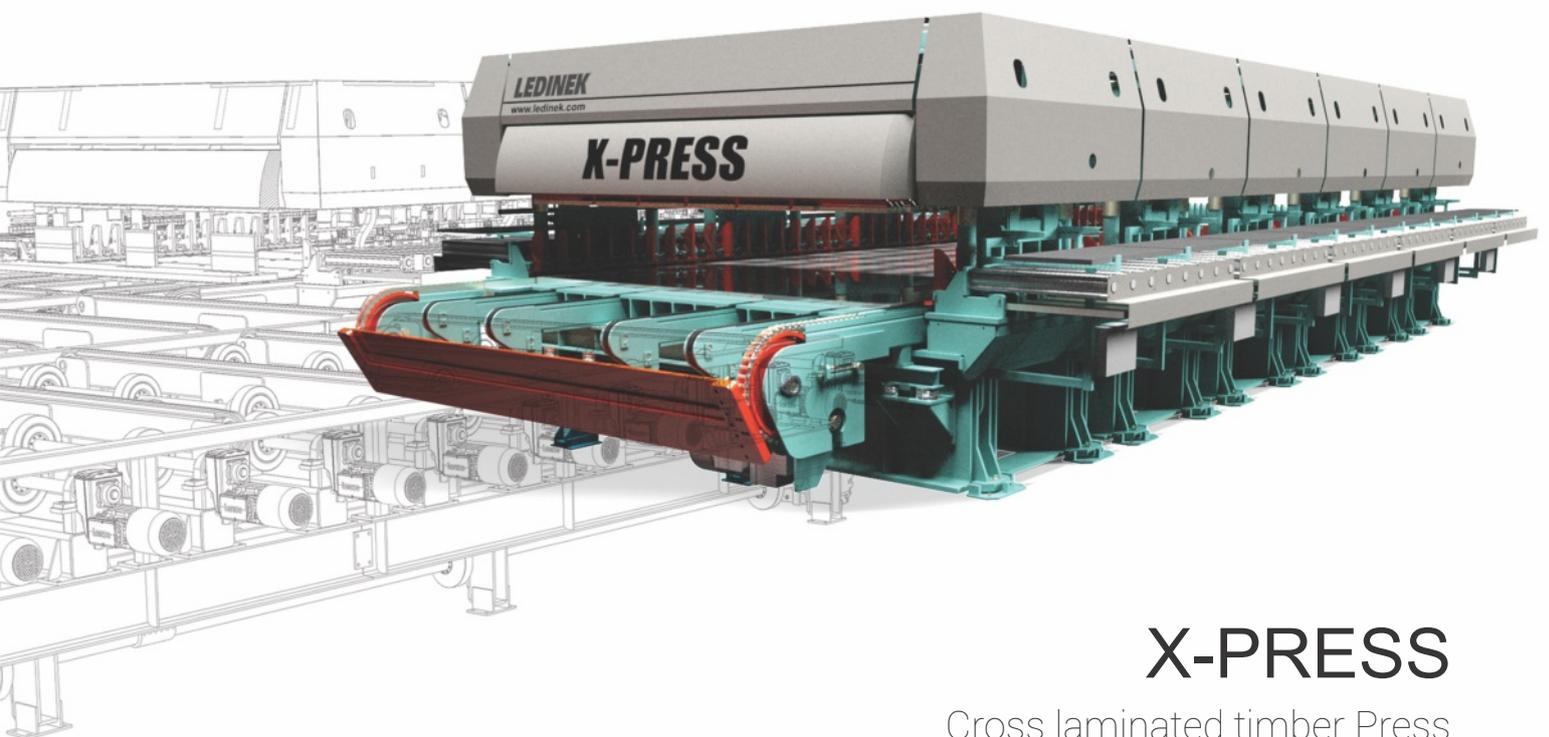


LEDINEK

INNOVATIVE • POWERFUL • DURABLE

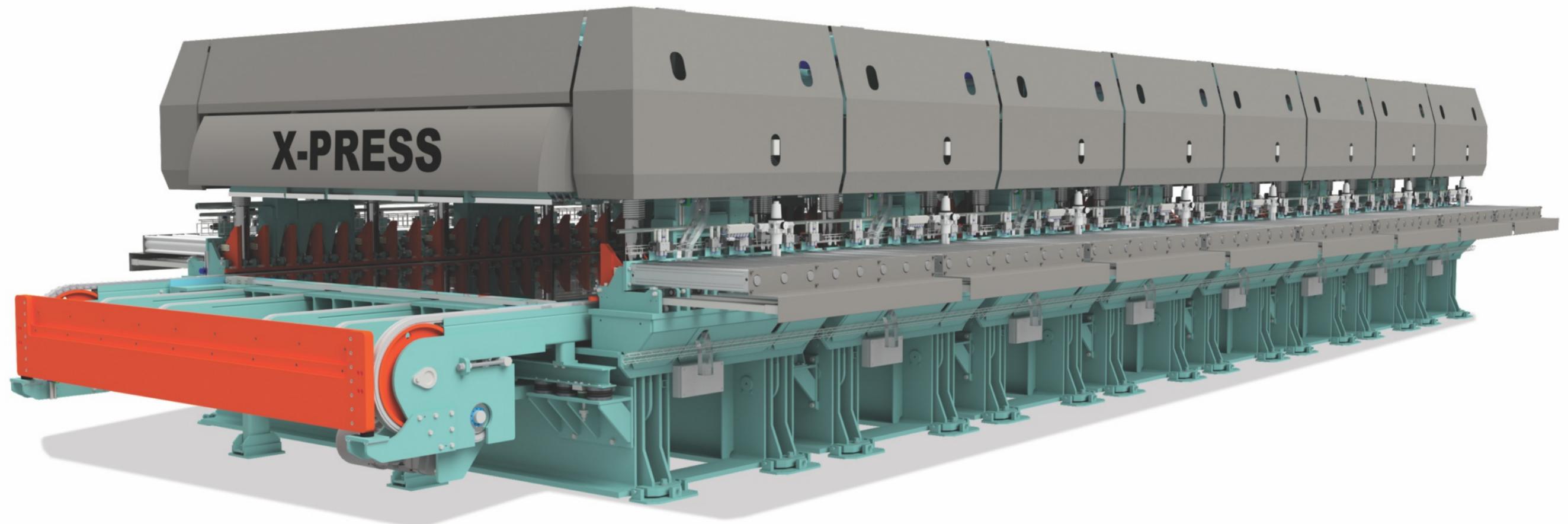


X-PRESS

Cross laminated timber Press
Brettsperrholzpresse



Brochure
download



More variability, new solutions and fresh look

This new X-PRESS delivers everything you need to establish your business as a leading supplier of world-class cross laminated timber products.

- Lightweight aluminium transport carriage
- Variable long-stroke pneumatic side pressure
- Enhanced automated front side pressure system

- Fully integrated glue application system
- Fast transport conveyor
- Advanced embedded programmable control system

Mehr Variabilität, neue Lösungen und frisches Aussehen

Die neue X-PRESS liefert alles, was Sie brauchen, um sich als führender Anbieter von erstklassigen Brettsperrholzprodukten zu etablieren.

- Leichter Transporttisch aus Aluminium
- Variabler pneumatischer Seitendruck mit langem Hub
- Verbessertes automatisches Drucksystem an der Strinseite

- Vollständig integriertes Leimauftragssystem
- Schnelles Transportsystem
- Fortschrittlich eingebettetes programmierbares Steuerungssystem

Unique advantages of the X-PRESS

Lower investment and maintenance cost

POWER

Operating pressure is accumulated by a commercial air pressure system during a continuous pumping operation. This ensures a steady operation at low power consumption without power requirement spikes.

CAPACITY

Fully automated setting of panel dimensions provides high capacity when producing individual pieces as well as larger batches.

RELIABILITY

Robust and reliable systems ensure superb reliability and safety of production.



Modular design - adaptable and easy for transport.

Modulares Design - anpassungsfähig und einfach zu transportieren.



Continuous production with multiple transport carriages.

Kontinuierliche Produktion mit mehreren Legetischen.



No handling or disposal of hydraulic fluids.

Kein Umgang oder Entsorgung von Hydraulikflüssigkeiten.

Einzigartige Vorteile der X-PRESS

Geringere Investitions- und Wartungskosten

KRAFT

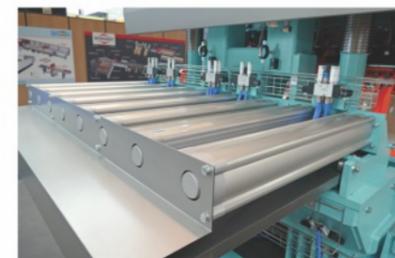
Der Arbeitsdruck wird von einem kommerziellen Luftdrucksystem während eines kontinuierlichen Pumpvorgangs akkumuliert. Dies gewährleistet einen stabilen Betrieb bei geringem Stromverbrauch ohne Leistungsspitzen.

LEISTUNG

Die vollautomatische Einstellung der Plattenabmessungen bietet eine hohe Kapazität bei der Herstellung von Einzelstücken sowie größeren Serien.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Robuste und zuverlässige Systeme gewährleisten eine hervorragende Zuverlässigkeit und Sicherheit der Produktion.



Efficient production of single consigned products.

Kommissionsweise Produktion von Einzelteilen.



Integrated precise application of glue.

Genaueres integriertes Leimauftragssystem.



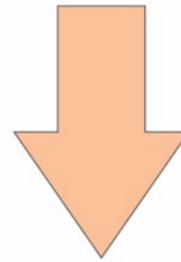
High capacity due to fast glue and short curing cycle.

Hohe Leistung durch Einsatz von schnell aushärtenden Klebstoffen.



Top pressure

is applied evenly, over the entire surface, by pressurized tubes. Their flat arrangement enables maximum utilisation of the air pressure and even distribution of force over the entire width of the press.



Oberdruck

wird durch Druckschläuche gleichmäßig über die gesamte Oberfläche aufgebracht. Die flache Anordnung erzielt eine maximale Ausnutzung des Luftdrucks und gleichmäßige Kraftverteilung über die gesamte Breite der Presse.

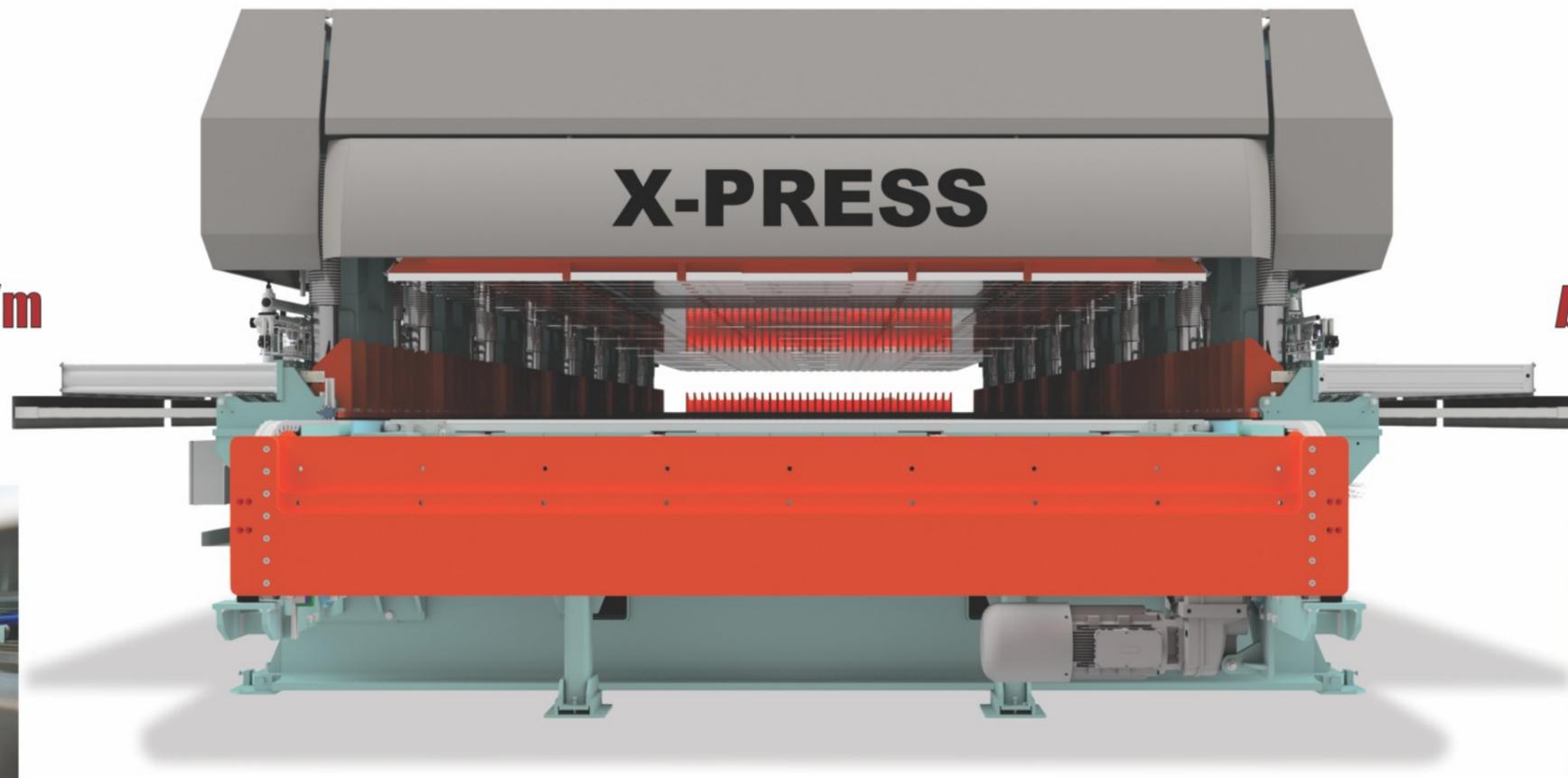
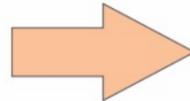


at full width 0,8 N/mm² bei voller Breite

Individual side pressure

pneumatic cylinders are connected by innovative directional couplings. Thus, providing high pressure force as well as enabling variable pressing length.

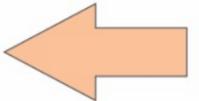
up to 50 kN/m



Einzelne Pneumatikzylinder für Seitendruck

sind durch innovative Richtungskupplungen verbunden. Somit wird eine hohe Druckkraft aufgebaut als auch eine variable Presslänge ermöglicht.

bis zu 50 kN/m



Top and bottom layer is clamped in place by last pressure element and moveable stopper.

Front pressure

is applied by a servo motor.



Die obere und untere Lage werden durch das letzte Druckelement und den beweglichen Anschlag festgeklemmt.

Der Stirndruck

wird von einem Servomotor aufgebracht.

X-LAM Manager

Easier operation and improved efficiency of the CLT production line.

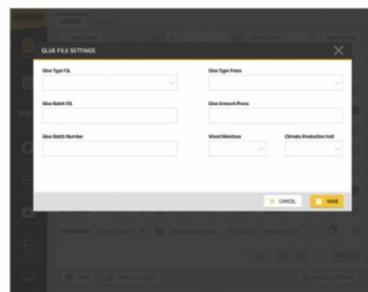
Specialized software solutions for cross laminated timber production lines.

Einfachere Bedienung und verbesserte Effizienz der BSP Produktionsanlage.

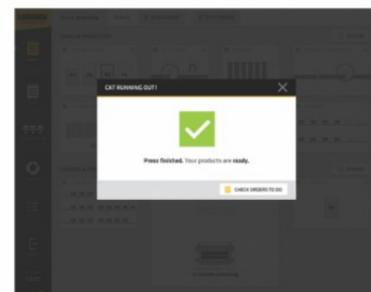
Spezialisierte Softwarelösungen für Produktion von Brettsperrholz.



Interface to ERP system.
Schnittstelle zum ERP System.

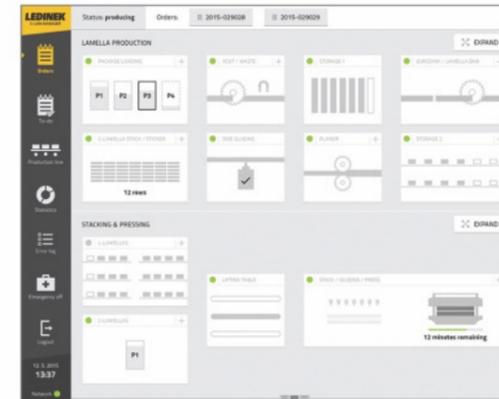


Creation of the Glue-book.
Erstellung vom Leimbuch.



Communication with PLC.
Kommunikation mit SPS.

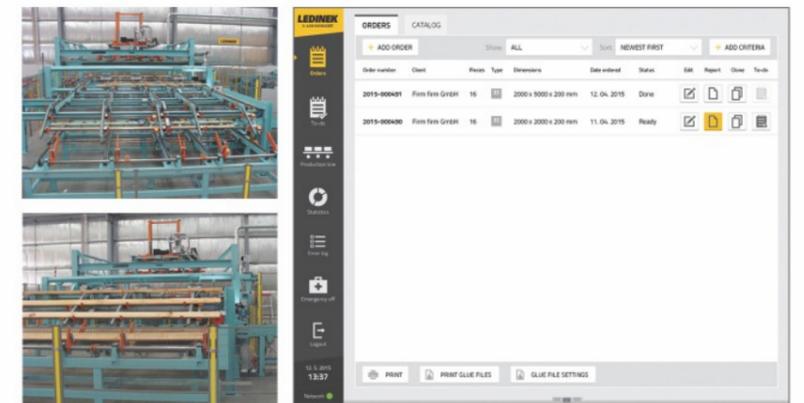
Input and management of orders.
Auftragserstellung und Bearbeitung.



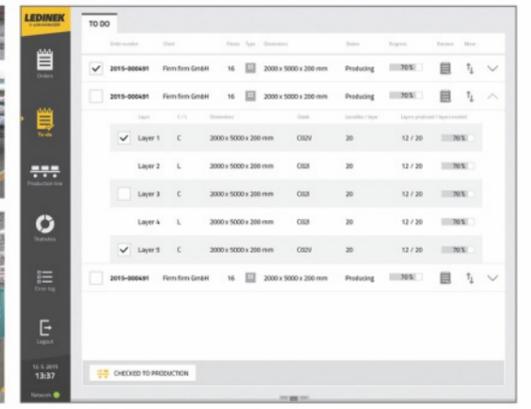
Exact representation of production requirements.
Genau Darstellung der Produktionsanforderungen.



Control of the production process.
Kontrolle der Produktion.



Following of orders.
Verfolgung der Aufträge.



Visualisation of the complete production process.
Visualisierung des gesamten Produktionsprozesses.

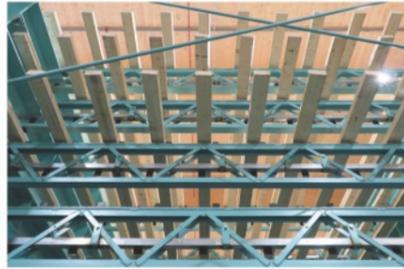


Complete solution from one source

Use all of the potential

Komplettlösung aus einer Hand

Nutzen sie das ganze Potential



Perfectly matched production and storage capacity.

Perfekt aufeinander abgestimmte Produktions- und Lagerkapazität.



Short layer preparation.

Querlagenvorbereitung.



Long layer preparation.

Längslagenvorbereitung.



Integrated glue application.

Integrierter Leimauftrag.



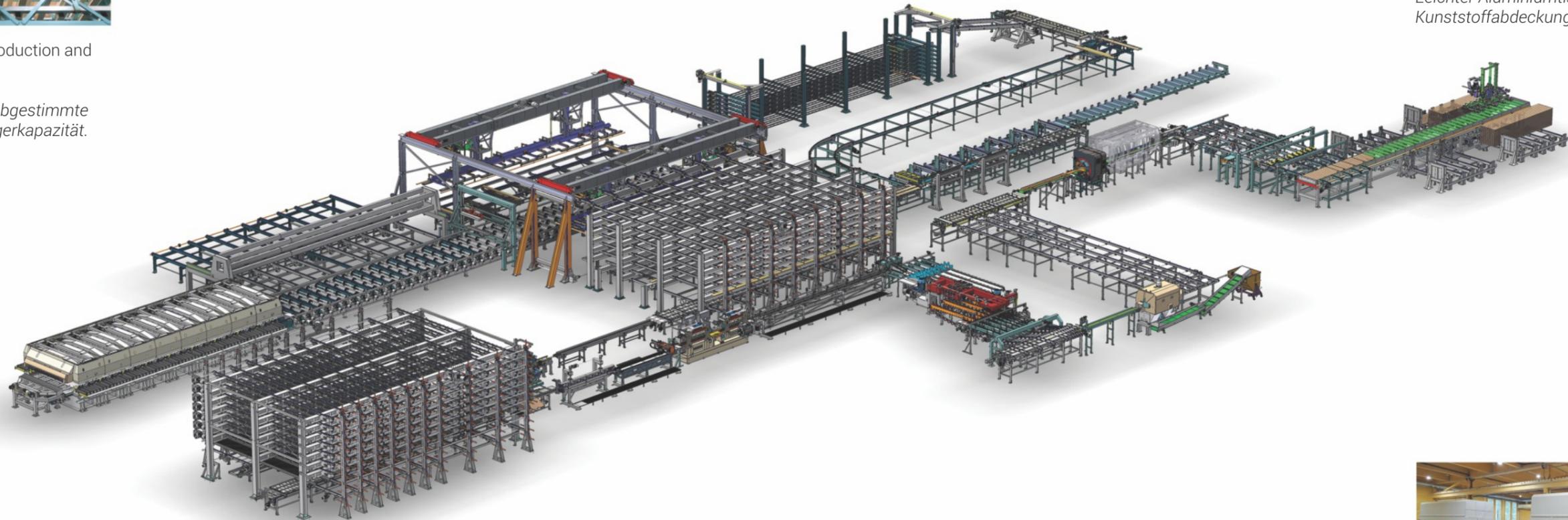
High speed roller conveyor.

Hochgeschwindigkeitsrollenbahn.



Light-weight aluminium table with plastic sheet coating.

Leichter Aluminiumtisch mit Kunststoffabdeckung.



Exact lamella calibration.

Exakte Lamellenkalibrierung.



High capacity fingerjointing.

Hochleistungs-Keilzinkung.



Panel push-off.

Plattenabschieber.



Accurate short layer trimming.

Genau Kurzlängenkappung.



Sanding machine.

Schleifmaschine.



CNC router.

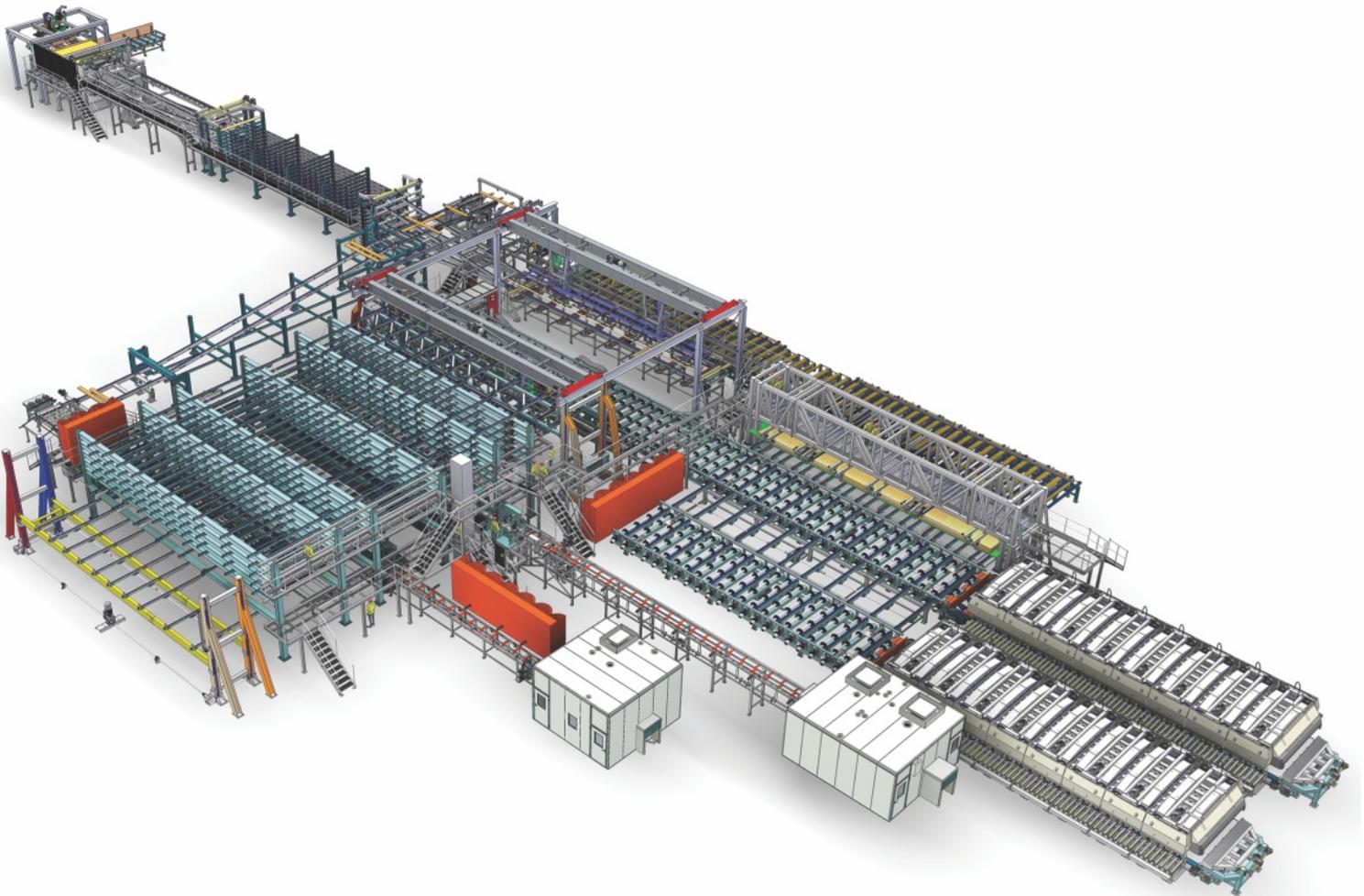
CNC Bearbeitungszentrum.

X-PRESS

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Length of panel:	<i>Länge der Platte:</i>	5.000 - 18.050 mm
Width of panel:	<i>Breite der Platte:</i>	2.450 - 3.500 mm
Thickness of panel:	<i>Dicke der Platte:</i>	60 - 360 mm
Surface pressure up to:	<i>Flächendruck bis:</i>	* 0,8 - 1 N/mm ²
Year capacity of the line:	<i>Jahreskapazität der Anlage:</i>	5.000 - 150.000 m ³

* Depending on width of the Panel / Abhängig von Plattenbreite



The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained oportune without any prior notice.
Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Sales Office / Verkaufsbüro)
Ledinek Engineering d.o.o.
Slivniška cesta 18
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com