



LEDINEK DE - LEIMHOLZANLAGEN - KOMPAKTE ANLAGE ZUR BSP-PRODUKTION FÜR HOLZBAU DRIENDL

## Kompakte Anlage zur BSP-Produktion für Holzbau Driendl

### Kleine und flexible Anlage für kleinere Unternehmen oder als Pilotanlage.

Das Familienunternehmen Holzbau Driendl, eine ökologische Zimmerei mit eigenem kleinem Sägewerk aus dem Oberallgäu, entschied sich für die Erweiterung der Tätigkeit und Investition in eine eigene flexible BSP-Produktion, die ihre bisherige Tätigkeit perfekt weiter ergänzt und gleichzeitig auch jüngere Generationen des Familienbetriebs involviert.

Die kompakte Anlage war eine Herausforderung für das Entwicklungsteam, sowohl wegen sehr begrenzter Platzverhältnisse als auch in Bezug auf technische Lösungen, die ökonomisch angepasst, aber nun trotzdem die gewünschte Kapazität und Flexibilität ermöglichen und dabei so wenig wie möglich Bediener involvieren. Die Anlage besteht aus einer automatisierten Keilzinklinie mit manueller Markierung vor der Fehlerkappung und der separat stehenden neuen Ledinek BSP-Pressen für manuelle Legung mit automatischer Beleimfunktion.

Die Presse ist sowohl mit Seitendruck als auch mit Stirndruck ausgerüstet. Pressenschließung und Verpressung wird durch Bediener über ein Kontrollpult realisiert. Die Größe der Brettsperrholz Paneele ist auf 14 m x 3,5 m x 0,36 m begrenzt. Im selben Gebäude ist auch ein CNC-Bearbeitungszentrum installiert, um fertig gepresste CLT-Elemente zeitnah weiter zu bearbeiten.

Firma: **Holzbau Driendl GmbH & CO. KG**

Standort: Wertach/ Deutschland

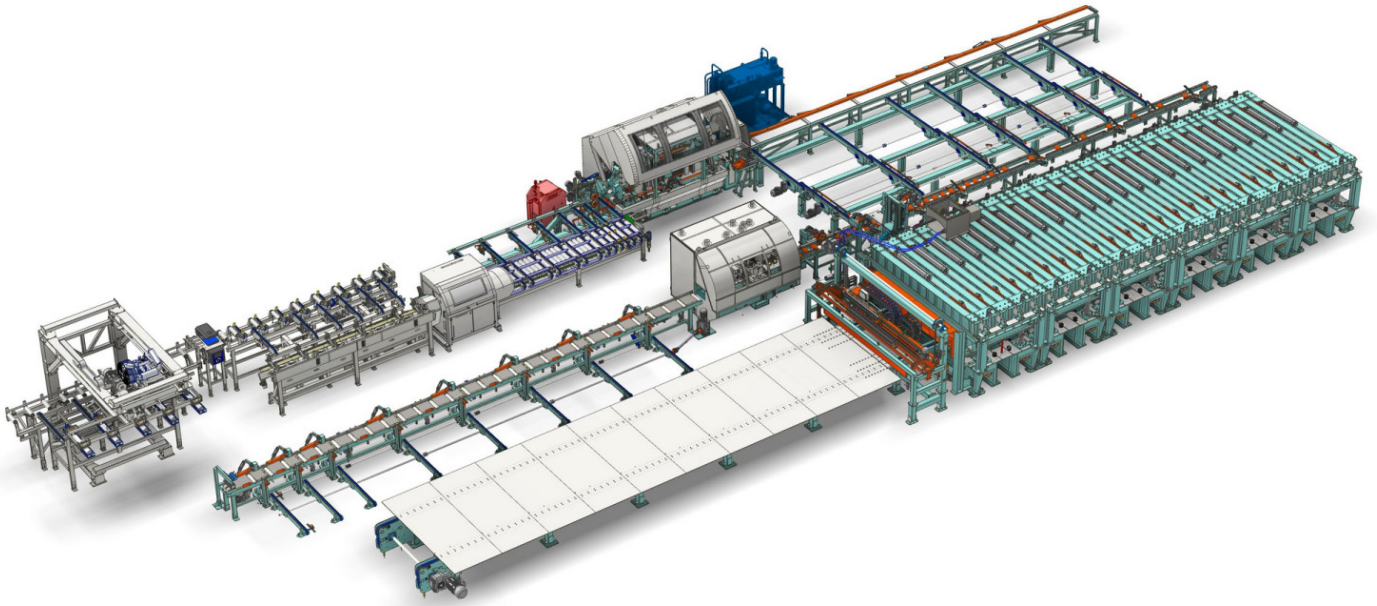
Eigentümer: Familie Driendl

Holzart: hauptsächlich Fichte

Bediener: 2+1

Produktionskapazität: 5.000 m<sup>3</sup> / Schicht im Jahr

Leim: 1K-PUR von JOWAT 10/10 (Zinkenbeimung) und 40/60 (Flächenbeimung)



## Anlage besteht aus:

1. Automatische Vakuumentstapelung der Rohware
2. Feuchtemessung
3. Ausschussklappe für ganze Bretter
4. Manuelle Markierstation für Holzfehler
5. Hochleistungs-Kappsäge für Fehlerkappung MPC 400 FAST
6. Beschickung der Keilzinkenmaschine
7. EUROZINK Compact 6-300 kN Keilzinkmaschine bis 6 Stk. / Min
8. Aushärtelager für Lamellen
9. Linienintegrierte Kappsäge für Querlamellen
10. Beschickung des Lamellenhobel PROFILES 220-4V
11. Automatische Stapelanlage mit integrierten Rollenbahn und Querketten für einreihige Pakete
12. Legetisch für manuellen Plattenaufbau
13. Stationäre LEDINEK Flächenbeimung mit PUR (1-Komponenten-Polyurethan Klebstoff)
14. XE-PRESS 14 Brettsperrholzpresse mit hohem spezifischem Druck bis zu 0,8 N/mm<sup>2</sup>
15. Rohe gepresste BSP Platten
16. Frisch abgebunden auf einer PBA von Hundegger


## Fakten

- Bis zu 14 m x 3,6 m x 0,36 m Plattengröße
- Produktionskapazität bis zu 5.000 m<sup>3</sup>/Jahr
- Bediener 2+1
- PUR-Kleber für höhere Kapazität
- Hohe Flexibilität des Produktionsprozesses

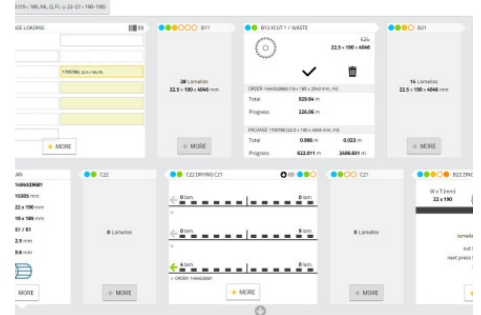
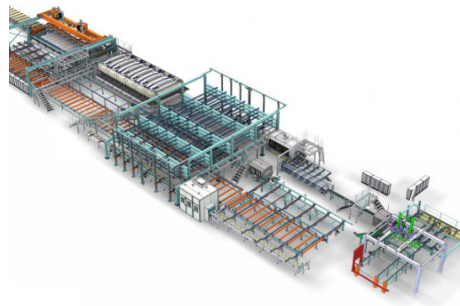
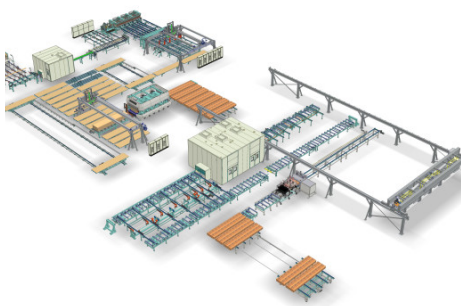
## Fotogalerie



## Video

 Ledinek X-Press  
Broschüre

## Ähnliche Produkte



### ▶ Standard Brettsperrholzanlage in Portugal

Die Firma Arolla investierte in eine Anlage für die Produktion von Standard BSP Elementen in einer Breite von 100 - 125 cm. Die Anlage wird für den Eigenbedarf sowie auch für den Lokalen Markt produzieren.

**MEHR**

### ▶ Pilot Brettsperrholzanlage in Schweden

Das Unternehmen Södra Wood investierte in eine Pilotanlage für die BSP-Produktion. Die Pilotanlage ermöglicht es eine Marketing- und Produktionsstrategie zu entwickeln.

**MEHR**

### ▶ X-Lam Manager

Das X-Lam Managementsystem bietet Ihrem Unternehmen ein intuitives, benutzerfreundliches und anpassbares System, das Ihnen eine effektive Kontrolle der Produktion ermöglicht

**MEHR**



## ▶ Eurozink Compact 800

Leistungsstarke und produktive  
Maschine für die Keilzinkung von  
massivem Bauholz, KVH und  
Lamellen

**MEHR**