

LEDINEK

# Flexibler Komplettanbieter

## Anlagen für BSP, BSH und andere Leimholzprodukte aus einer Hand

Ledinek präsentierte sich auf der Ligna als Komplettanbieter für verklebte Massivholzprodukte, wobei der Schwerpunkt auf der Brettsperrholz-Produktion lag. Das Unternehmen berichtete von einer anhaltend hohen Nachfrage – neben begehrten Einzelmaschinen, wie etwa der X-Press, interessierten sich die Messebesucher aus aller Welt vor allem für Komplettlösungen von der Rohlamelle bis hin zur fertigen Platte.

✍ Günther Jauk    📷 Oliver Dass (1), Günther Jauk

Groß und global ist die Nachfrage nach Ledinek-Produktionsanlagen. Geschäftsführer Gregor Ledinek berichtete in Hannover von gut gefüllten Auftragsbüchern sowie einer regen Nachfrage auf und abseits der Messe. Den Anlagespezialisten ist es in den vergangenen Jahren gelungen, sich als Brettsperrholz-Experten und Komplettanbieter am Markt zu etablieren. Noch sind die Slowenen die Einzigen, die mehrere BSP-Komplettanlagen als gelungene Referenzen anführen können.

Neben den Hauptmaschinen, wie der Kontizink-Keilzinkenanlage, dem Rotoles-Lamellenhobel, der X-Cut-Hochleistungskappsäge und der X-Press-Brettsperrholz-Presse, fertigt und liefert das Unternehmen auch die gesamte Mechanisierung. Mittlerweile arbeitet Ledinek an der zehnten BSP-Komplettanlage. Die Sokol Timber Company, ein Tochterunternehmen der russischen Segezha-Gruppe, möchte die BSP-Anlage am Standort Sokol 2020 in Betrieb nehmen. Darüber hinaus kündigte Dmitry Rudenko, Präsident der Segezha-Gruppe, bereits den Bau eines weiteren BSP-Werks an.

### BSP zieht andere Produkte mit

Aber nicht nur im Brettsperrholz-Bereich ortete Ledinek großes Potenzial: „Mit dem global wachsenden BSP-Trend spüren wir auch in anderen Segmenten eine steigende Nachfrage.“

Zum einen benötigt der Bausektor dadurch auch mehr BSH und KVH, darüber hinaus überlegen einige BSP-Produzenten ihre Produktsortimente um Stabelemente zu erweitern.“ In diesen Bereichen kann das Unternehmen ebenfalls auf langjährige Erfahrung zurückgreifen sowie auf zahlreiche Referenzen verweisen.

### Wirtschaftsexperte aus der Bauindustrie

Das stetige Wachstum von Ledinek zeigt sich auch in der personellen Weiterentwicklung. Seit Kurzem unterstützt Andrej Novak das Unternehmen als neuer Finanzchef (CFO). „Ledinek hat große Visionen und als globaler Marktführer enormes Potenzial. „Es freut mich, an der Erfolgsgeschichte dieses Familienunternehmens künftig aktiv mitzuarbeiten“, so der aus der Bauindustrie kommende Wirtschaftsexperte.

### Kontinuierliche Weiterentwicklung

Neben dem breiten Angebot sowie den umfangreichen Serviceleistungen sieht man bei Ledinek vor allem die konsequente Entwicklungsarbeit als zentralen Schlüssel zum Erfolg. Ein gutes Beispiel hierfür sei die Evolution der X-Press-Brettsperrholz-Presse. Die aktuell gefertigten Pressen mit den Seriennummern 16 bis 18 gehören bereits zur dritten Generation. „Verglichen mit unserem ersten Modell, sind die heute produzierten Anlagen wesentlich flexibler und leistungsstärker“, berichtete Vertriebsleiter Robert Mlinaric auf der Ligna.

So wurde beispielsweise der ursprüngliche Legetisch aus Stahl durch eine deutlich leichtere und damit auch schneller bewegbare Aluminium/PE-Version ersetzt. Das Ergebnis sind Klebstoffauftrags-Geschwindigkeiten bis zu 120 m/min.

Im Gleichschritt mit der Weiterentwicklung der Produktionsmaschinen arbeitet Ledinek auch ständig an der Erneuerung des X-Lam Managers – des hauseigenen Leitrechners für die BSP-Produktion. Speziell zugeschnittene Leitrechensysteme liefern die Slowenen auch für Hobel-, KVH- und BSH-Anlagen sowie als Verwaltungssysteme für Hobelwerkzeuge.

### Mehr Prozesssicherheit

Zwar nicht auf der Ligna ausgestellt, aber bereits in Produktion befindet sich die neu entwickelte Z-Press für die flexible Montage- beziehungsweise Fugen-

verklebung für bis zu 16m lange Lamellen. Die Z-Press kann aus schmalen Dimensionen entweder breitenverklebte Doppellamellen, Dreifachlamellen, Plattensegmente oder wahlweise komplette 16m-Einschichtplatten herstellen.

Diese Art der Montageverklebung hat laut Mlinaric zwei wesentliche Vorteile: „Einerseits wird die Prozesssicherheit in der BSP-Produktion beim Legeprozess deutlich erhöht. So können schnellere Klebstoffe auch beim Einsatz schmaler Seitenware verwendet werden. Andererseits können auch Mehrfachplatten, etwa 2 mal 5 Lagen, ohne Zwischenfolie gelegt werden, da der PU-Klebstoff nicht mehr durch die offenen Fugen rinnen kann.“ Die Anlage bei der Sokol Timber Company wird bereits das zweite Projekt sein, bei dem diese neue Presse zum Einsatz kommt. //

„Vom Brettsperrholz-Boom profitieren auch andere Massivholzprodukte, wie etwa Brettschicht- oder Konstruktionsvollholz.“

Geschäftsführer  
Gregor Ledinek





**1** Ledinek präsentierte auf der Ligna alle seine Hauptmaschinen von der Multiplan-Hobelanlage über die Kontizink- Hochleistungs-Keilzinkenanlage bis hin zur X-Press-Brettsperrholz-Press

**2** Die drei Ledinek-Geschäftsführer, Gilbert Kolmann, Gregor Ledinek und Andrej Novak (v. li.), waren mit dem Verlauf der Messe sichtlich zufrieden

**3** Die X-Press-Brettsperrholz-Press durfte am Stand nicht fehlen – mittlerweile produziert Ledinek die 18. BSP-Press

**4** Nikolai Ivanov und Dmitry Rudenko von der Segezha-Gruppe gemeinsam mit Ledineks Key Account-Manager Felix Voglhofer (v. li.). Das russische Unternehmen startet voraussichtlich 2020 mit der BSP-Produktion

**5** Die ausgestellten Anlagen wurden von den Besuchern genau unter die Lupe genommen

**6** Ledinek begrüßte in Hannover neben zahlreichen bestehenden Kunden auch viele Interessenten aus aller Welt

