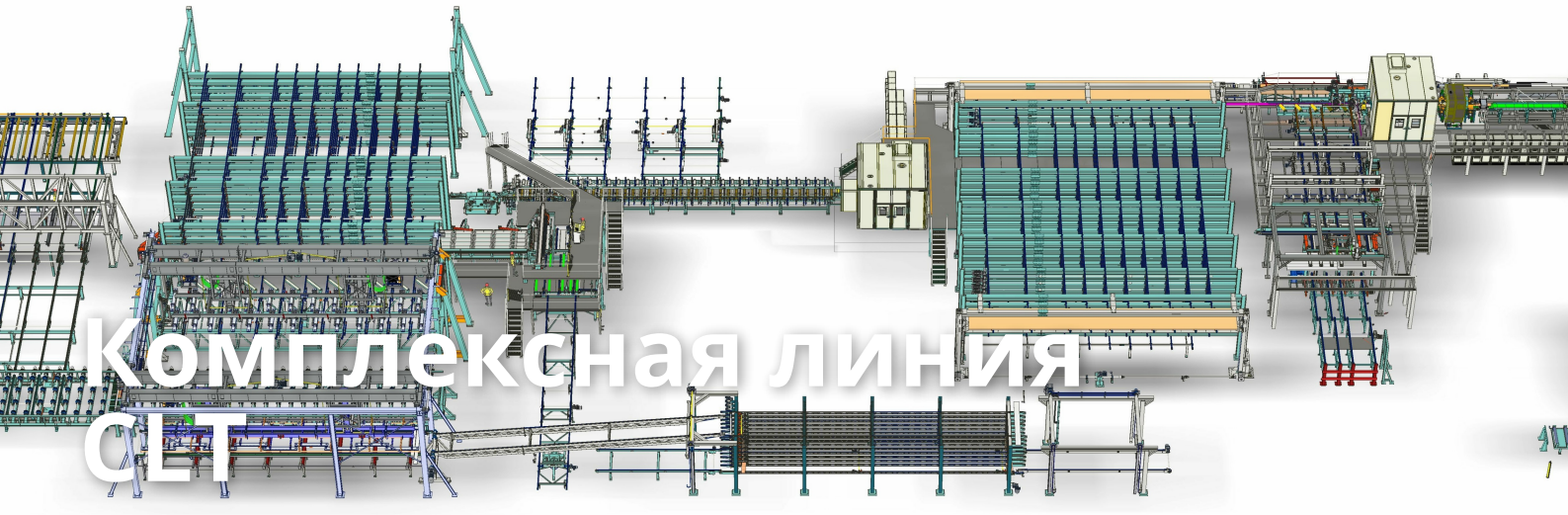


Компания Ante инвестирует в производство CLT

Еще одна деревообрабатывающая компания из Центральной Европы обновляет свой курс на будущее. Теперь **группа компаний Ante** производит стеновые и потолочные элементы CLT под маркой HBS Berga. По традиции компания сделала очередной шаг к своей цели развития - стать поставщиком полного спектра продуктов для домостроения. Ante вот уже на протяжении 90 лет поставляет своим покупателям такие продукты, как пиломатериалы, строгальный погонаж, сращенную по длине балку (KVH), клееную балку, стеновой брус с обработкой на ЧПУ для строительства домов и садовых домиков, а также экологичное биоэлектричество и пеллеты.

Панели перекрестной склейки для современных стеновых и потолочных конструкций являются идеальным дополнением к их спектру услуг. Решение о расширении имеющейся продуктовой линейки массивными панелями CLT для деревянного домостроения созрело в последние годы.

Берга находится всего в пяти километрах от завода Ante в Ротлебероде (Саксония-Анхальт, Германия), который был запущен в эксплуатацию в 2007 г. Расположенные там цеха для производства CLT, для обработки панелей на ЧПУ, комплектования заказов и склад находятся в непосредственной близости от автомагистрали и железной дороги, одним словом, идеальная локация для бизнеса.

Во время строительства производства **CLT line** семейная компания, базирующаяся в г. Бромскирхен-Сомплар на севере Гессена, брала на вооружение все новейшие знания и технические стандарты. В середине апреля компания **Ledinek** была выбрана основным поставщиком оборудования. Решающим фактором стал наш большой опыт работы с технологией CLT. "Нас убедил новаторский подход и согласованность концепции", сказал управляющий директор **Юрген Анте** (Jürgen Ante)**.** Здесь мы можем избежать ненужных или проблемных мест стыковки оборудования.

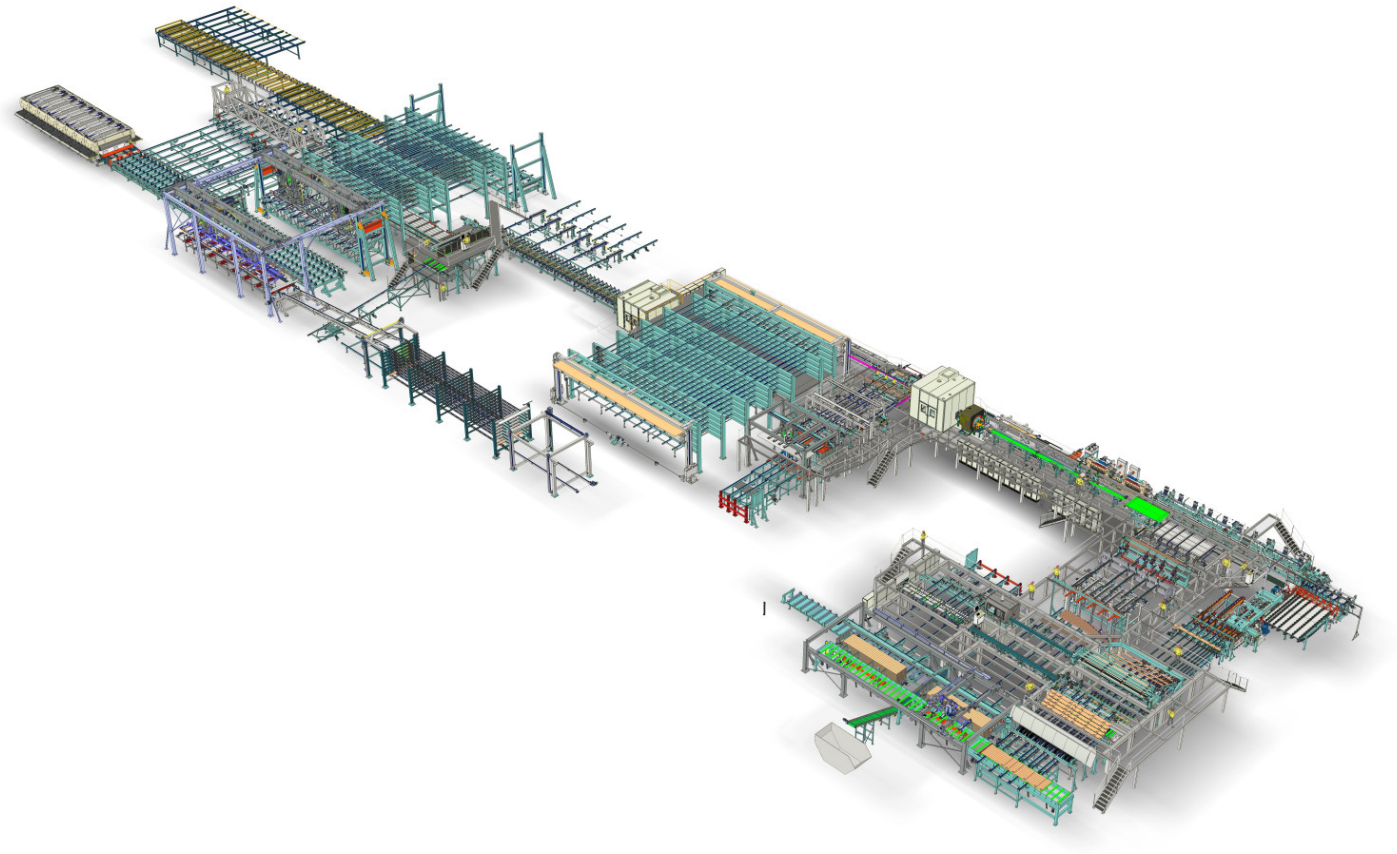
Ledinek поставит все, начиная от подачи необработанных досок до транспортировки спрессованных панелей CLT к шлифовальному станку или к обрабатывающим центрам ЧПУ, а также программное обеспечение на базе ПК для управления производственным процессом "**X-Lam Manager**"!

После завершения проекта завод HBS Berga CLT сможет производить более 100,000 м^3/год. Будут выпускаться панели размером до 16м x 3.5м x 360мм. Отдельные слои будут готовиться на прессах **Z-Press,** здесь доски будут склеиваться на кромку в однослойный щит, что обеспечит воздухонепроницаемость и высокую

производительность прессования на **X-Press**.

Компания: **Ante**
www: **BSP**

Место нахождения: Берга Саксония-Анхальт/ Германия
Генеральный директор: дипломированный инженер Юрген Анте (Jügen Ante)
Руководитель проекта: дипломированный инженер Хуберт Тойфель (Hubert Teufel)
Количество сотрудников: 50
Породы древесины: ель
Производительность: более 100.000 м^3 / год



Производство CLT "под ключ"

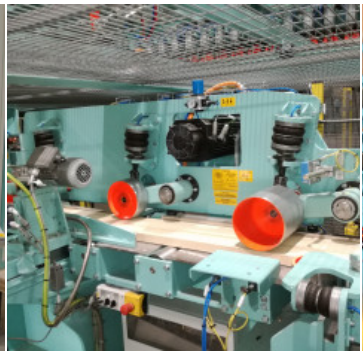
1. Подача пакетов сырья, вакуумное устройство разбора пакетов, загрузка в измерительную цепь
2. Контроль влажности, определение коробления, продольного коробления, прогиба и устройства поворота по годовым кольцам
3. SUPERPLAN 4V-S400 4-сторонний строгальный станок для предварительной обработки
4. Сканер GOLDENEYE 702 SCANNER с маркировкой дефектов
5. Машина для формирования пакетов отсортированных и маркированных досок
6. Рольганги и цепные поперечные транспортеры для накопления пакетов
7. Разборка по слоям на 2 сорта с помощью вакуумного укладчика
8. Рольганг для перемещения слоев, цепные транспортеры с разделением и загрузкой в цепь с захватами
9. Распознавание досок по флуоресцентной маркировке при поперечной транспортировке
10. Обходной контур с торцовочной пилой X-CUT S400 для удаления дефектов с подачей
11. Установка сращивания на минишип KONTIZINK L-S120 с устройством для раздельного нанесением

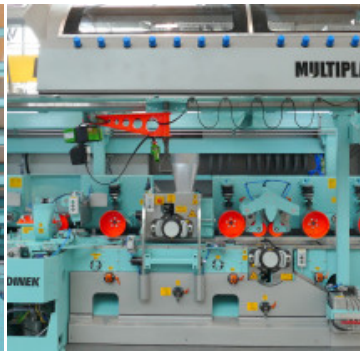
клея меламин на шипы
12. Склад выдержки ламелей с 5 этажами, каждый разделен на две части
13. Superplan 4V S400 строгальный станок для ламелей с механизацией подачи к установке штабелирования для балки KVH
14. Пресс склеивания ламелей на кромку **Z-PRESS** посредством клея-расплава для быстрого монтажного соединения массивных ламелей
15. Торцовочная пила CLCS 1600 для поперечных однослойных щитов
16. Этажный склад (8 этажей) для склеенных на кромку однослойных щитов для поперечных слоев
17. Этажный склад (5 этажей) для продольных слоев – склеенных в однослойный щит
18. Вакуумное устройство для сборки панели с нанесением клея PUR (однокомпонентный полиуретан) на пласть
19. **X-PRESS 16** - пресс для прессования панелей с усилием до 0,8 Н/мм^2
20. Толкатель для поперечного смещения панели CLT с выходными рольгангами

Факты

- Размер панели до 16 м x 3,5 м x 0,36 м
- Производительность линии до 100.000 м^3/год
- Производительность в смену до 150 м^3
- Интегрированная система склеивания на кромку посредством клея-расплава
- Быстрый клей PUR (однокомпонентный полиуретан) для склеивания по пласти с холодными настройками
- Очень короткий цикл прессования
- Высокая гибкость процессов производства CLT

Фотогалерея



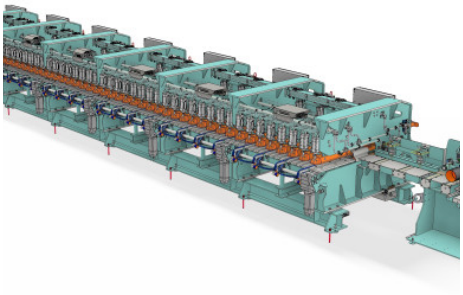


Символичные фото

Видео

Ledinek X-Press проспект

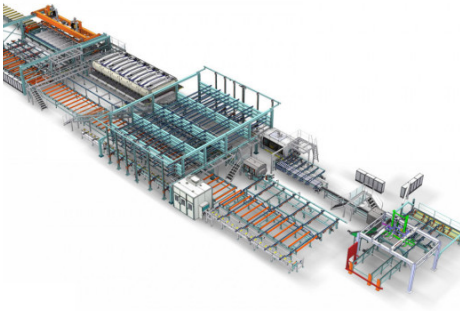
Сопутствующие продукты



Z-Press

Edge gluing press with hot-melt for fast assembly bonding of solid wood laminations. Multiple widths or continuous single-layer panels are produced from edge glued laminations. Suitable for the advanced and high capacity CLT production.

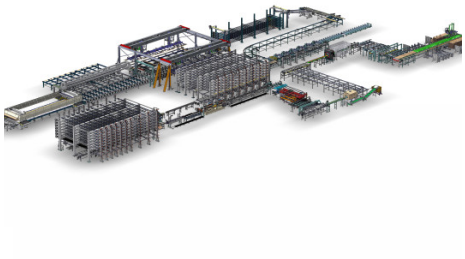
MORE



Пилотный проект линии CLT в Швеции

Company Södra Wood invested into a pilot plant for CLT production. The pilot plant supports the Södra team create a marketing and production strategy.

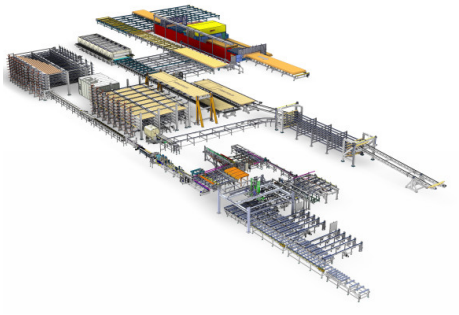
ЧИТАТЬ



Линия CLT во Франции

Компания S.A.S. Piveteau Bois из Сент-Флоренс (Sainte Florence) инвестировала в новое промышленное производство большеформатных панелей перекрестной склейки.

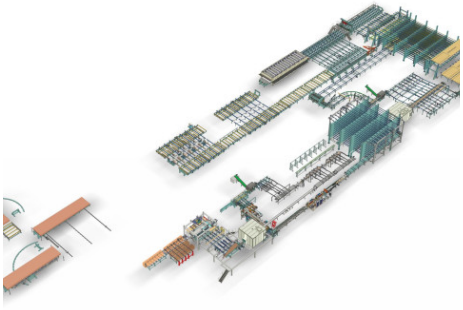
ЧИТАТЬ



Линия CLT в Австралии

Первая комплексная линия для производства CLT от одного производителя в Австралии в компании XLAM Мы получили возможность поставить завод для производства CLT "под ключ"..

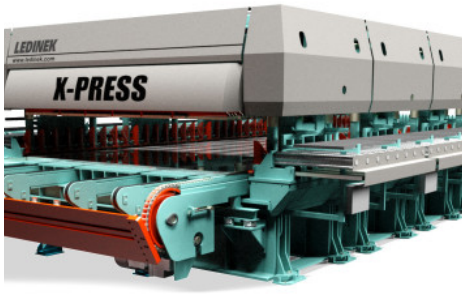
ЧИТАТЬ



Линия CLT в России

Segezha Group (Россия) инвестировала в комплексное производство панелей CLT, что позволило не только получить новый продукт, но и увеличить рентабельность использования такого ценного сырья как древесина.

ЧИТАТЬ



X-Press

Пресс для панелей CLT перекрестной укладки ламелей.

ЧИТАТЬ