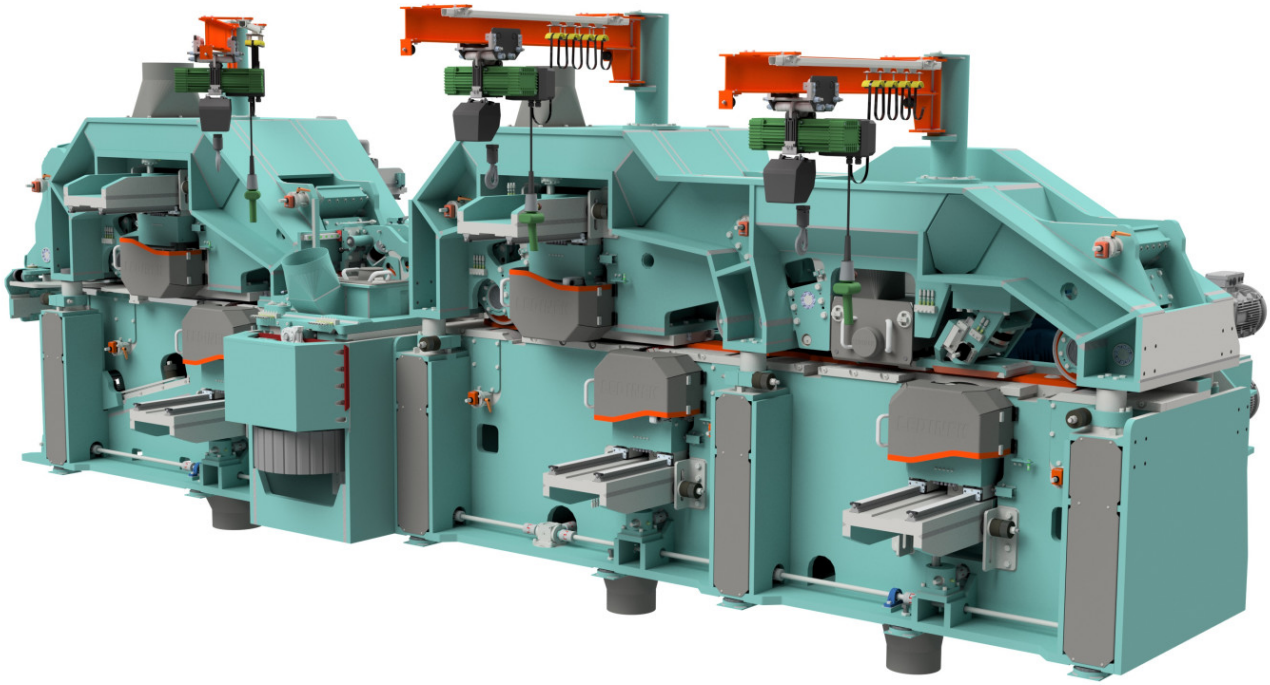
Шедевр всех наших инноваций

Stratoplan S300 / S750

Stratoplan - высокопроизводительный строгальный станок, не универсальный, однако сконцентрировавший в себе весь наш практический опыт и знания. Он очень работоспособный, производительный, не требует больших затрат на обслуживание, экономит обрабатываемый материал.

Этот высокопроизводительный станок был специально разработан для работы с высокой нагрузкой на лесопильных предприятиях и выокоскоростных строгальных линиях, особенно хорошо зарекомендовал себя при обработке пиломатериалов и досок для клееных балок. Главная задача станка - быстрое и надежное строгание, и соответствие растущим требованиям по оптимизации ресуров.



Преимущества:

- Строгание сверху/снизу для экономии древесины
- Неподвижная направляющая линейка на пильном шпинделе
- Неподвижные или плававющие вертикальные шпиндели
- Система быстрого позиционирования с управлением частоты вращения
- Система смены валов от Ledinek для быстрой замены строгальных валов
- Автоматическая настройка для минимизации времени для переоснащения
- Инструменты с прямым приводом и подающими роликами
- Система конттроля состояния машины
- Сокращенное количество компонентов обеспечивает надежную эксплуатацию без трудоемкого технического обслуживания

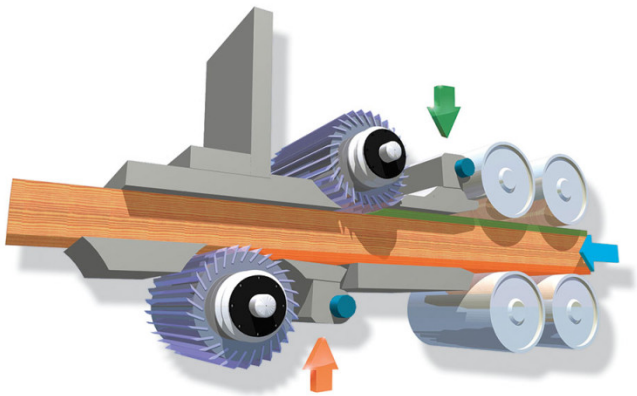
Изначально оснащен ножами Kanefusa ST-1 Revo:

- Строгальные фрезы Ledinek для прямой обработки оснащены ножами Kanefusa ST-1 Revo
- Меньшее энергопотребление
- Большая стойкость режущих кромок
- Лучшее качество обработанной поверхности
- Новый вид покрытия ножей

KANEFUSA ST-1 Revo

STRATOPLAN – мастер экономии

Преимущества калибровки сверху/снизу



Система создана для калибровки досок перед дальнейшей обработкой, для строгания ламелей после сращивания, а также во всех случаях, где не требуется большая толщина строжки.

1. Калибровка **верхним шпинделем**

Доска сильно прижимается ВНИЗ к входному столу. Толщина строжки варьируется между выставленной на верхнем шпинделе толщиной и реальной толщиной доски.

2. Калибровка **нижним шпинделем**

Доска прижимается ВВЕРХ к неподвижной направляющей плите. Если доска превышает заданный размер, то здесь снимаются ее излишки. Только при превышении размера доски проводится окончательное строгание.

3. Вы **уменьшаете** толщину доски на входе!

Вы экономите свои деньги!

Контроль состояния

Различные системы контроля температуры или

LEDINEK система фиксации ножей с зубчатым рифлением на задней

вибраций могут быть установлены по всему станку. В зависимости от количества шпинделей и максимальной скорости подачи можно контролировать такие точки, как подшипники шпинделей, направляющие линейки, прижимные пластины, прижимные башмаки, корпусы двигателей, систему подачи и другие участки, подверженные постоянной или периодической нагрузке.

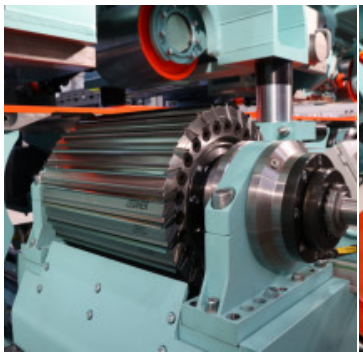
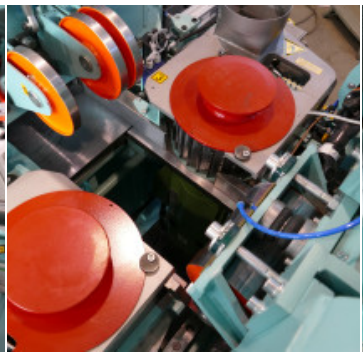
поверхности

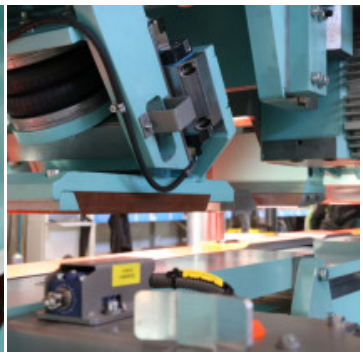
Для инструментов, оснащенных ножами с зубчатым рифлением на задней поверхности, требуется всего 2 винта на каждый клин, чтобы нож оставался на своем месте. Монтаж и выставление зубчатых ножей выполняются быстро и просто без специальных устройств для выставления ножей.

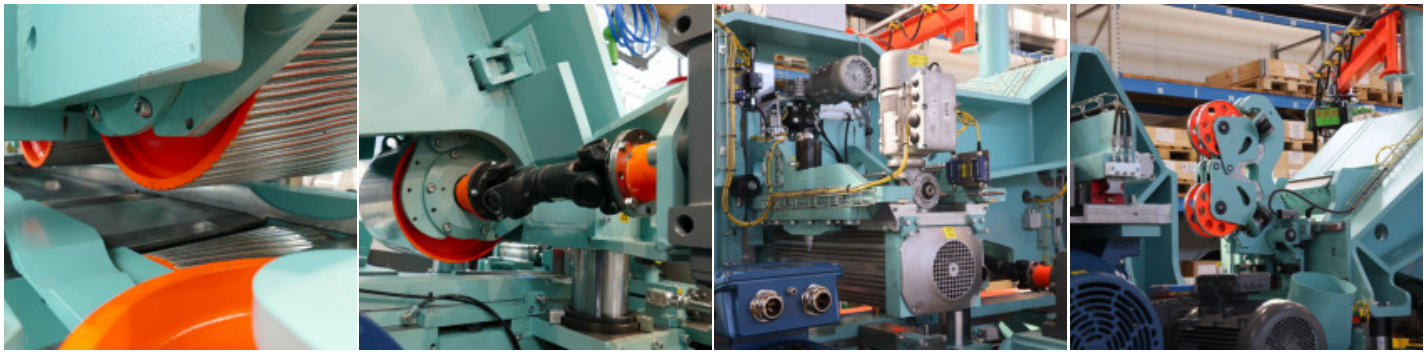
Технические характеристики

STRATOPLAN S300 / S750		
Ширина	30 - 310	мм
Высота	19 - 125	мм
Диаметр строгальной головки	305 / 330	мм
Диаметр подающих роликов	300	мм
Скорость подачи	300, 400, 550, 750	м/мин

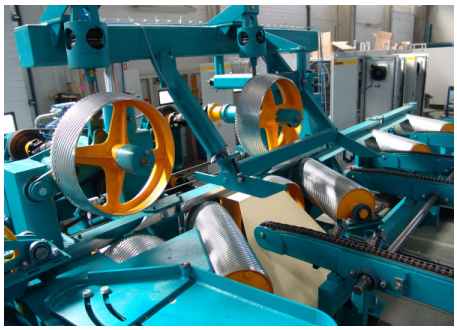
Фотогалерея





Сопутствующие продукты



Powerfeed

Идеально обеспечивает подачу заготовок для самых быстрых строгальных станков.

ЧИТАТЬ

Заточной станок GML

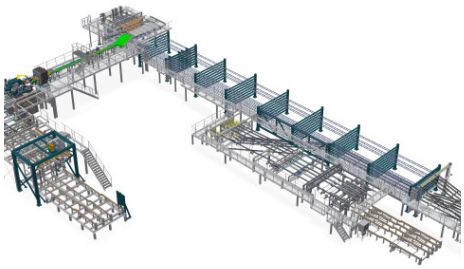
Полностью автоматический заточной станок.

ЧИТАТЬ

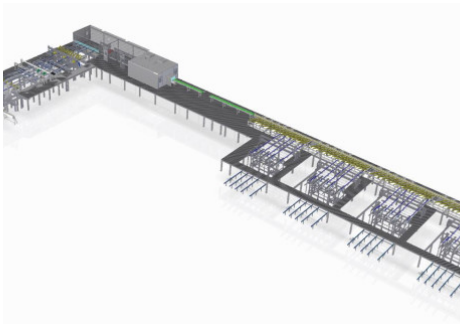
Система измерения инструмента.

Устройство для предварительной настройки профилирующих инструментов

ЧИТАТЬ



Линия строгания и



Линия сортировки

Stratoplan S1200

сортировки 300 м/мин

Линия строгания и сортировки по качеству с 8 этажами хранения, скорость подачи 300 м/мин

ЧИТАТЬ

250 м/мин

Линия предварительного строгания и сортировки досок на скорости до 250 м/мин для последующего производства клееных изделий.

ЧИТАТЬ

Ultra-high speed planer for highest feeding speed and productivity

ЧИТАТЬ