

ROTOLES революция

LEDINEK RU - СТРОГАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ - ROTOLES D

Rotoles D – фрезерно-калибровочный станок с транспортной лентой

Идеальная точность обработки ламелей и отличные результаты машинной обработки очень тонких заготовок на высокой скорости подачи.

Станок ROTOLES D – лучший выбор для калибровки ламелей и панелей.

Метод торцового фрезерования повышает качество машинной обработки по сравнению с традиционным методом:

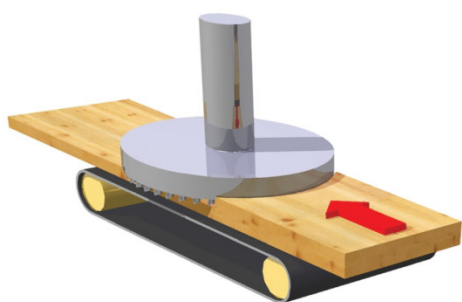
- нет сколов по краям
- нет волны от ножей на поверхности
- более высокая точность калибровки при большей скорости обработки
- идеальная машинная обработка сучков и их кромок и других поврежденных участков
- не деформируется структура древесины, гладкая поверхность с открытыми порами

Весомые преимущества современного способа обработки:

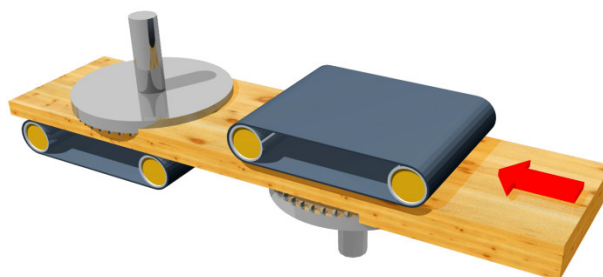
- меньше расход клея при производстве клееных балок, панелей и паркета
- Равномерно распределенный клеевой шов – устойчивые результаты тестов на расслоение
- Лучшее проникновение краски, масла или воска в структуру древесины

Односторонние или двухсторонние фрезерно-калибрующие станки используются для точной калибровки тонких верхних ламелей в многослойных продуктах или для других целей калибрования тонких и широких

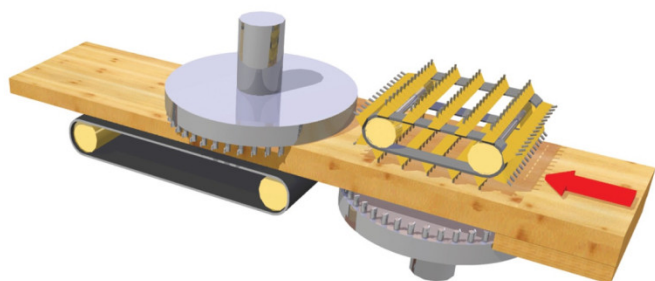
заготовок. Во многих случаях можно использовать данный станок вместо рейсмусового станка или шлифовального станка: прежде всего обеспечивается надежность машинной обработки и непревзойденное качество поверхности, а потом увеличивается в разы производительность. Он подходит для обработки как твердых, так и мягких пород древесины. Преимущества очевидны при обработке твердых пород.



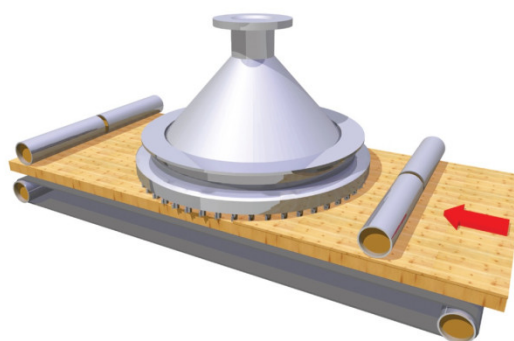
Односторонние фрезерно-калибрующие станки



Двухсторонние фрезерно-калбирующие станки



Двухсторонний строгально-фрезерный станок



Широкие фрезерно-калибрующие станки

Rotoles 400 D-S и Rotoles 600 D-S

Односторонние фрезерно-калибрующие станки

Станки с верхним ротором и транспортной лентой снизу используются для калибровки очень тонких

заготовок, например, лицевых ламелей из твердых пород древесины при производстве многослойного паркета.



Rotoles 400 D-S



Rotoles 600 D-S

Технические характеристики

ROTOLES 400 D-S / ROTOLES 600 D-S

	Ширина	400 / 600 мм
	Высота	2 - 50 мм
	Диаметр ротора	520 / 814 мм
	Скорость подачи	45 м/мин

Модели станка

- Rotoles 400 D-S
- Rotoles 600 D-S

АСПИРАЦИЯ

АСПИРАЦИЯ

Фотогалерея (Rotoles 400 D-S / Rotoles 600 D-S)



Видео Rotoles 400 D-S

 Проспект станок Rotoles 400 D-S

 Проспект Система Rotoles

Другие станки Rotoles с транспортной лентой

**ОДНОСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ШИРОКИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ДВУХСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ВСЕ
ТИПЫ**

Rotoles 400 PD-SV и Rotoles 600 PD-SV

Двухсторонние фрезерно-калибрующие станки

Станки с нижним и верхним расположением роторов, а также с подающими транспортерами сверху и снизу, используются для калибровки очень тонких заготовок, например, лицевых ламелей из твердых пород древесины при производстве многослойного паркета.



Rotoles 400 PD-SV



Rotoles 600 PD-SV

Технические характеристики

ROTOLES 400 PD-SV / ROTOLES 600 PD-SV

	Ширина	400 / 600 мм
	Высота	3 - 30 мм
	Диаметр ротора	520 / 814 мм
	Скорость подачи	45 м/мин

Модели станка

- Rotoles 400 PD-SV
- Rotoles 600 PD-SV

АСПИРАЦИЯ

АСПИРАЦИЯ

Фотогалерея (Rotoles 400 PD-SV / Rotoles 600 PD-SV)



Видео Rotoles 400 PD-SV

 Проспект Система
Rotoles

Другие станки Rotoles с транспортной лентой

ОДНОСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ

ШИРОКИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ

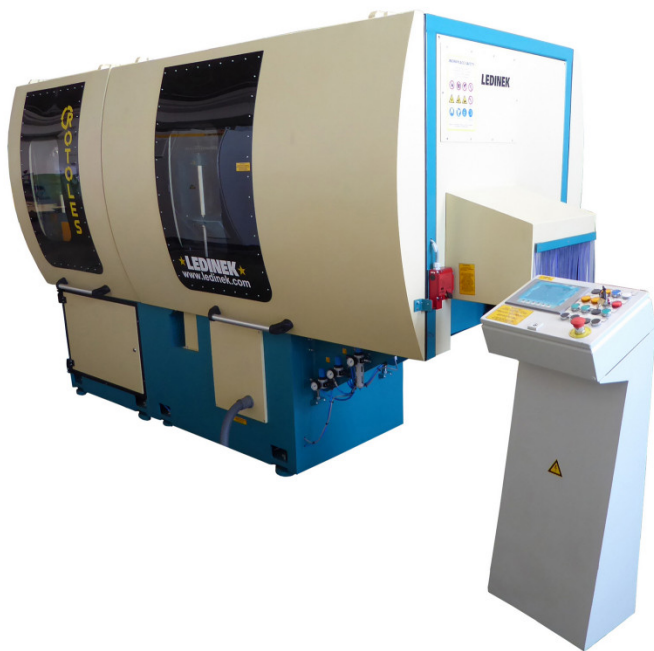
ДВУХСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ

ВСЕ
ТИПЫ

Rotoles 400 PD-S

Двухсторонний фрезерно-калибрующий станок

Станок с нижним и верхним расположением роторов, а также с подающей цепью сверху и подающим транспортером снизу, используется для строгания досок различной ширины.



Технические характеристики

ROTOLES 400 PD-S

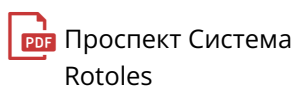
	Ширина	400 мм
	Высота	6 - 150 мм
	Диаметр ротора	520 / 814 мм
	Скорость подачи	45 м/мин

Модели станка

- Rotoles 400 PD-S

АСПИРАЦИЯ

Фотогалерея (Rotoles 400 PD-S)



Другие станки Rotoles с транспортной лентой

**ОДНОСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ШИРОКИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ДВУХСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ВСЕ
ТИПЫ**

Rotoles 1300 D и Rotoles 1300 PD-V

Широкие фрезерно-калибрующие станки

Станок с верхним расположением ротора и транспортной лентой внизу, а также станок с нижним и верхним

расположением роторов и подающими транспортерными лентами внизу и вверх, используются для калибровки широких клееных панелей или других композитных древесных материалов.



Rotoles 1300 PD-V

Технические характеристики

ROTOLES 1300 D

	Ширина	1.300 мм
	Высота	5 - 150 мм
	Диаметр ротора	1.650 мм
	Скорость подачи	36 м/мин

Модели станка

- Rotoles 1300 D

АСПИРАЦИЯ

Фотогалерея (Rotoles 1300 D / Rotoles 1300 PD-V)



 Проспект Система
Rotoles

Другие станки Rotoles с транспортной лентой

**ОДНОСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ШИРОКИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ДВУХСТОРОННИЕ ФРЕЗЕРНО-КАЛИБРУЮЩИЕ
СТАНКИ**

**ВСЕ
ТИПЫ**