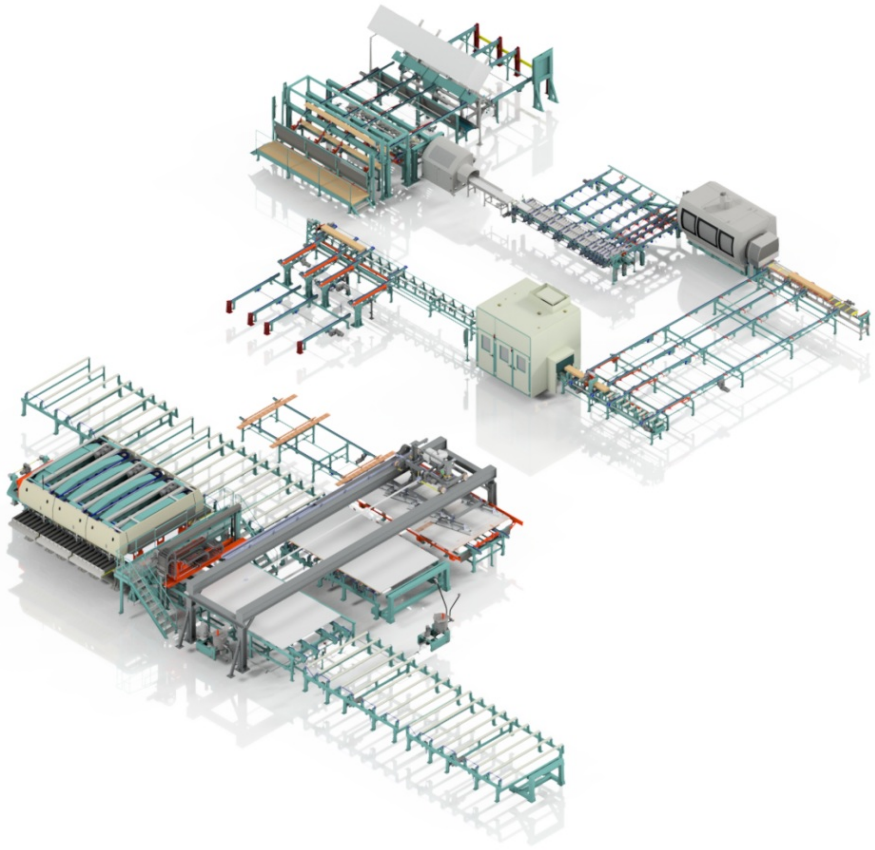
Proizvodnja križno lepljenih plošč na ključ

Z veseljem delimo novico o uspešnem sodelovanju med dvema izjemnima slovenskima podjetjema. Podjetje LEDINEK, vodilni proizvajalec naprednih lesnoobdelovalnih strojev in tehnologij, je nedavno uspešno dobavilo celovito proizvodno linijo za proizvodnjo križno lepljenih plošč (CLT) podjetju Stilles d.o.o., s sedežem v Sevnici. To sodelovanje predstavlja pomemben mejnik v slovenski lesno predelovalni industriji, saj gre za prvo takšno proizvodno linijo v Sloveniji.

Podjetje Stilles, znano po svoji kakovostni in inovativni izdelavi pohištva, je z novo pridobitvijo stopilo v novo ero proizvodnje. S pomočjo visokotehnološke linije Ledinek bodo v Stillesu lahko proizvajali križno lepljene plošče najvišje kakovosti, ki so ključni gradbeni material za trajnostno in okolju prijazno gradnjo.

Nova proizvodna linija vključuje vrhunske tehnologije, ki omogočajo natančno obdelavo lesa in maksimalno izrabo surovin. To pomeni ne le izboljšanje proizvodne učinkovitosti, temveč tudi zmanjšanje odpadkov ter višjo stopnjo ekološke ozaveščenosti. Z Ledinekovo opremo bo podjetje Stilles lahko proizvajalo robustne in estetsko dovršene križno lepljene plošče, ki bodo zadostile najvišjim standardom sodobne gradnje.

Podjetje: **Stilles d.o.o.**
Lokacija: **Sevnica / Slovenija**
Vrsta lesa: **Smreka**
Proizvodna kapaciteta: **7,500 m^3 / na leto**



OBMOČJE A – Linija dolžinskega spajanja

1. Nagibno dvigalo za razkladanje lesa
2. Merjenje vlage
3. Ročna markirna postaja za označevanje napak v lesu
4. Naprava za odstranitev desk iz linije
5. Prečna žaga za izrek napak v lesu
6. Dodajalni sistem za linijo dolžinskega spajanja
7. Eurozink COMPACT 800 – Linija za dolžinsko spajanje s kapaciteto do 6 kosov/min
8. Skladiščenje za strjevanje – 1 etaža
9. EUROPLAN 4V+4F-S40 skobeljn stroj za lamele
10. Zlagalna naprava za pripravo paketov

DEJSTVA

- Križno lepljene plošče: do 6 m x 3.5 m x 0.36 m
- Proizvodna kapaciteta: do 7.500 m^3/leto

OBMOČJE B – Proizvodnja križno lepljenih plošč

11. Ročno nalaganje vzdolžnih in prečnih lamel
12. Valjčni transporter za shranjevanje vzdolžnih lamel (3 sloji)
13. Postaja za poravnavo vzdolžnega sloja
14. Prečni verižni transporter za skladiščenje prečnih lamel (2 sloja)
15. Postaja za poravnavo prečnega sloja
16. Vakuumska enota za sestavljanje panelov za vzdolžne in prečne sloje
17. LEDINEK PUR (enokomponentni poliuretanski) sistem za nanašanje lepila
18. Trdna hitro premična aluminijasta miza s PE prevleko za sestavo plošč CLT
19. X-PRESS 6 – Stiskalnica za križno lepljene plošče s tlakom do 0,8 N/mm^2
20. Enota za vzdolžno potiskanje križno lepljenih panelov z izstopnim transporterjem

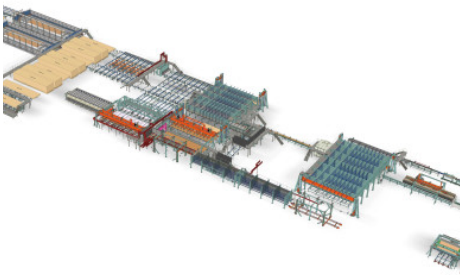
- Proizvodna kapaciteta na izmeno: do 30 m^3/izmeno
- PUR lepilo za doseganje visoke proizvodne kapacitete
- Visoka fleksibilnost proizvodnega procesa

Video

Fotogalerija

Ledinek X-Press
Broschüre

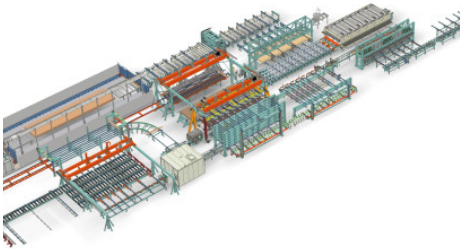
Related products



Volume CLT production line in Sweden

After the first pilot plant for the CLT production, Södra Building Systems made another bolt move and build a big volume plant.

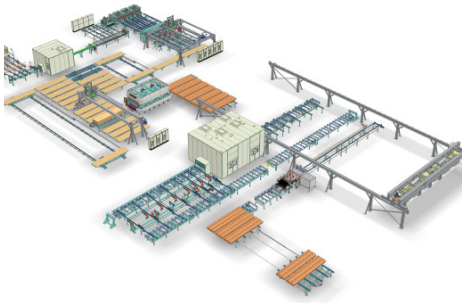
MORE



Arboreal: the only Mass Timber Plant in Uruguay and one of the largest in Latin America

The introduction of the Arboreal project in Uruguay marks a significant milestone in the construction and environmental sectors of Latin America. As of early 2022, Uruguay is home to the region's first large mass timber factory

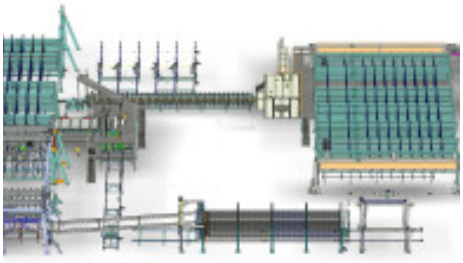
MORE



Standard cross laminated timber plant in Portugal

The company Arolla Lda invested in a plant for the production of standard CLT elements with widths of 120 and 125 cm and produces mainly for its own projects and for the local market.

MORE



Cross laminated timber plant at Ante in Germany

Another company in the Central European timber industry sets the course for the future. From now on, the ante Group produces CLT elements for walls

and ceilings under the HBS Berga brand.

MORE