



Neues Produktionswerk für Brettschichtholz in Richland, Pennsylvania

Der familiengeführte Brettschichtholzhersteller **Rigidply Rafters, Inc.** beschloss, sein bestehendes Brettschichtholzwerk zu modernisieren.

Es werden zusätzliche Produktionskapazitäten mit einer neuen automatisierten Brettschichtholz-Produktionsanlage für gebogene, überhöhte und gerade BSH Träger geschaffen.

Wir von Ledinek sind stolz und dankbar, dass wir uns mit unseren Lösungen, als Hauptlieferant an diesem wichtigen Projekt, gegenüber den Mitbewerbern durchsetzen konnten.

Wir freuen uns bereits auf die Umsetzung, der fortschrittlichsten Brettschichtholz-Produktionsanlage für gebogene und überhöhte Objektbinder und gerade BSH Träger, weltweit.

Die neue gesamte BSH Anlage wurde rund um die fortschrittliche Ledinek-Prestechnologie entwickelt.

Im Folgenden sind die Schlüsselkomponenten der neuen Produktionslinie aufgeführt:

- Beschickungssystem für die Zuführung mehrerer Qualitäten in die Linie
- Hochleistungs-Keilzinkenmaschine **Kontizink H 5000**
- Hochgeschwindigkeitshobelmaschine **Stratoplan**
- **Rotopress**-Brettschichtholzpresse mit hoher Kapazität
- **Hyperpress** für gebogene Träger
- **Flexipress** für spezielle Träger und Stützen
- **XXL-Cut** für individuellen Längenzuschnitt
- **Superles** Hochleistungs-Brettschichtholz- Hobelmaschinen für L- und XXL Leimbinder
- **X-Lam Manager** übergeordnete Steuerung der Produktionsanlage



Fotogalerie

