Комплексное решение для производства CLT

Пилотный проект производственной линии CLT для компании Сёдра (Södra) в Вярёбака (Väröbacka, Швеция)

Компания **Södra Wood** инвестировала в пилотный проект завода по производству CLT. На этом пилотном проекте заказчик планирует изучить различные возможности выпускаемого нового продукта и разработать маркетинговую и производственную стратегию. В собственности компании Södra есть лесопильные заводы, поэтому решающее значение имеет оптимальная переработка заготовок различных размеров и сортов.

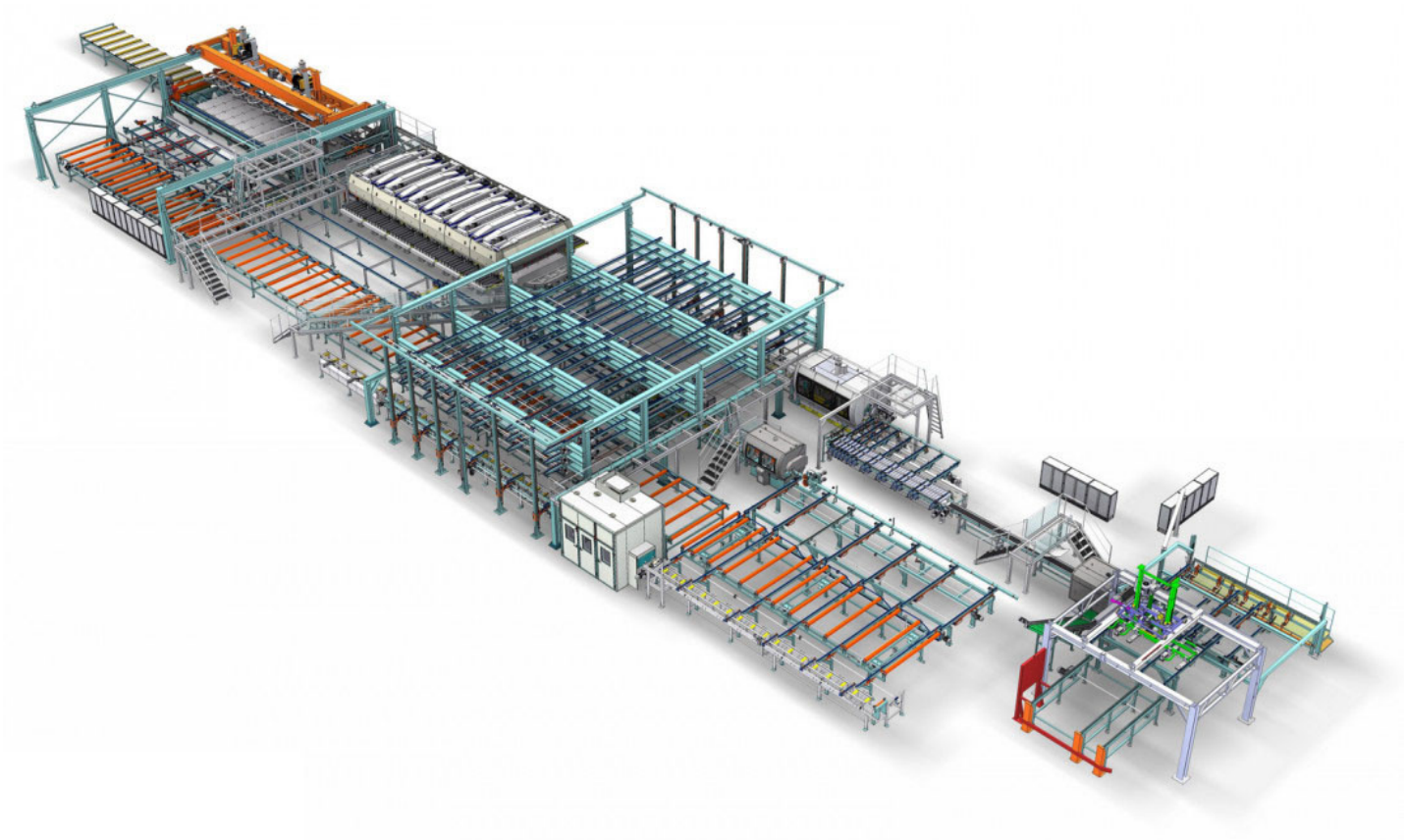
Производственная линия была размещена в имеющемся у компании Södra промышленном цехе (Saw mill & Pulp mill), который был полностью отремонтирован и модернизирован. Размер выпускаемых панелей CLT в пределах 12 м x 3,0 м x 0,36 м. В этом же цехе установлен и обрабатывающий центр CNC для фрезерования готовых спрессованных панелей CLT для окончательного заказчика. Это первая линия CLT "под ключ", которая была поставлена в Швецию. После запуска линии в эксплуатацию, завод переходит в режим тестового производства.

Вся линия управляется программой **X-Lam manager** , которая была разработана программистами компании Ledinek Engineering.

Программа на базе ПК для управления производственными процессами на линии, их контроля и визуализации, сбора статистических данных с помощью инструментов для анализа производства.

Компания: **Södra Wood**
Facebook: **Södragroup**

Место: Väröbacka / Sweden
Руководитель проекта: Mattias Wallman
Директор производства: Krister Norberg
Количество сотрудников: 600
Порода древесины: ель
Количество операторов: 3+2
Производительность: 10,000 м^3 / год



Линия CLT "под ключ"

1. Вакуумное устройство разбора пакета
2. Станция ручной маркировки дефектов на досках
3. Сброс дефектных досок
4. Торцовочная пила X-CUT S200 для удаления дефектов
5. Система подачи заготовок на установку сращивания на минишип
6. Установка сращивания на минишип Eurozink COMPACT 6-300 kN до 6 тактов/мин
7. Вертикальный транспортер для подачи сращенных заготовок на склад для выдержки
8. Этажный склад (3 этажа)
9. Устройство подачи ламелей к строгальному станку EUROPLAN 4V-S120
10. Рольганг для накопления ламелей для продольных слоев (4 слоя)
11. Станция выравнивания продольных слоев
12. Торцовочная пила X-CUT S200 раскроя ламелей для поперечных слоев
13. Цепной поперечный накопитель для поперечных слоев (3 слоя)
14. Станция выравнивания поперечных слоев
15. Вакуумное устройство для укладки продольных

Факты

- Размер панели до 12 м x 3,0 м x 0,36 м
- Производительность линии до 10.000 м^3/год
- 40 м^3 в смену
- Используемый клей - PUR, обеспечивает высокую производительность
- Высокая гибкость производственного процесса

и поперечных слоев
16. Устройство нанесения однокомпонентного клея PUR производителя OEST

17. Прочный быстро перемещаемый алюминиевый стол с синтетическим покрытием для сборки панелей CLT

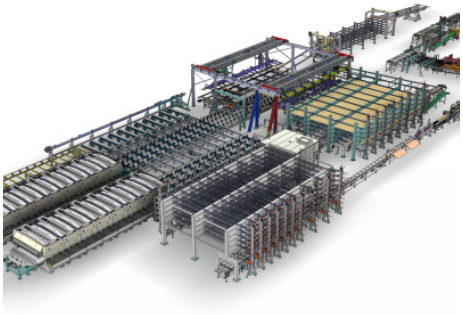
18. X-PRESS 12 - пресс для прессования панелей с усилием до 0,8 Н/мм²
19. Толкатель для продольного смещения панелей CLT с транспортера
20. Загрузка готовой панели CLT на обрабатывающий центр CNC

Фотогалерея

Видео

Ledinek X-Press product brochure

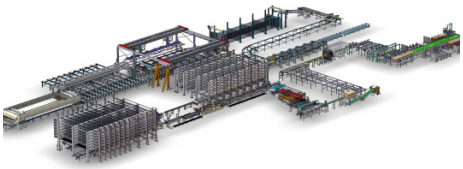
Сопутствующие продукты



Линия для производства CLT в Норвегии

Компания Splitkon AS из норвежского Омута (Åmot) инвестировала в новую линию для промышленного производства большеформатных панелей перекрестной склейки.

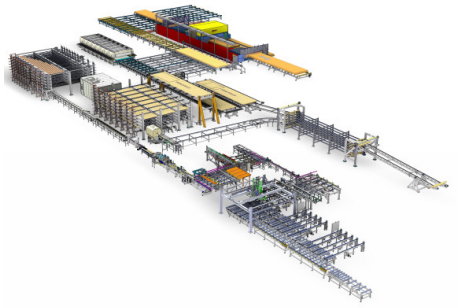
ЧИТАТЬ



Линия CLT во Франции

Компания S.A.S. Piveteau Bois из Сент-Флоренс (Sainte Florence) инвестировала в новое промышленное производство большеформатных панелей перекрестной склейки.

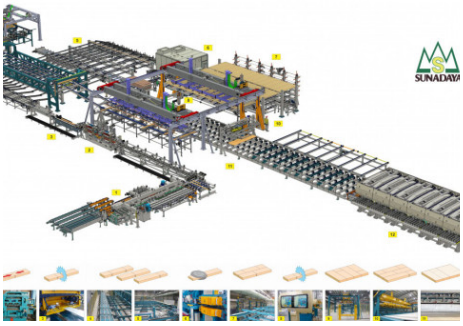
ЧИТАТЬ



Линия CLT в Австралии

Первая комплексная линия для производства CLT от одного производителя в Австралии в компании XLAM Мы получили возможность поставить завод для производства CLT "под ключ"..

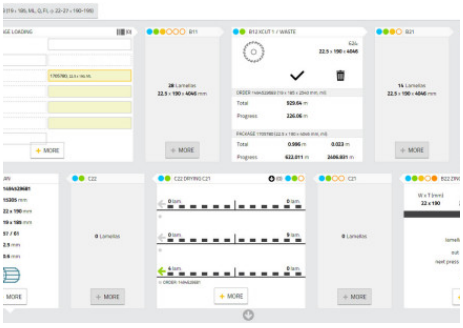
ЧИТАТЬ



Линия CLT в Японии

First complete CLT production from one supplier in Japan at Cypress Sunadaya Co., Ltd. We got the opportunity to supply a CLT production Turnkey solution.

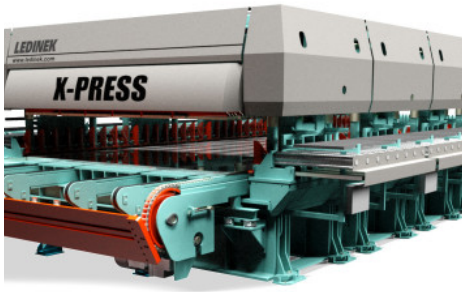
ЧИТАТЬ



X-Lam Manager

Система управления производством панелей CLT

ЧИТАТЬ



X-Press

Пресс для панелей CLT перекрестной укладки ламелей.

ЧИТАТЬ