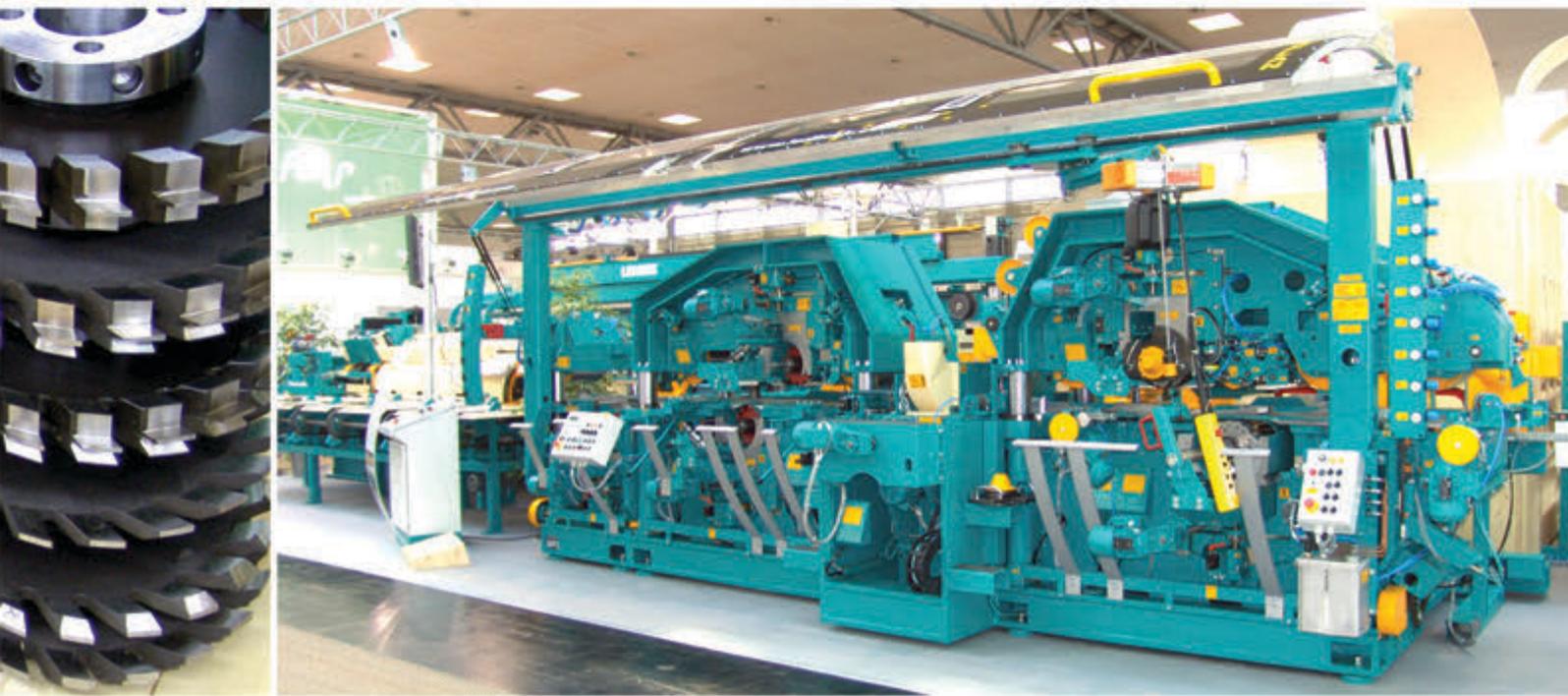


LEDINEK



SUPERPLAN

Hochleistungs- Profilierhobelmaschine
High performance planer and moulder



INNOVATIVE



POWERFUL



DURABLE



Brochure
download

FUNKTION

Schneller und besser profilieren

FUNCTION

Moulding faster and better



Vorschubwalzen, Arbeitsspindel und alle Druckelemente sind im kompakten Oberteil bedienerfreundlich integriert.

Feed roller, working spindles and all pressure elements are integrated in the top part for easy use and maintenance.



Mit dem integrierten Werkzeugkran lassen sich sowohl alle horizontalen als auch die vertikalen Spindeln erreichen. Die beigefügten Werkzeugträger ermöglichen eine sichere Handhabung.

The integrated tool crane can manipulate with every horizontal as well as vertical tool. The enclosed tool carrier enables secure handling.



Die Spindeln werden über Direktantrieb in Rotation versetzt - ohne Riemen. Wesentlicher Vorteil des großen Spindelverstellwegs hinter die 0-Linie ist die Ausnutzung der gesamten Messerbreite ohne die Hobelköpfe zu tauschen.

The spindles are directly driven – without belts. The great advantage of large axial adjustment of spindles behind the zero line is the utilization of whole knife length without having to change the cutterheads.



Die Arbeitsspindeln werden mittels Frequenzumformern angetrieben. Somit kann die Schnittgeschwindigkeit der jeweiligen Vorschubgeschwindigkeit und der Anzahl der Hobelmesser optimal angepasst werden.

Working spindles are driven by frequency converters. This enables the optimal adjustment of cutting speed according to feed speed and number of planing knives.



Dimensionswechsel innerhalb 1 Minute ist mit der Industrie-SPS möglich.

Working dimensions can be changed within 1 minute by industrial PLC.



Die gegenüberliegenden Vertikalspindeln garantieren beste Maßhaltigkeit.

The opposite vertical spindles guarantee best dimensional accuracy.

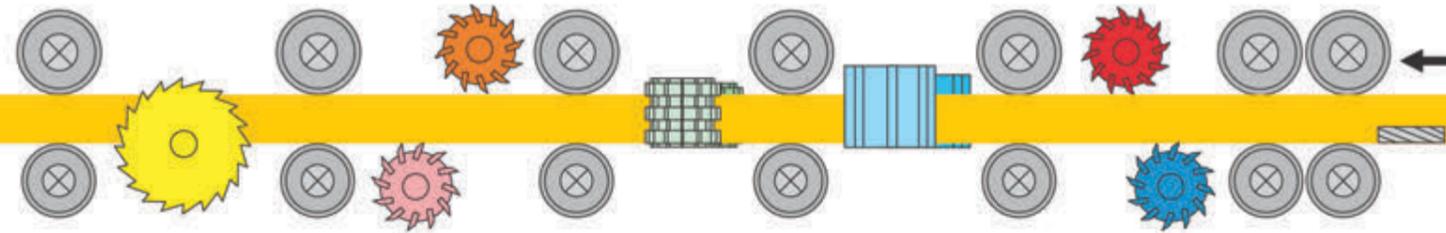


Die motorische Axialverstellung der Vertikalspindeln ermöglicht kürzeste Profilwechselzeiten.

Motorized axial adjustment of vertical spindles enables shortest setting time of profiles.

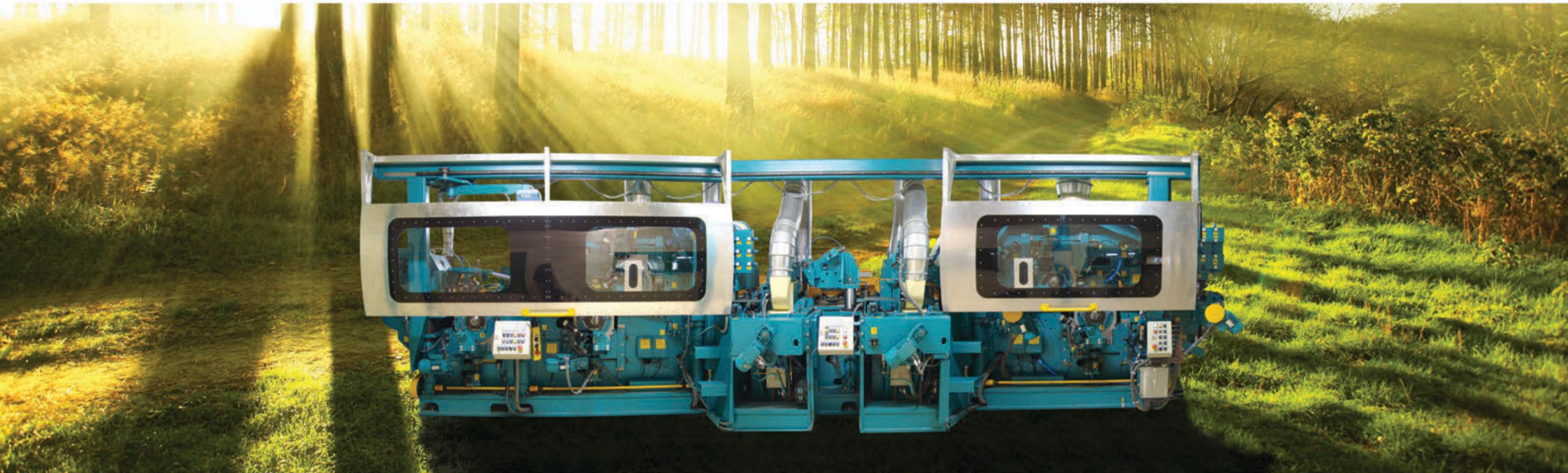
FORTSCHRITT

Schneller und besser profilieren



PROGRESS

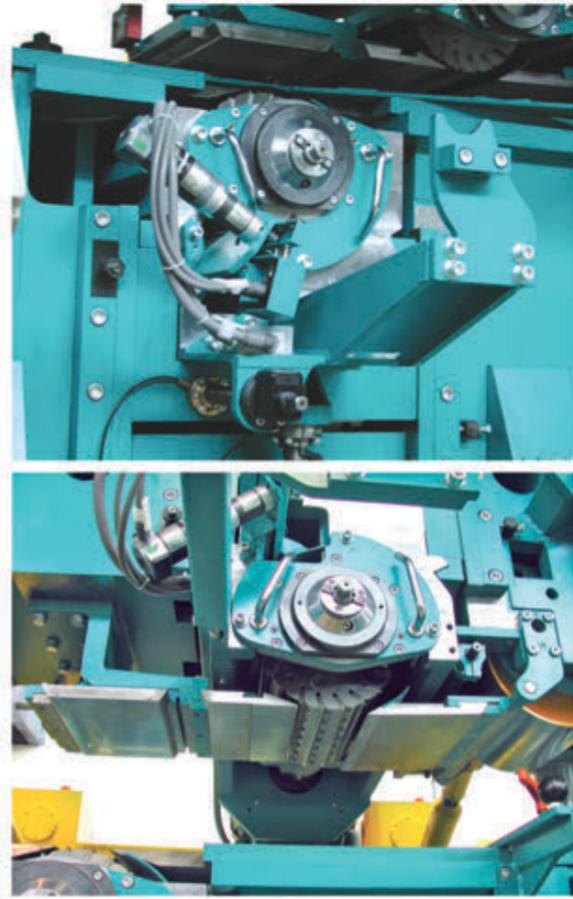
Moulding faster and better



- Direkt angetriebene Arbeitsspindeln (Riemenlos)
- Spindeldrehzahl stufenlos regelbar (3.600 ÷ 5.200 Upm)
- Horizontalspindeln axial verschiebbar hinter das Führungslinial (150 mm)
- Vertikalspindeln motorisch axial verstellbar (80 mm)
- Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit (FU)
- Einfacher Werkzeugwechsel durch integrierten Werkzeugkran
- Seitliche Druckrolle und Seitenandrucklineal, pneumatisch gefedert
- Hydroklemmung der Hobelspindeln
- Kugelgewindespindeln – Verschleißfrei und Hochgenau
- Hydroklemmung der Hubsäulen
- Obere Vorschubwalzen mit 310 mm Durchmesser und pneumatischer Druckeinstellung (Balgzylinder)
- Tischplatten, Vorschubwalzen und Führungsliniale sind hartverchromt
- Automatische Tischschmierung der Tischplatten und Führungsliniale
- Fernbedienbare Jointer
- Eingesetzte Maschinenkomponenten sind von namhaften Herstellern



- Direct driven tool spindles without belt drive
- Frequency controlled spindle speed (3.600 ÷ 5.200 Rpm)
- Horizontal tools can be moved 150 mm behind the fence
- Vertical tool spindles axial adjustable with motor (80 mm)
- Frequency controlled continuous feed speed
- Integrated tool hoist for easy change of tools
- Horizontal pressures are pneumatically pressurized by bellow cylinders
- Hydraulic locking of tool spindles
- Ball screw drives for high precision adjustments
- Hydraulic locking of pillars
- Top feed rollers have a diameter of 310 mm and variable pneumatic pressure
- Bed plates, feed rollers and fences are hard chromed
- Automatic table lubrication of bed plates and fences
- Automatic jointing system
- Machine built with standard parts from well known manufacturers



Untere ROTAPLANSPINDEL mit Jointer.

Bottom ROTAPLAN SPINDLE with jointer.

Vollständig einstellbare obere Profilierspindel für anspruchsvolle Profilierarbeiten.

Fully adjustable top moulding spindle for most demanding profiling



Maschine und Beschickung aus einer Hand. Die gesamte Längslinie ist mit der POWERFEED Hobelbeschickung und den Bremsbändern lieferbar. Bis zu 150 Takte in der Minute.

Machinery and feeding device from one producer. The whole longitudinal line is available with POWERFEED planer infeed table and slow down belts. Up to 150 cycles/minute are possible.

SUPERPLAN-EC



Klein, aber mit viel Potenzial. Zum spalten mit Rundungsfräsern.

Small but full of potential. For splitting with round corners.

Leichtere schwimmende Vertikalspindeln eignen sich besonders zur Kalibrierarbeiten.

Lighter floating vertical spindles are especially suitable for calibrating tasks.

Eine schwimmende Seitendruckleiste ist ein exzellenter Zusatz für schwimmende Vertikalspindeln.

A floating side fence is an excellent upgrade to the floating vertical spindles.

SUPERPLAN-B



Hohe Vertikalspindeln mit Gegenlager und Faseinheiten.

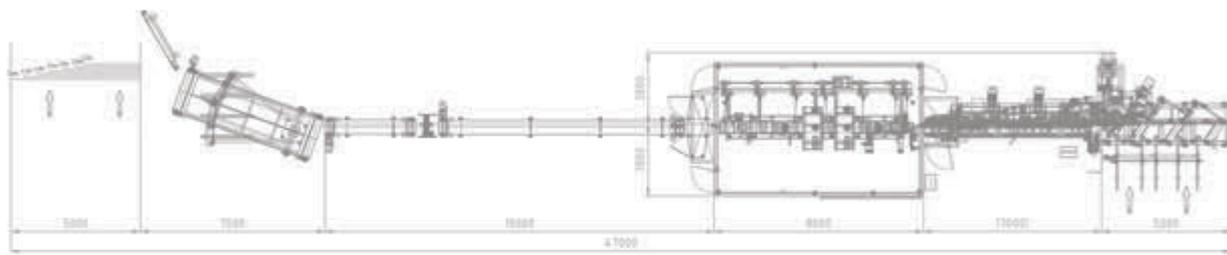
High vertical spindles with outboard bearings and chamfering units.

Untere Säge- Profilierspindel.

Bottom saw and moulding spindle.

SUPERPLAN

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA		SUPERPLAN	SUPERPLAN-EC	SUPERPLAN-B
Hobelbreite <i>Working width</i>	mm	50-300	50-300	70-300
Hobelhöhe <i>Working thickness</i>	mm	19-120	19-160	35-300
Arbeitslänge <i>Working length</i>	mm	min. 1.800	min. 2.400 (1.800)	min. 2.400 (1.800)
Tischhöhe <i>Table height</i>	mm	1.100	1.100	1.100
Vorschub <i>Feeding speed</i>	m/min	50-250; 60-300; 70-350; 80-400	30-150 ; 40-200; 50-250; 60-300	12-60; 15-80; 20-100 25-120; 30-150
Hobelkopfdurchmesser <i>Diameter of cutterheads</i>	mm	Ø250	Ø250	Ø250
Werkzeugdurchmesser - vertikal <i>Tool diameter - vertical</i>	mm	Ø200-Ø300	Ø180-Ø270	Ø160-Ø300
Werkzeugdurchmesser - horizontal <i>Tool diameter - horizontal</i>	mm	Ø180-Ø280	Ø180-Ø280	Ø180-Ø280
Durchmesser der Sägen <i>Saw diameter</i>	mm (oben/top) mm (unten/bottom)	Ø180-Ø280 Ø180-Ø350	Ø180-Ø280 Ø180-Ø350	Ø180-Ø280 Ø180-Ø350
Spindeldurchmesser <i>Spindle diameter</i>	mm	Ø60	Ø60	Ø60
Aufspannlänge der Horizontalspindel <i>Tooling length of the horizontal spindles</i>	mm	330	330	330
Aufspannlänge der Vertikalspindel <i>Tooling length of the vertical spindles</i>	mm		165 (auch Ritzsägenspindel/also groove saw spindle)	310
Drehzahl per min <i>Spindle Rpm</i>	U/min (Rpm)	3.600-5.200	3.000 horizontal 3.600-5.200 vertical	3.000 horizontal 4.000 vertical



Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel.: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com