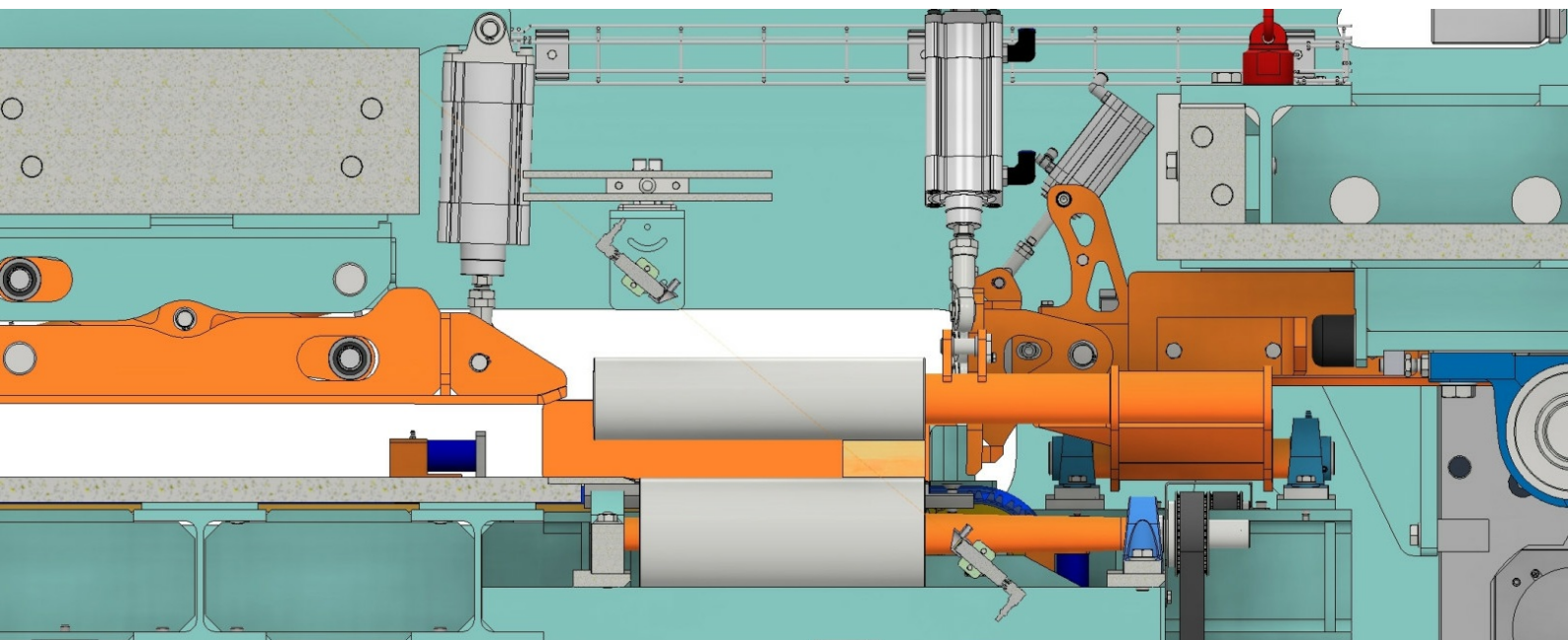




Z-Press

Пресс для склейки на кромку

Пресс с помощью клея-расплава позволяет провести быстрое монтажное склеивание массивных ламелей на продольную кромку.

На выходе из пресса получаем элементы разной ширины или однослойный щит.

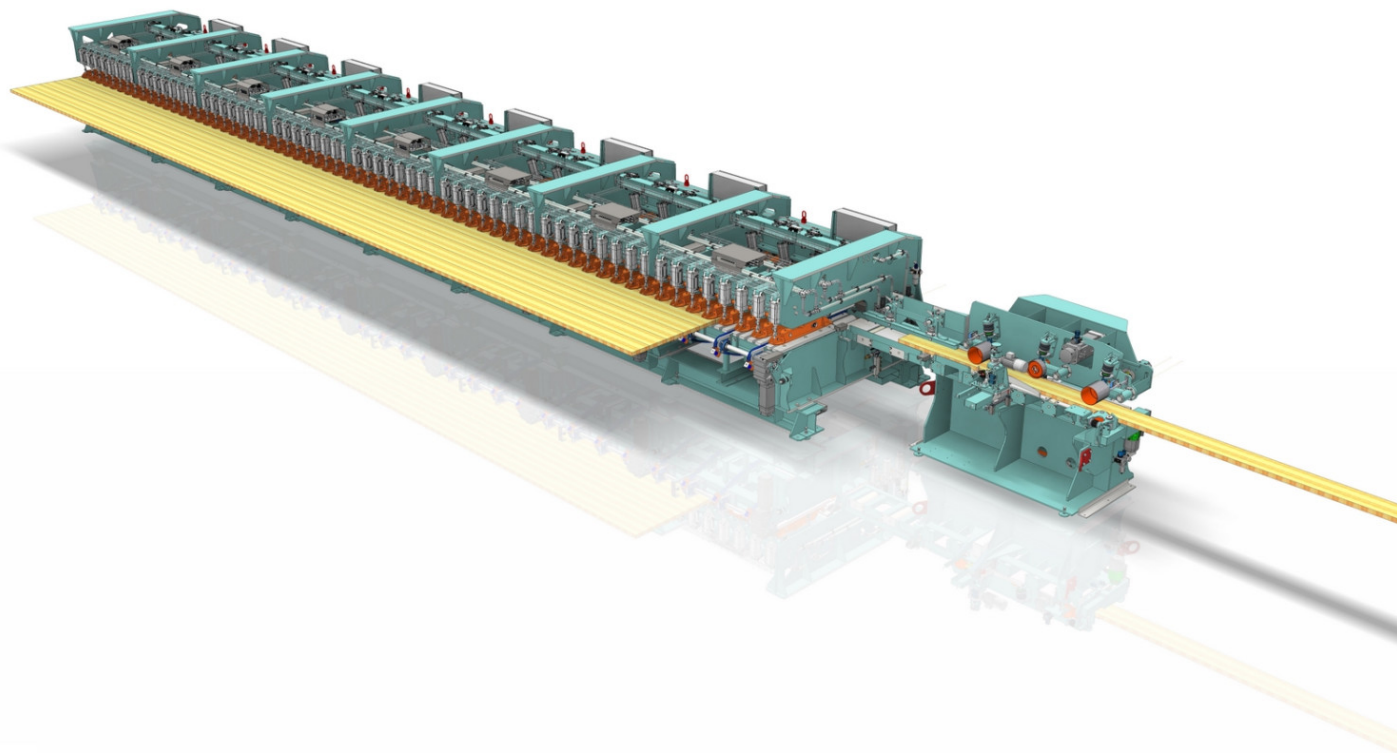
Однослойные массивные щиты можно использовать в современном высоко производительном производстве панелей CLT или других похожих продуктов.

Прорыв в современном производстве CLT.

Пресс использовался уже 2 раза в проектах CLT в Германии.

На других производствах CLT также планируется применять Z-Press - Россия, Австрия и Канада.

Патентная заявка на рассмотрении!



Основные преимущества склеенных на кромку щитов в производстве панелей CLT

- **Непрерывность производственного потока;** отдельные ламели собираются в слой за 1 шаг до сборки панели
- Проблема **кривизны, кручения и изгиба** отдельных ламелей уже значительно снижена
- **Более быстрый клей для пласти;** так как слои уже предварительно склеены, то открытое время может быть сокращено
- **Дешевле, чем традиционное склеивание на кромку;** цена пресса ниже, занимает меньше места в цехе
- **Отдельные слои панели могут быть воздухонепроницаемыми;** CLT из 3 слоев не пропускает воздух
- **Прессование нескольких панелей** возможно без использования разделительной пленки; Клей не попадает на поверхность стола через слой или на поверхность самой панели
- **Монтажное склеивание** с использованием клея-расплава; меньше отходов, не нужно смешивать клей, длительный срок хранения
- **Клей-расплав (Hotmelt)** расход ок. 0,3 – 1,0 кг/м³; зависит от длины и толщины ламели
- **Меньше производственных затрат** на м³; можно сделать больше циклов прессования благодаря более короткому открытому времени
- **Меньше отдельных элементов** в технологии; панель из 5 слоев (16м x 3м с ламелями шириной 100 мм) собираются из 5 частей, а не из 540
- **Клей-расплав (Hotmelt) и холодные клеи** (PU, EPI, PVA...) можно комбинировать; для специального нанесения и рекомендация к поверхности

Характеристики Z-PRESS:

- Быстрая монтажная склейка с помощью легкого в обращении клея-расплава
- Все время контролируются кривые, скрученные или изогнутые ламели
- Гибкое соединение по кромке
- Прессующий толкатель с реечными сервоприводами
- Начало склейки по кромке по запросу
- Автоматическая подача в пресс и выгрузка
- Быстрая автоматическая смена размеров
- Простое обслуживание аппликатора клея и простое хранение клея



Z-PRESS product prospect

Technical data

Z-PRESS



Ширина ламели

100 - 250 мм



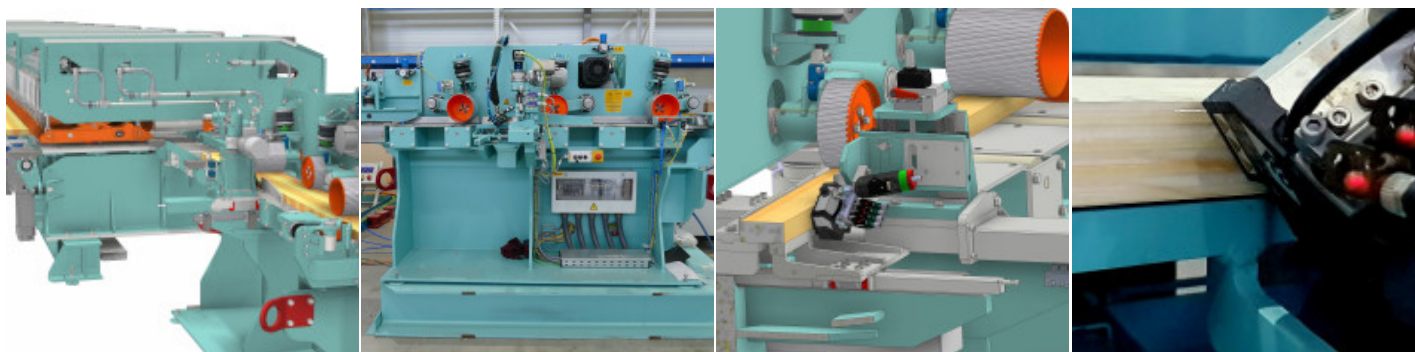
20 - 45 мм

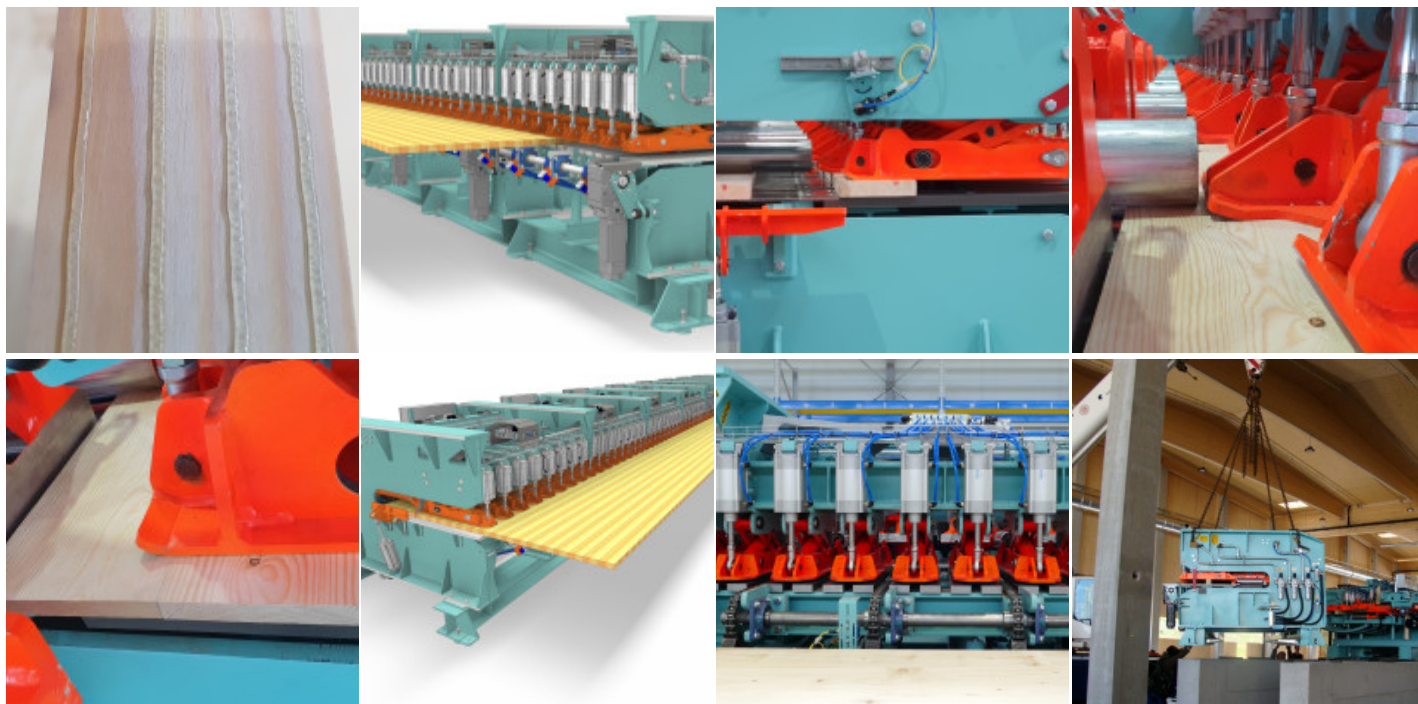


Длина прессования

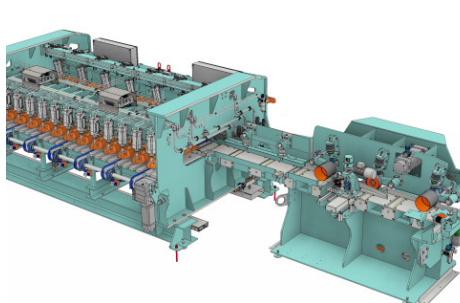
8 - 18 м

Фотогалерея





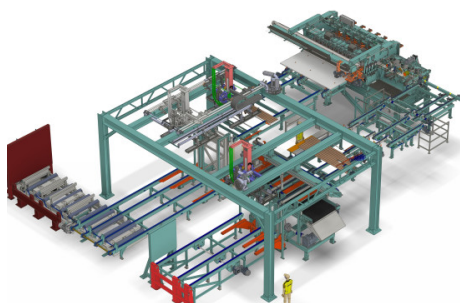
Сопутствующие продукты



► Z-Press CL

Edge gluing press with hot-melt for fast assembly bonding of solid wood laminations. Single layer panels for CLT cross layers are pre-assembled from edge glued laminations.

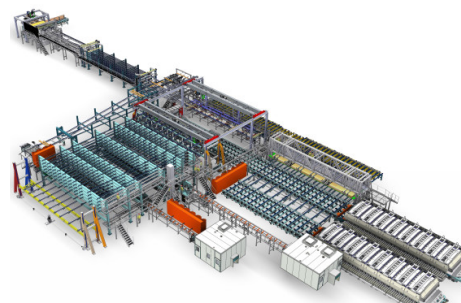
[MORE](#)



► Z-Press for CLT cross layers at Stora Enso put into operation

Despite Covid-19 and the consequencing difficult conditions, a complete CLT cross-layer system with a new Z-press CL was assembled on time and on schedule at Stora Enso in Ybbs.

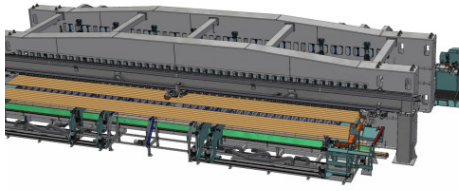
[MORE](#)



► CLT line in Germany

The company Binder has invested in a new industrial production of BBS XL large format cross-laminated timber panels for its CLT plant in Burgbernheim Germany

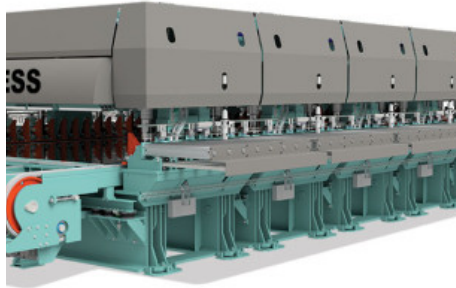
[MORE](#)



► Unipress

Heavy automatic through-feed edge gluing press line for production of endless edge glued panels. Large format solid wood panels are produced by edge gluing of laminations.

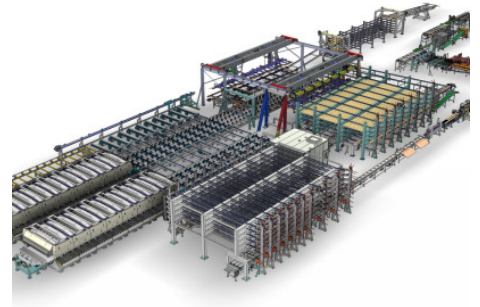
[MORE](#)



► X-Press

Universal High-performance press for large size CLT for single Lamelas assembly and edge glued panels. Suitable also for double or multi press systems using interchangeable aluminium PE coated loading tables.

[MORE](#)



► CLT production line Norway

Company Splitkon AS from Åmot in Norway has invested in a new industrial production for large format cross laminated timber panels.

[MORE](#)