

Z-Press CL - пресс для склеивания по кромке щитов для поперечных слоев панелей CLT

Пресс для монтажного склеивания ламелей в щит по кромке с помощью клея-расплава.

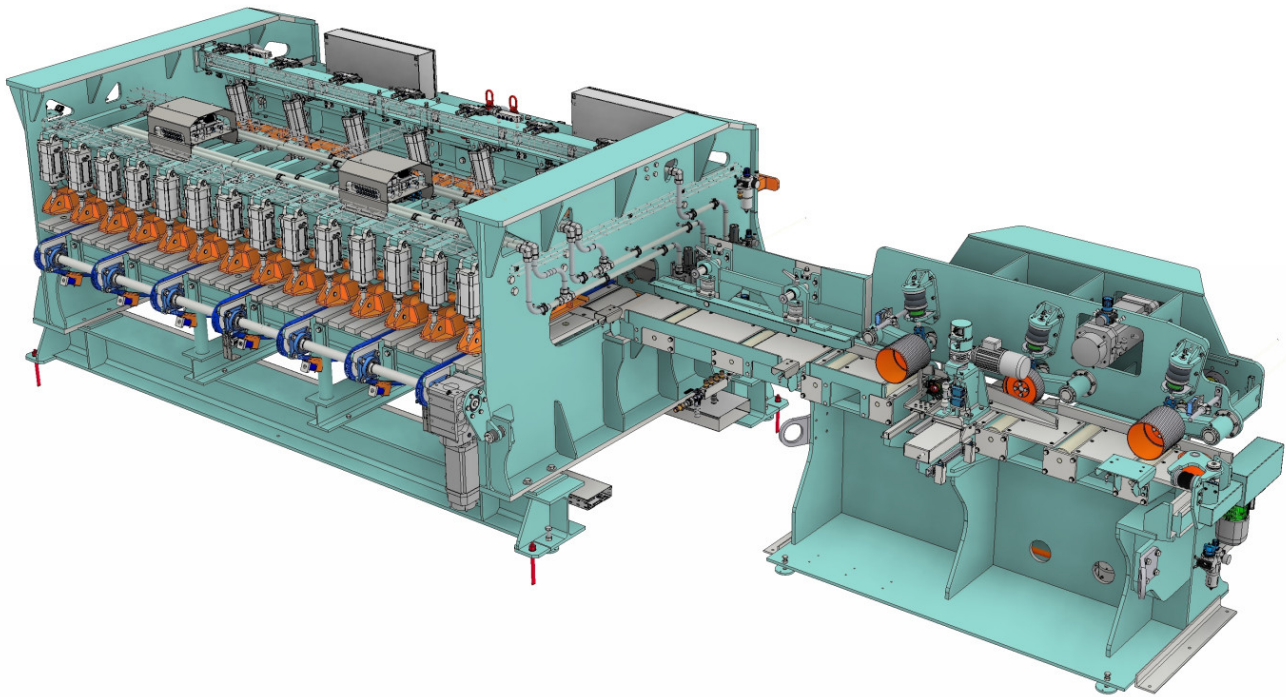
Однослойные щиты для поперечных слоев панелей CLT предварительно собраны.

Подобные предварительно собранные однослойные щиты используются на высокопроизводительных линиях CLT или на других производствах.

Меняем правила игры в современном производстве CLT.

Использовался уже два раза в больших проектах по производству CLT в Германии. А также на большом производстве CLT в Австрии, России и Канаде.

Заявка на регистрацию патента отправлена!



Основные преимущества использования склеенных по кромке щитов в производстве панелей CLT

- **Надежный производственный процесс;** ламели собраны в слой за 1 шаг до формирования панели
- Эффект **скрученной, изогнутой и прогнутой** ламели значительно снижен
- **Использование более быстрого клея для пласти;** работая с предварительно собранными слоями, можно значительно сократить открытое время клея
- **Дешевле традиционного склеивания по кромке;** оборудование дешевле и меньше занимает места
- **Однослойный щит может быть исполнен как непродуваемый;** панели CLT, состоящие из 3 слоев, не продуваются ветром
- **Одновременная запрессовка нескольких панелей** без использования пленки: благодаря закрытым кромкам, клей не попадает на стол, а также на панель снизу.
- **Монтажное соединение** с помощью клея-расплава; меньше отходов, не нужно смешивать клей, дольше срок хранения
- **Расход клея-расплава** ок. 0,3 – 1,0 кг/м²; зависит от ширины и толщины ламелей
- **Производственные затраты ниже** в расчете на м³: клей с коротким открытым временем позволяет сделать больше циклов прессования
- **Меньше отдельных заготовок** для склеивания; поперечный слой длиной 16 м состоит из 160 отдельных ламелей шириной 100 мм
- **Клей-расплав и холодные виды клея** (PU, EPI, Pmm wide lamiVA...) могут комбинироваться; для особых требований по качеству продукта

Особенности Z-PRESS:

- Быстрое монтажное соединение с помощью простого в использовании клея-расплава
- Контролируемое ведение кривых, скрученных или прогнутых ламелей
- Гибкое соединение по кромке
- Прижимной толкатель с зубчатой приводной планкой
- Быстрое начало процесса склеивания по запросу производства
- Автоматическая загрузка и выгрузка из пресса
- Быстрая автоматическая смена размера заготовок
- Простое обслуживание клеенаносящего устройства, простое хранение клея

 Z-PRESS проспект

Технические характеристики

Z-PRESS CL


 Ширина ламели

100 - 250 мм



Толщина

20 - 45 мм

 Длина прессования

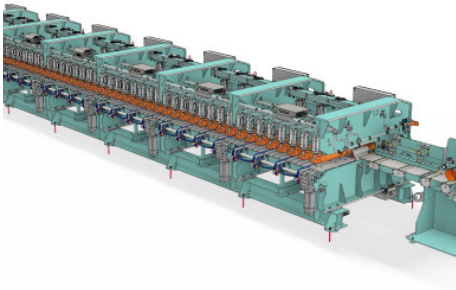
2,2 - 3,7 м

Фотогалерея





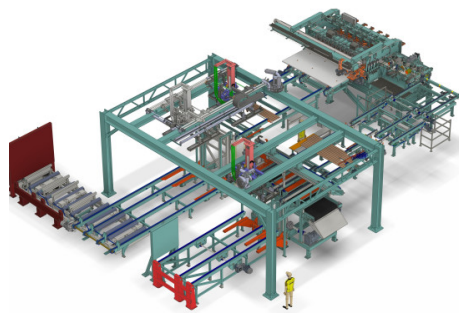
Сопутствующие продукты



▶ Z-Press

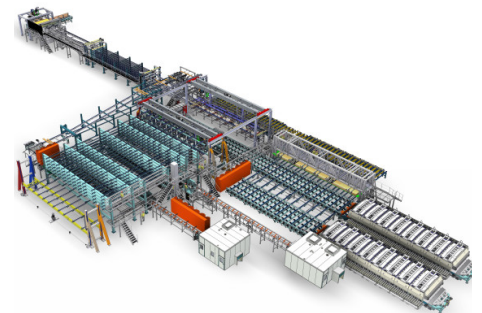
Edge gluing press with hot-melt for fast assembly bonding of solid wood laminations. Multiple widths or continuous single-layer panels are produced from edge glued laminations. Suitable for the advanced and high capacity CLT production.

[ЧИТАТЬ](#)



▶ Z-Press для производства поперечных слоев CLT введен в эксплуатацию в компании Stora Enso

Despite Covid-19 and the consequencing difficult conditions, a complete CLT cross-layer system with a new Z-press CL was assembled on time



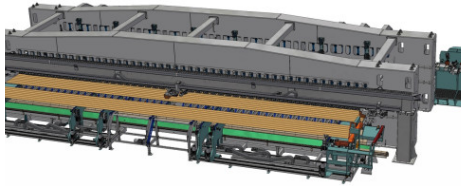
▶ Линия CLT в Германии

The company Binder has invested in a new industrial production of BBS XL large format cross-laminated timber panels for its CLT plant in Burgbernheim Germany

[ЧИТАТЬ](#)

and on schedule at Stora Enso in Ybbs.

[ЧИТАТЬ](#)



▶ Unipress

Heavy automatic through-feed edge gluing press line for production of endless edge glued panels. Large format solid wood panels are produced by edge gluing of laminations.

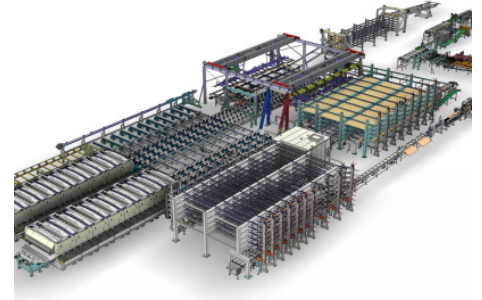
[ЧИТАТЬ](#)



▶ X-Press

Пресс для панелей CLT перекрестной укладки ламелей.

[ЧИТАТЬ](#)



▶ Линия для производства CLT в Норвегии

Компания Splitkon AS из норвежского Омута (Åmot) инвестировала в новую линию для промышленного производства большеформатных панелей перекрестной склейки.

[ЧИТАТЬ](#)