

LEDINEK



MULTIPLAN

Planer and moulder
Hobel- und Profiliermaschine



INNOVATIVE



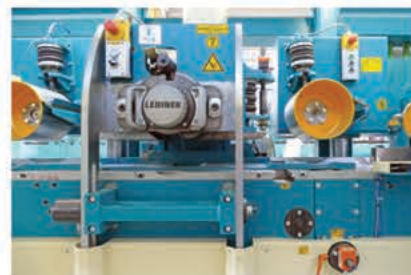
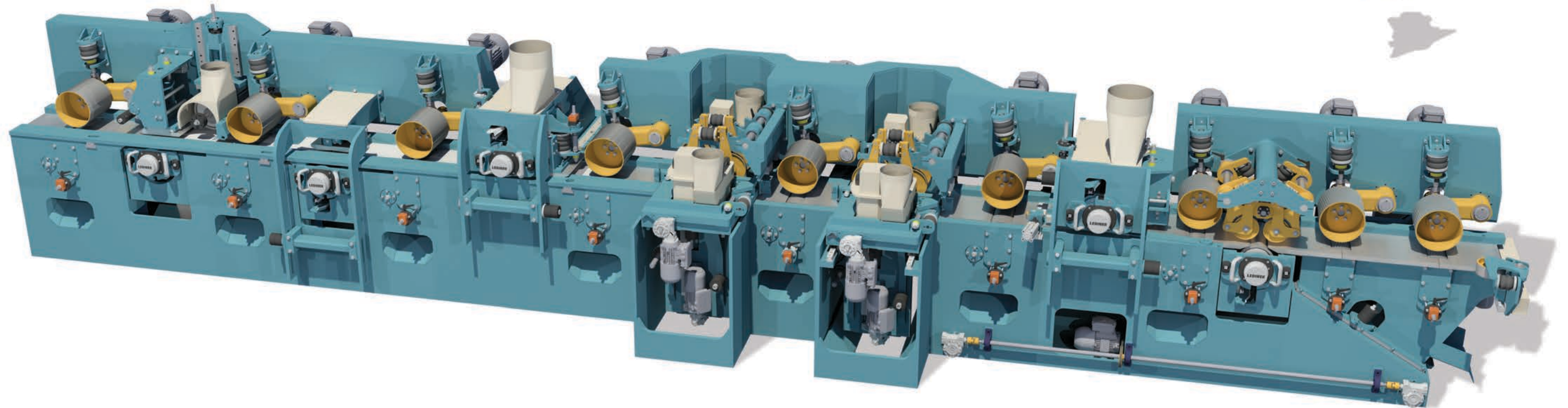
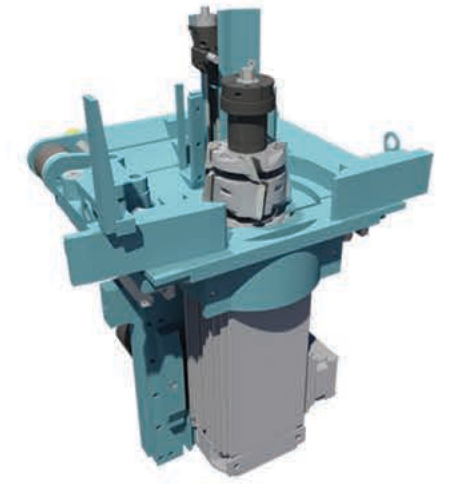
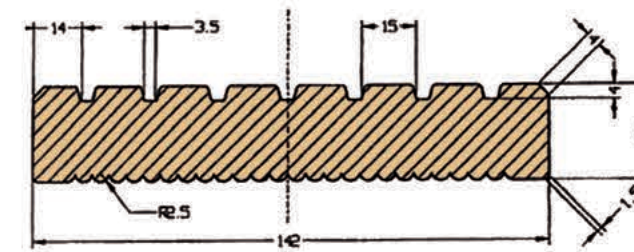
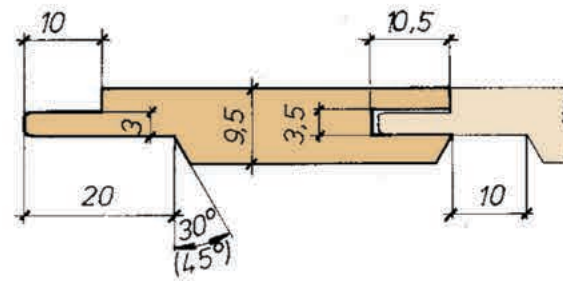
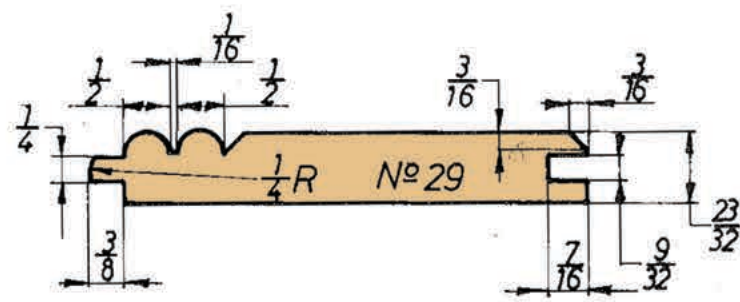
POWERFUL



DURABLE



Brochure
download



The multi performance planer

- Very short dimension set-up time - Tool manager
- Economical production of small batches
- Profiled timber, boards and mouldings
- Quick and simple tool change
- Excellent surface finish
- Highly efficient and flexible production

Main advantages:

- Compact machine design saves space
- Vertical spindles with Variable Frequency Drive - 4.500 - 6.000 rpm
- Full PLC control of the machine
- Top and bottom feeding rolls with 240 mm diameter
- Heavy hydraulic clamps on all spindles and pressure shoe above final surface head

Flexibel und leistungsstark

- Sehr kurze Rüstzeiten - Tool Manager
- Effizientes Produzieren kleiner Chargen
- Profilware und Bretter
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Exzellente Oberfläche
- Hocheffiziente und flexible Produktion

Die wichtigsten Vorteile:

- Kompaktes und platzsparendes Maschinendesign
- Vertikalspindeln mit Frequenzumformer - 4.500 - 6.000 U/Min.
- Vollständige SPS-Steuerung der Maschine
- Obere und untere Vorschubrollen mit 240 mm Durchmesser
- Kräftige hydraulische Klemmungen an allen Spindeln und Druckschuhen

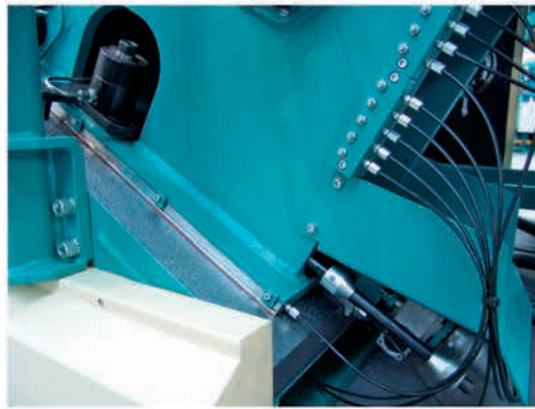


High performance horizontal spindles with 6 spindle bearings and quick-release for outboard bearing.

Hochleistungs- Horizontalspindeln mit 6 Spindellagern und Schnellspannvorrichtung für Gegenlager.

Directly driven opposite vertical spindles for absolute accuracy of the workpieces. Fully automated axial, radial and dimensional adjustment.

Direktangetriebene gegenüberliegende Vertikalspindeln für absolute Genauigkeit der Werkstücke Vollautomatisch einstellbar (axial, radial und Dimension).



A fixed outfeed fence and planing table which can be adjusted in two directions and hydraulically clamped. Thus, the profiles can be easily set and precisely manufactured.

Ein fixes Ausgangslineal und ein Abrichttisch der sich in zwei Richtungen automatisch einstellen und hydraulisch Klemmen lässt. Somit sind die Profile einfach einstellbar und genau hergestellt.



All parts in contact with timber (table plates, guiding fences, pressure shoes and feeding rolls) are hard chrome plated and easily exchangeable. For best durability and quick service.

Alle Teile in Kontakt mit Holz (Tischplatten, Führungsleisten, Druckschuhe und Vorschubrollen) sind hartverchromt und einfach auswechselbar. Für beste Standzeit und geringe Wartung.



Fully enclosed cover serves for safety as well as for reduction of noise.

Vollständig umschlossene Abdeckung dient sowohl der Sicherheit als auch der Geräuschreduzierung.



Individually driven feeding rollers are equipped with variable frequency drives.

Einzelantrieb der Vorschubwalzen ist mit Frequenzumrichter ausgestattet.



Cardan joint shafts connect the drive motors and feed rollers.

Kardanwellen verbinden die Antriebsmotore und Vorschubwalzen.



Infeed is always equipped with 4 feeding rollers for maximum possible traction on all workpieces.

Der Einzug ist immer mit 4 Walzen ausgestattet um maximale Vorschubleistung bei allen Werkstücken zu erreichen.



Smooth rollers for the outfeed of the workpieces are hard chromed.

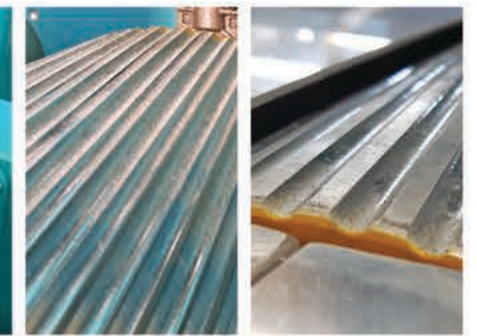
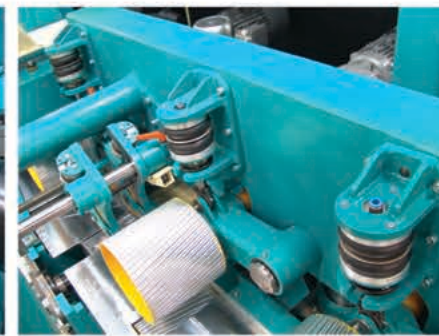
Glatte Auszugwalzen sind hartverchromt.

Strong, adaptable and reliable feeding system pressure is achieved with air-bag cylinders.

Starker, einstellbarer und zuverlässiger Vorschubwalzendruck ist mit Airbag Zylindern erreicht.

Infeed rollers can be made with single cog or double radius cog.

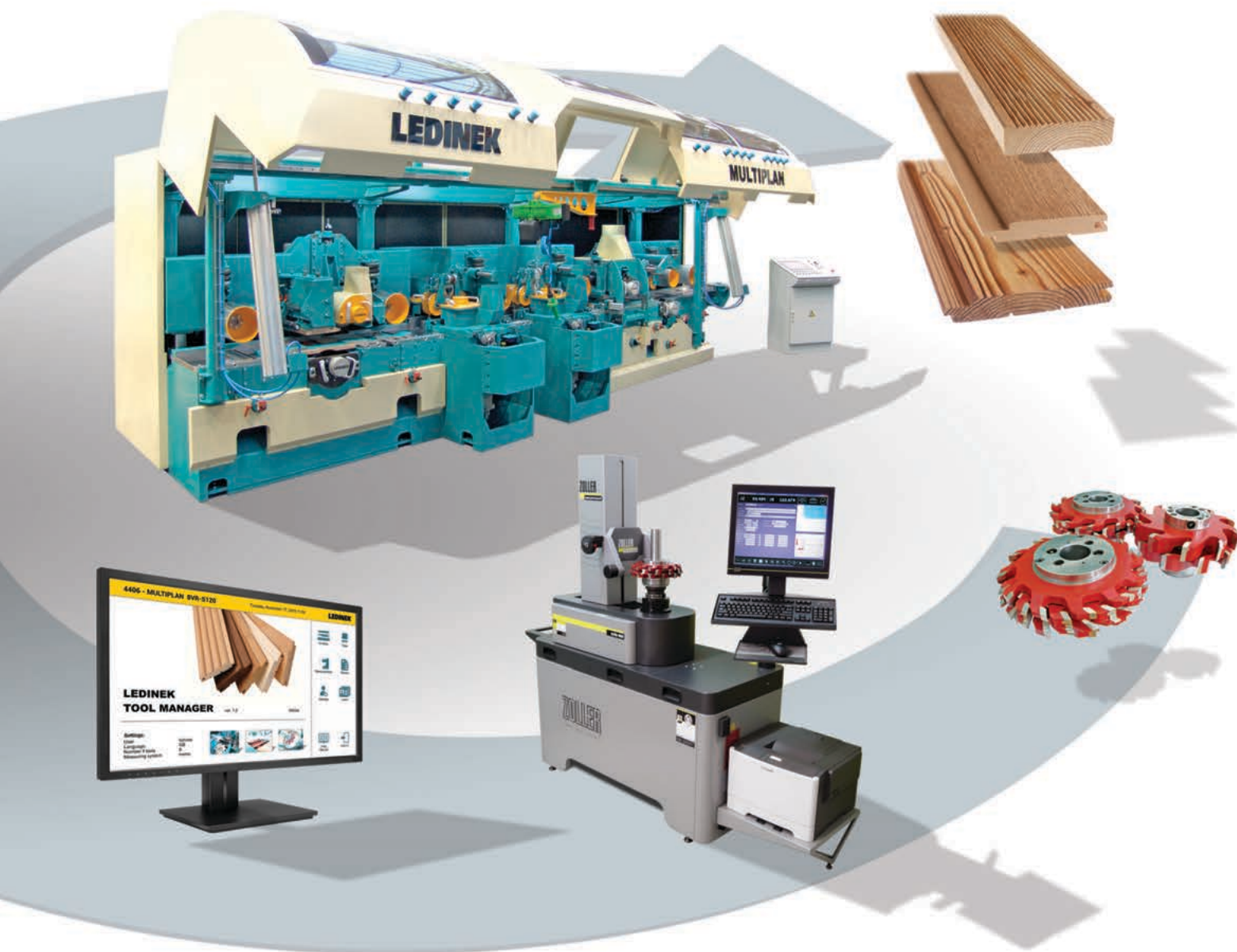
Einzug kann mit einfach verzahnten oder doppelt verzahnten Vorschubwalzen ausgestattet werden.



LEDINEK TOOL MANAGER

Measure the tools - set the machine - produce perfect profiles

Werkzeug messen - Maschine einstellen - perfekt profilieren



Modern and advanced electrical equipment from international suppliers.
Certified according to your local regulations.

Moderne und fortgeschrittene elektrische Ausrüstung von internationalen Lieferanten.
Zertifiziert nach Ihren örtlichen Bestimmungen.

All automatic adjustments, PLC controlled, with storage for dimensions and tools and a user friendly interface.

Die automatischen Einstellungen sind SPS unterstützt, mit Speichermöglichkeit und Bedienerfreundliche Schnittstelle.



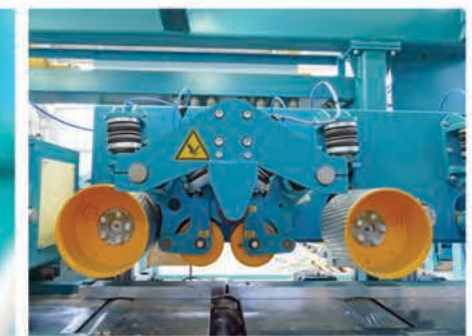
Automatic profile jointers for vertical and horizontal profiling spindles.

Automatische Profiljointer für vertikale und horizontale Profilierspindeln.



Automatically readjustable straight jointers for all planing spindles.

Automatisch nachstellbare gerade Jointer für alle Hobelspindeln.



Fully adjustable top pressure system for perfect surface without planer snipe.

Vollständig einstellbares Oberdrucksystem für perfekte Oberfläche ohne Hobelschlag.



Integrated tool crane for easy replacement of tools.

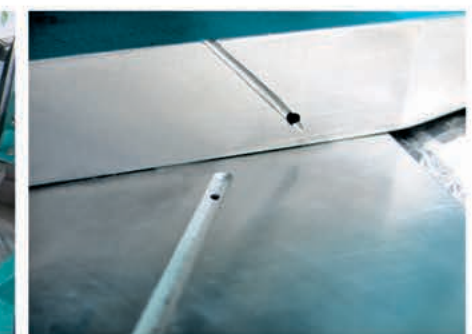
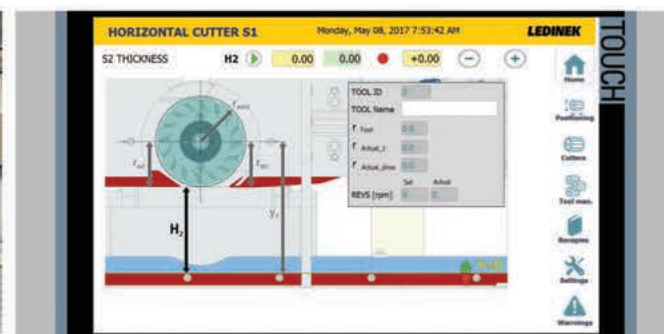
Integrierter Werkzeugkran für einfachen Werkzeugwechsel.

Large axial adjustments of profiling units (2/3 of tolling length on the vertical spindles).

Großer axialer Verstellweg der Profiliereinheiten (bis zu 2/3 der Aufspannlänge an den Vertikalspindeln).

Automatic table lubrication.

Automatische Tischoberflächen-Schmierung.



MULTIPLAN

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Working width:	Hobelbreite:	45-300 mm	
Working thickness:	Hobelhöhe:	10-80 (160) mm	
Working length:	Arbeitslänge:	min. 2.400 (1.200) mm	
Table height:	Tischhöhe:	850 mm	
Spindle diameter:	Spindeldurchmesser:	50 mm	
		Horizontal	Vertical / vertikal
Tooling length:	Aufspannlänge:	max. 330 mm	max. 170 mm
Axial adjustment:	Axialverstellung:	50 mm	120 mm
Spindle Rpm:	Drehzahl:	6.000 U/min / Rpm	4.500-6.000 Rpm / U/min

* Also groove saw spindle / Auch Ritzsägespindel

	S120	S150	S200	S250	Tool diameter Werkzeugdurchmesser
Feeding speed Vorschub	25 - 120 m/min	30 - 150 m/min	40 - 200 m/min	50 - 250 m/min	
No. of knives per cutterhead Zähnezahl per Hobelkopf	8	10	12	16	
Surfacing spindle Abrichtspindel	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	Ø200-Ø210 mm
Thicknessing spindle Dickenspindel	30 kW	37 kW	45 kW	55 kW	
Vertical spindles Vertikalspindeln	18,5 kW	18,5 kW	22 kW	24 kW	Ø160-Ø260 mm
Top moulding spindle Profilierspindel - oben	22 kW	30 kW	30 kW	37 kW	Ø160-Ø260 mm
Second bottom spindle Rotaplanaspindel - unten	18,5 kW	22 kW	30 kW	30 kW	Ø200-Ø210 mm
Top groove saw unit Ritzsäge - oben	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	22 kW	Ø200-Ø240 mm
Bottom saw- moulding spindle Säge- Profilierspindel unten	37 kW	45 kW	45 kW	45 kW	Ø140-Ø300 mm
Feeding power up to- Vorschubleistung bis-	Σ 51 kW	Σ 51 kW	Σ 68 kW	Σ 94 kW	

The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.
Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Sales Office / Verkaufsbüro)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com