



LEDINEK RU - КЛЕЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ - ЛИНИЯ CLT В РОССИИ

Первая производственная линия CLT в России для Segezha Group

Segezha Group (Россия) инвестировала в комплексное производство панелей CLT, что позволило не только получить новый продукт, но и увеличить рентабельность использования такого ценного сырья как древесина. Новое производственное предприятие – Сокол СиЭлТи - сможет производить панели CLT различных типоразмеров с разной финишной обработкой поверхности панели. Производственная линия смонтирована в существующем, полностью отремонтированном цехе в г. Сокол Вологодской области.

В состав линии входят 2 пресса **Z-Press** (последняя разработка нашей компании), позволяющих склеивать ламели по кромке в однослойные щиты, которые затем используются для продольных и поперечных слоев панели CLT, а также стандартные машины Ledinek - X-Cut, Kontizink, Multiplan и X-Press. Максимальный размер панели CLT, который возможно будет производить - 16 м x 3,5 м x 0,36 м. Предусмотрена возможность шлифования склеенных панелей в продольном и поперечном направлениях, если по запросу покупателя потребуется высококачественная визуальная финишная поверхность. Для раскроя спрессованных и отшлифованных панелей, для фрезерования стеновых соединений в линии предусмотрен обрабатывающий центр CNC. Это будет первая комплексная линия CLT «под ключ», поставленная в Россию.

Вся производственная линия CLT управляется с помощью **X-Lam Manager** – программное обеспечение, разработанное на базе ПК программистами Ledinek Engineering. Эта программа обеспечивает управление производством, контроль и визуализацию производственного потока, собирает все статистические данные, отображает информацию в реальном времени и имеет инструменты для анализа производства.

Компания: **Сокол СиЭлТи** (входит в состав холдинга Segezha Group)

Место: г. Сокол / Россия

Руководитель дивизиона «Домостроение», вице-президент Segezha Group: Дмитрий Руденко

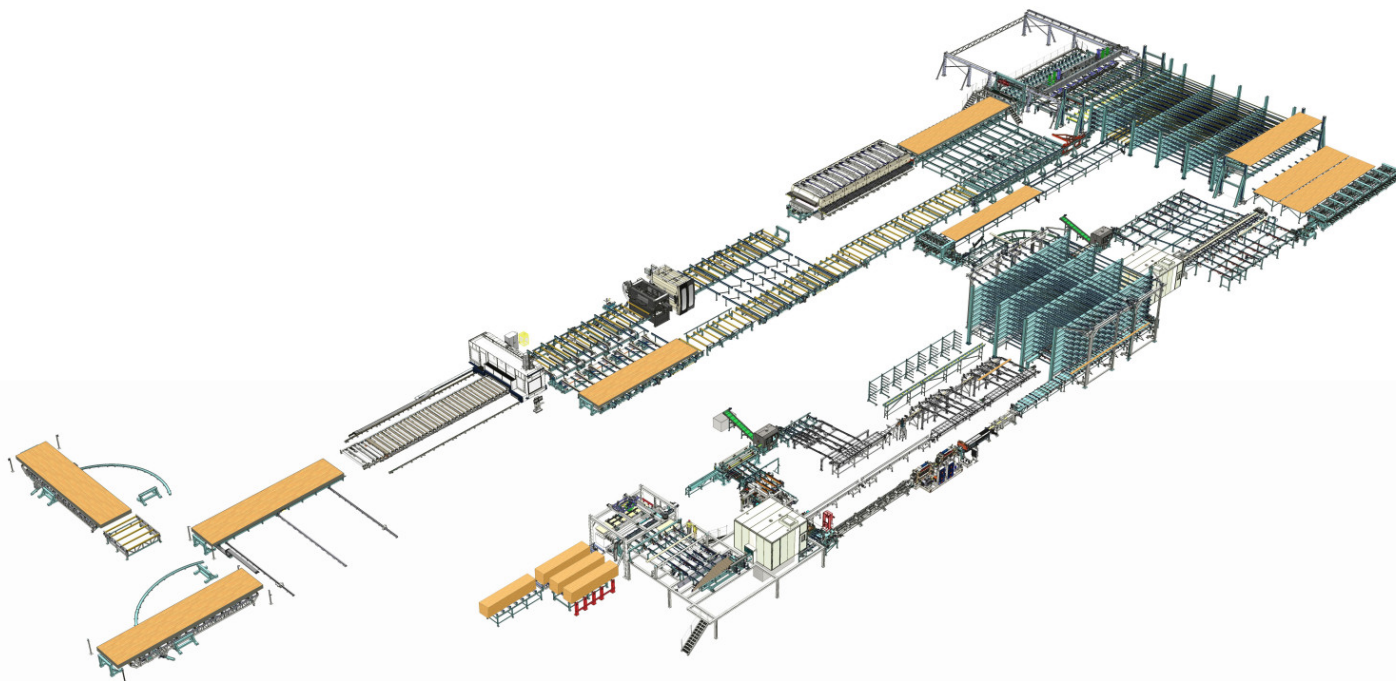
Генеральный директор «Сокол СиЭлТи»: Константин Пастухов

Количество сотрудников: 50

Порода древесины: елка, сосна

Количество операторов в смену: 5+2

Производительность: 50.000 м³ / год



Комплексная линия по производству CLT

1. Вакуумное устройство разбора пакетов с горизонтальным и вертикальным ходом.
2. Бесконтактное измерение влажности досок при поперечной транспортировке с заслонкой для выбраковки.
3. Определение годовых колец при поперечной транспортировке, с поворотным устройством.
4. **MULTIPLAN 4V-S200** четырехсторонний строгальный станок для предварительной калибровки.
5. Станция ручной маркировки дефектов - 2 шт.
6. **X-CUT S400** торцовочная пила для удаления дефектов.
7. **KONTIZINK LH-S80** установка сращивания ламелей на горизонтальный минишип, производительность до 40 шт./мин; скорость до 80 м/мин.
8. 8 – этажный накопитель для выдержки ламелей после сращивания.
9. **MULTIPLAN 5V-S250** строгальный станок для финишной обработки ламелей после сращивания.
10. **X-CUT S400** торцовочная пила для подготовки ламелей поперечных слоев.
11. **Z-Press 3,5** пресс для склеивания ламелей по кромке с помощью клея горячего расплава (Hot-melt) для подготовки поперечных слоев панелей.
12. **Z-Press 16** пресс для склеивания ламелей по кромке с помощью клея Hot-melt для подготовки продольных слоев панелей.
13. Вакуумное устройство для подачи продольных и поперечных слоев на стол формирования панели перед прессованием.
14. Установка нанесения клея PUR (1 компонентный полиуретановый) с ЧПУ от производителя Oest.
15. **Z-Press 16** - прессование массивных деревянных панелей с усилием до 0,8 N/мм².
16. Толкатель для продольного сдвига панели CLT со стола с рольгангом.
17. Станок для продольного и поперечного шлифования сверху/снизу панелей.
18. Станция поворота панелей CLT для визуального контроля качества поверхности.
19. Обрабатывающий центр с ЧПУ для панелей CLT.
20. Система рольгангов для перемещения готовых панелей.

Видео

Факты

- Размер панели до 16 м x 3,5 м x 0,36 м
- Производительность до 50.000 м³/год
- Производительность 70 м³/смена
- PUR-клей для высокой производительности
- Высоко гибкое производство панелей CLT
- Общая установленная мощность: ок. 2.000 кВт
- Мощность аспирации ок. 100.000 м³/ч
- Рекомендуемый размер цеха: 200 м x 52 м x 9 м

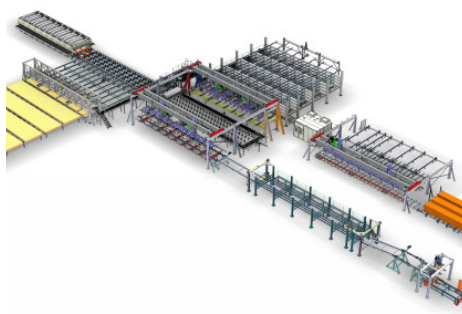
Фотогалерея





 Ledinek X-Press product brochure

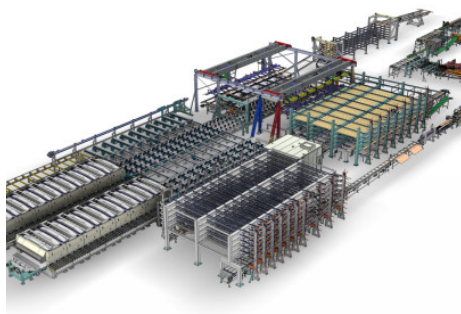
Related products



► Линия CLT в Украине

Компания УХЛК из Коростеня (Украина) стала еще одним инвестором, который доверил компании Ledinek разработать, смонтировать и запустить линию CLT.

ЧИТАТЬ



► Линия для производства CLT в Норвегии

Компания Splitkon AS из норвежского Омута (Åmot) инвестировала в новую линию для промышленного производства большеформатных панелей перекрестной склейки.

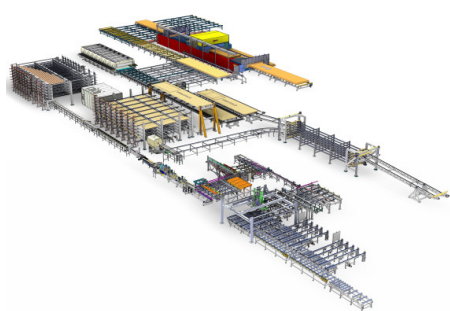
ЧИТАТЬ



► Линия CLT во Франции

Компания S.A.S. Piveteau Bois из Сент-Флоренс (Sainte Florence) инвестировала в новое промышленное производство большеформатных панелей перекрестной склейки.

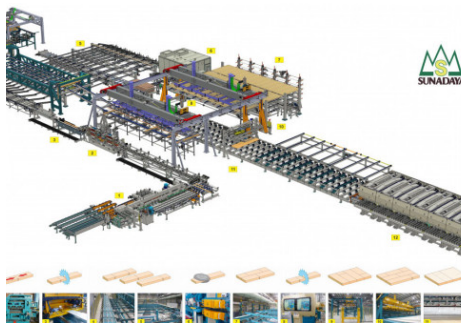
ЧИТАТЬ



► Линия CLT в Австралии

Первая комплексная линия для производства CLT от одного производителя в Австралии в компании XLAM. Мы получили возможность поставить завод для производства CLT "под ключ"..

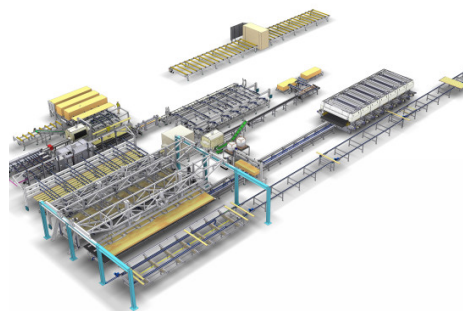
ЧИТАТЬ



► Линия CLT в Японии

First complete CLT production from one supplier in Japan at Cypress Sunadaya Co., Ltd. We got the opportunity to supply a CLT production Turnkey solution.

ЧИТАТЬ



► Линия CLT в Латвии

Комплексное решение для производства панелей перекрестной склейки.

ЧИТАТЬ

