



## Hobellinie der neuen Generation nach Schweden

Für unseren langjährigen Kunden Moelven Edanesågen AB aus Schweden, Teil der norwegisch-schwedischen Moelven-Gruppe, die Holzelemente und -Systeme für den Bausektor herstellt, werden wir eine neue Hobellinie für Außenelemente herstellen und liefern. Im Rahmen einer Großinvestition am Standort Edane in Schweden wird auch eine neue Produktionslinie für Hobeln und Sortieren gebaut.

Wir wurden als strategischer Partner für dieses Projekt ausgewählt, weil wir in der Lage sind, alle wichtigen Ausrüstungen aus unserer eigenen Produktion zu liefern und den gesamten Planungs-, Umsetzungs- und Optimierungsprozess zu begleiten. Die neue Linie wird die beiden älteren Linien an diesem Standort ersetzen und das Produktionsprogramm des benachbarten Standorts übernehmen. Die Produkte aus dieser Linie werden für den norwegischen und schwedischen Markt bestimmt sein.

Ledinek stellt seit 25 Jahren die schnellsten Hobelmaschinen her. Die neue Maschinengeneration mit der Bezeichnung Stratoplan ermöglicht das vierseitige Hobeln und Profilieren von Brettern mit einer Breite von bis zu 300 mm. Die neue vierte Generation Stratoplan, die in diesem Jahr eingeführt wurde, bietet eine noch größere Profilierkapazität für größere Querschnitte von Außenprofilelementen.

Ein hoher Automatisierungs- und Integrationsgrad und eine neue Maschine mit höherer Kapazität werden die Produktivität der neuen Anlage steigern. Das Herzstück der Linie ist die Stratoplan mit einer Bearbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 400 m/min. Die 10 Spindeln in Verbindung mit dem integrierten Werkzeugmess- und Positioniersystem ermöglichen kurze Rüstzeiten und eine schnelle Flexibilität der gesamten Linie. Um die Effizienz bei kleineren Querschnitten zu verbessern, erhöht die Splitcut-Maschine, die das horizontale Schneiden von Werkstücken in dünnere Platten ermöglicht, die Kapazität der Linie weiter.

Aufgrund der hohen Verarbeitungsleistung von bis zu zwei Brettern pro Sekunde ist die gesamte Anlage für den automatischen Betrieb optimiert, einschließlich der Auswertungs- und Sortierprozesse. Eine zusätzliche Bearbeitung durch Profilierung der Plattenenden erhöht den Wert der Produkte. Gestapelte Pakete werden automatisch gebündelt und geschützt.

Die neue Anlage ermöglicht eine schnellere Flexibilität und eine größere Kapazität für eine Vielzahl von Produkten, so dass der Kunde hohe Stückzahlen zu geringeren Kosten produzieren kann. Die geplante Anlage wird die leistungsfähigste Produktionslinie für diese Art von Produkten sein, sobald sie in Betrieb ist.



## Fotogalerie

