

# Комплексное решение для сращивания на МИНИШИП

## Линия сращивания для нового производства CLT холдинга Stora Enso в г. Ждирец (Zdirec)

**Г-н Герберт Йобстл (Herbert Jöbstl), директор компании Wood Product SE:**

“Как и во многих предыдущих проектах, компания Ledinek снова продемонстрировала свою компетенцию и надежность в поставке оборудования для участка производственной линии CLT на нашем заводе в Ждиреце.”

Для нашего клиента Stora Enso, построившего уже свой четвертый завод CLT, мы поставили приблизительно треть всего оборудования для нового проекта в Ждиреце в Чешской Республике. Первая часть оборудования Ledinek включает механизацию подачи заготовок к нашему торцующему станку (X-CUT S400), где удаляются дефекты, и к нашей установке сращивания на минишип Kontizink H 5000.

Вторая часть оборудования относится к строгальному станку Superplan 4V-S250, здесь мы также поставили механизацию для транспортировки заготовок до станка и после него до места склеивания ламелей по кромке в однослойные щиты. Механический и электрический монтаж были завершены по графику, по графику начался также и запуск оборудования, который стал важной вехой совместной работы команд Stora Enso и Ledinek. Затем последовали оптимизация производственных процессов и обучение операторов на линии.

Мы поставили заказчику также две установки Powerfeed 70-S350 для подачи досок и строгальный станок Superplan 6VR-S350 для линии сортировки.

Несмотря на все трудности, которые нам пришлось преодолеть из-за пандемии и увеличения сроков поставки компонентов, проект реализуется по плану, мы с нетерпением ожидаем его успешного завершения. Самая большая заслуга в этом - слаженная работа команд Stora Enso и Ledinek.

Желаем команде Stora Enso всего хорошего и успехов с новой линией.

### Информация о компании:

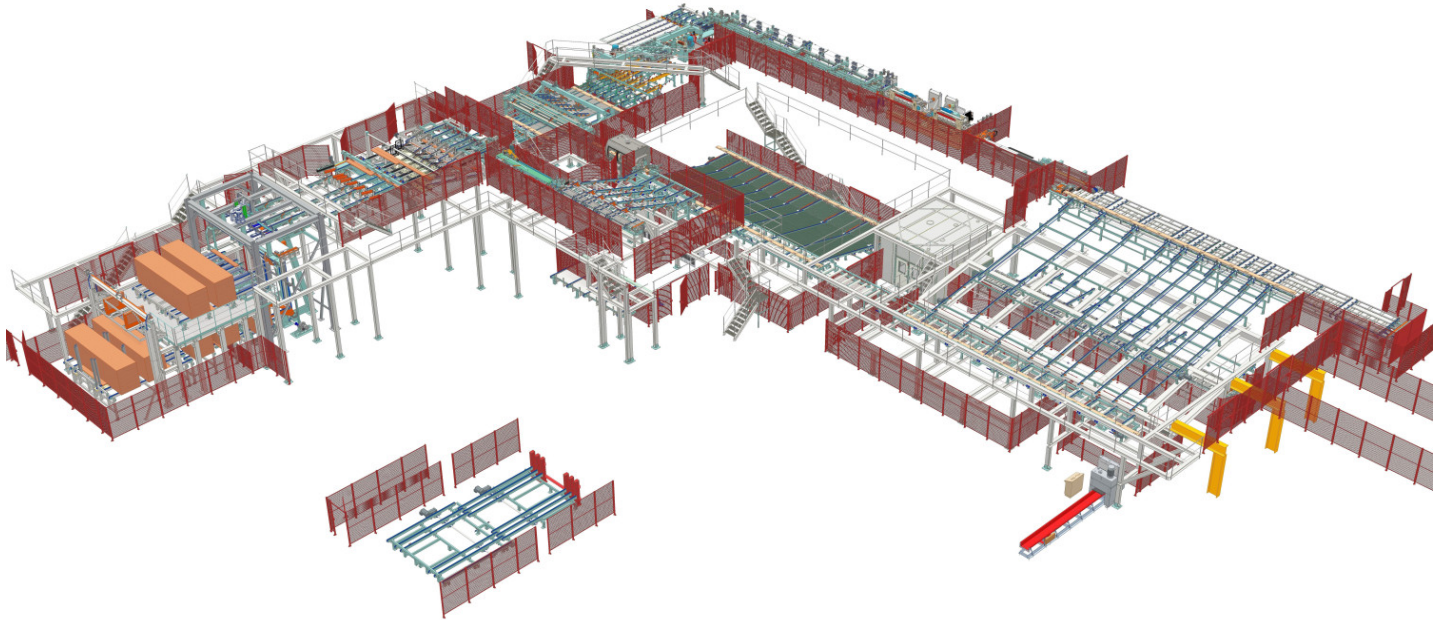
Компания: **Stora Enso Wood Products Ždirec s.r.o.**

Место: Ždirec nad Doubravou / Чешская Республика

Директор по производству Wood Product SE: Герберт Йобстл (Herbert Jöbstl)

Ген. директор подразделения Stora Enso CZ : Frantisek Vicha

Менеджер проекта: Markus Weiss-Moser  
Сотрудники: ок. 110 (4 смены в день)  
Порода древесины: елка  
Мощность завода: 120,000 м<sup>3</sup> / год (4-сменный режим)



## Высокопроизводительная линия сращивания

- 10 Загрузка и выгрузка пакетов краном
- 20 Поперечный транспортер для пакетов на входе, со станцией приема пакетов с кран-балки
- 30 Толкатель для удаления прокладочных брусков между пакетами
- 40 Вакуумный разборщик пакетов
- 50 Цепной и роликовый транспортер для выравнивания с помощью цепного упора
- 60 Поперечный транспортер с разделением досок
- 70 Транспортер с захватами и измерительными датчиками
- 80 Двойной флиппер к торцующей пиле X-Cut на байпас
- 90 Подача к станции LUT считывания маркировок дефектов
- 100 Подача к X-CUT 400
- 110 X-CUT S400 торцовочная пила
- 120 Транспортеры после пилы X-Cut с подачей к установке сращивания
- 130 KONTIZINK LH-S160 установка сращивания
- 140 KONTIZINK летящая пила - запатентовано
- 150 Рольганг со съемными планками
- 160 Выравнивающие рольганги
- 170 Поперечные цепи для выдержки сращенных

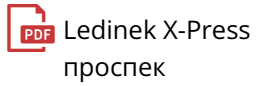
## Факты

- Ширина досок 70 - 250 мм
- Толщина 19 - 60 мм
- Такты 100 в/мин
- Типичная производительность 5.000 пм/ч
- Скорость подачи 160 м/мин
- Диаметр шипорезных фрез 350 мм
- Производство 200 м<sup>3</sup> в смену
- Производительность до 100.000 м<sup>3</sup>/год
- Использование клея PUR для высокой производительности
- Общая установленная мощность: ок. 1.790 кВт
- Рекомендуемый объем аспирации ок. 82.600 м<sup>3</sup>/ч

ламелей  
180 Optifeed 70-S350 устройство подачи  
190 Superplan 4V-S350 строгальный станок  
200 Команда Ledinek

## Фотогалерея





## Линия Kontizink в компании Stora Enso производство CLT в Ждирец

### Сопутствующие продукты

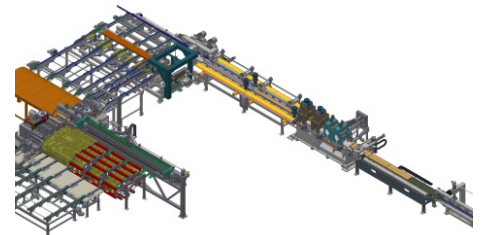


#### ▶ Kontizink L

Высокоскоростная установка



#### ▶ X-CUT S400 /S400 L / S200 / S300 XL



#### ▶ Kontizink 2500

Установка вертикального

непрерывного сращивания  
отдельных заготовок на  
вертикальный шип.

ЧИТАТЬ

Мощная торцовочная пила  
для заготовок большого  
сечения

ЧИТАТЬ

сращивания отдельных  
заготовок, до 20 вертикальных  
соединений в минуту.

ЧИТАТЬ



## ► Kontizink M

Высокоскоростная установка  
непрерывного фрезерования  
вертикальных шипов и  
прессования отдельных  
заготовок

ЧИТАТЬ