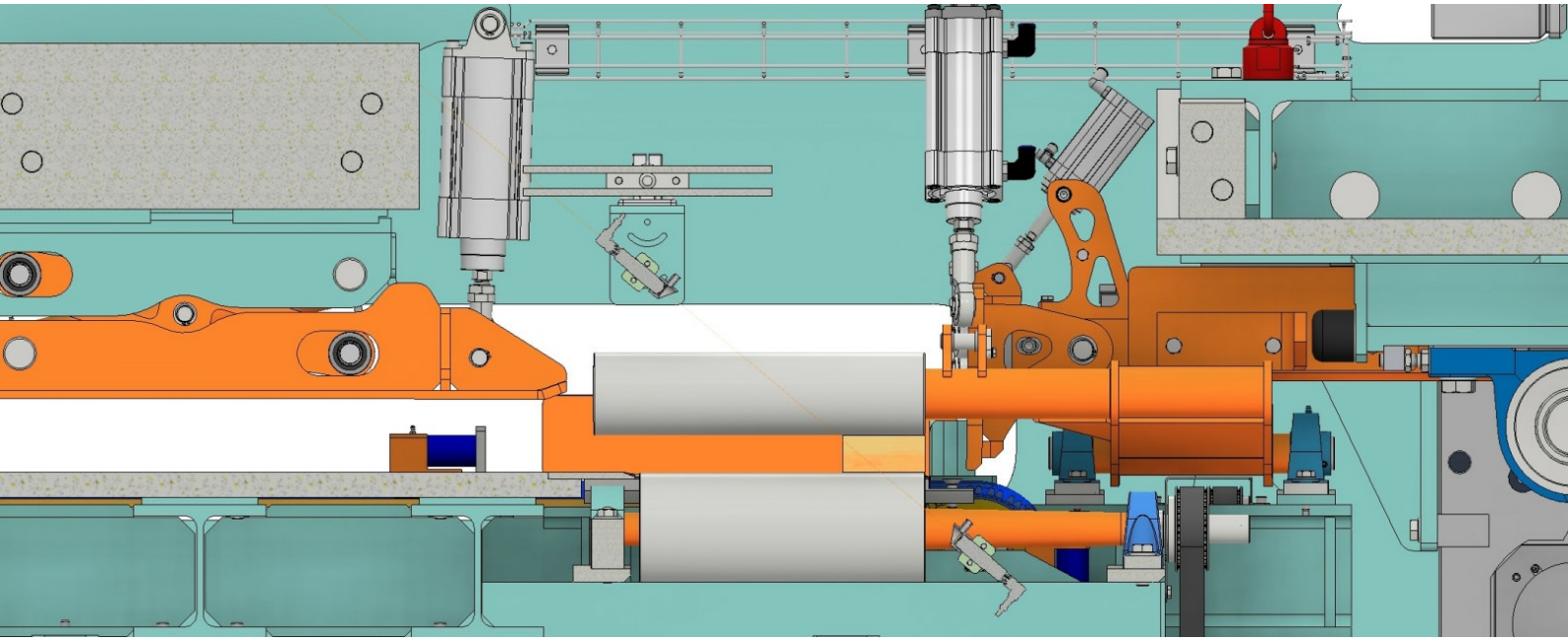


Z-Press

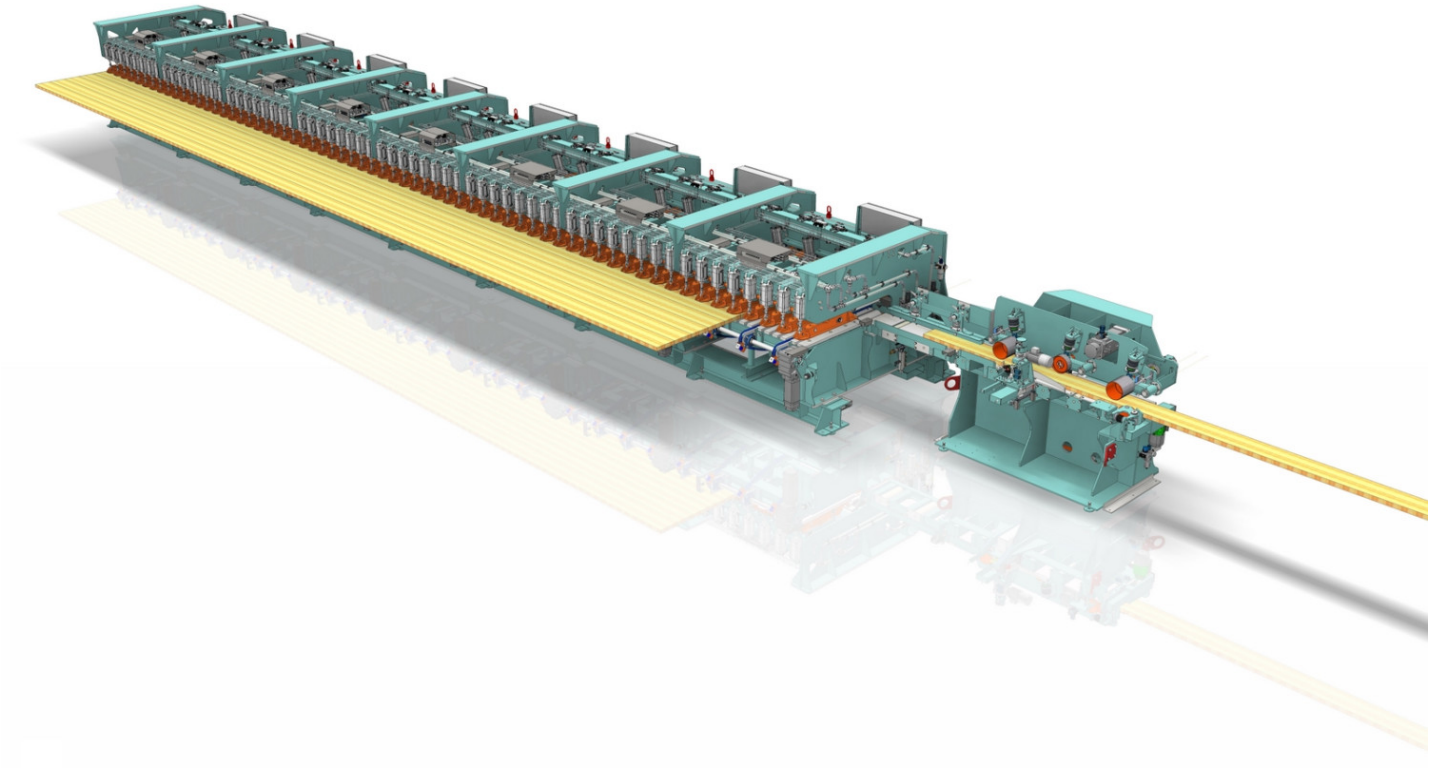
Fugenverleimanlage

Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff zur Montageverklebung von Massivholzlamellen.
Mehrfachbreiten oder Einschichtplatten werden aus Schmalseitenverklebten Lamellen erzeugt.
Solche vorverklebten Einschichtplatten sind für die fortschrittliche und leistungsstarke BSP Produktion oder ähnliche Produkte geeignet.

Die Revolution in der modernen BSP-Produktion.

Bereits bei einem BSP Großprojekt in Deutschland 2 mal im Einsatz.
Weitere BSP Anlagen mit Z-Press sind für Russland, Österreich und Kanada in der Realisierungsphase.

Patentiert!



Hauptvorteile bei Verwendung von vorverklebten Einschichtplatten in der BSP-Produktion:

- **Produktionssicherheit**; einzelne Lamellen werden 1 Schritt vor der Plattenlegung zu kompletten Schichten zusammengesetzt
- Die **Auswirkung von Längskrümmung** und Verdrehung einzelner Lamellen wird weitgehend abgeschwächt
- **Schnellere Klebstoffe** in der Flächenverleimung; da vorverklebte Lagen gehandhabt werden, ist die Sicherheitszeitspanne für die offene Zeit kürzer
- **Günstiger** als herkömmliche Kantenverklebung; Geringere Investition und geringerer Platzbedarf
- **Einzelne Schichten der Platte können luftdicht** gemacht werden; Winddichtes BSP in 3 Lagen
- **Mehrfachpressen** ohne Trennfolie möglich; Durch die geschlossene Schicht tropft kein Klebstoff auf den Tisch oder auf die darunter liegende BSP Platte
- Montageverklebung mit **Schmelzklebstoff**; weniger Abfall, kein Mischen des Klebstoffs, lange Lagerzeit
- **Schmelzklebstoffmenge** ca. 0,3 - 1,0 kg / m^3; abhängig von der Breite und Dicke der Lamellen
- **Geringere Produktionskosten** pro m^3; durch die geringere benötigte offene Zeit können mehr Presszyklen pro Schicht durchgeführt werden
- **Weniger Einzelteile** zu handhaben; bei 5-lagigen BSP (16 x 3 m mit 100 mm breiten Lamellen) legen Sie 5 statt 540 Teile
- **Schmelzklebstoff und Kaltleime** (PU, EPI, PVA...) können kombiniert werden; für spezielle Anwendungen und Oberflächen Anforderungen

Merkmale der Z-Press:

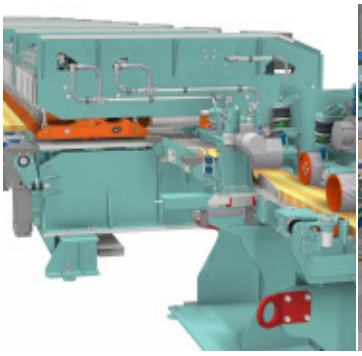
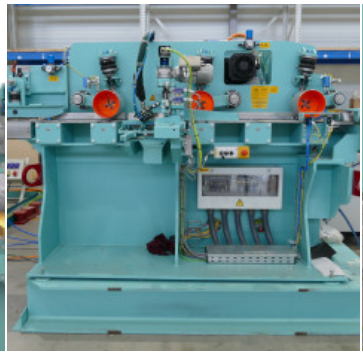
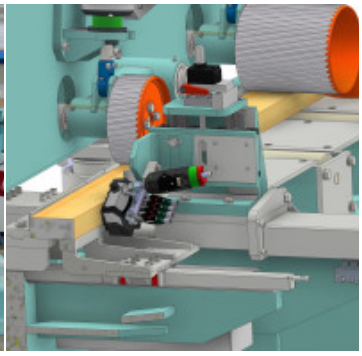
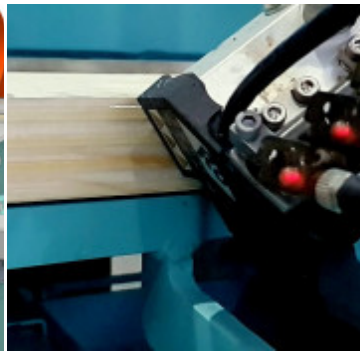
- Schnelle Montageverklebung mit einfach zu handhabendem Schmelzklebstoff
- Durchgehende Führung von krummen, verdrehten oder gebogenen Lamellen
- Flexible Kantenverbindung
- Pressschieber mit Servo- Zahnstangenantriebe
- Schnell-Start der Kantenverklebung nach Bedarf
- Automatisches Befüllen und Entleeren der Presse
- Schneller und automatisierter Dimensionswechsel
- Einfache Wartung des Applikators und Lagerung des Klebstoffs

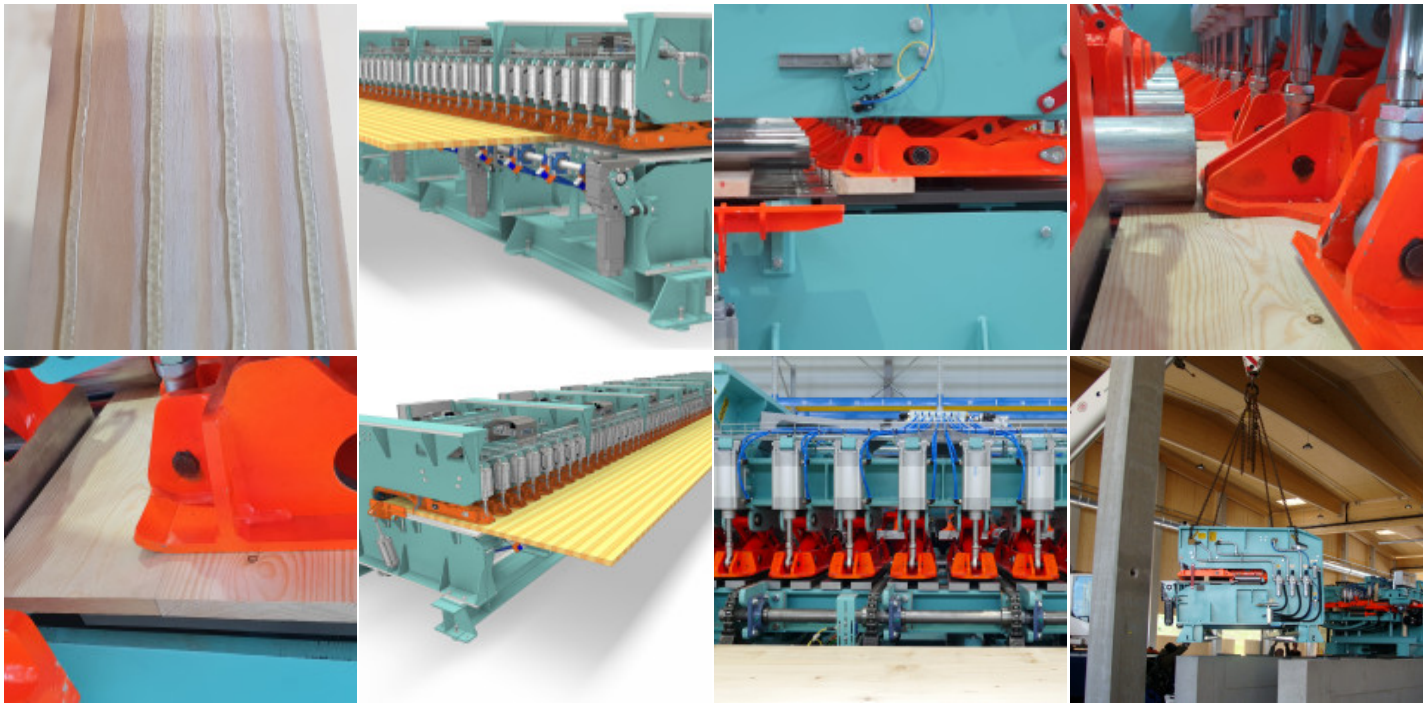
Z-PRESS Broschüre

Technische Daten

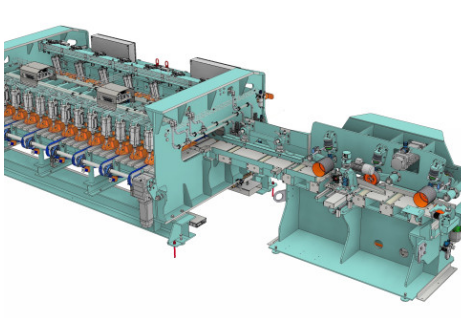
Z-PRESS		
	Lamellenbreite	100 - 250 mm
	Lamellenstärke	20 - 45 mm
	Verpressungslänge	8 - 18 m

Fotogalerie



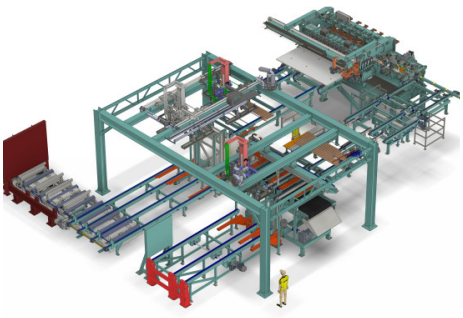
Related products



Z-Press CL

Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff zur Montageverklebung von Massivholzlamellen. Einschichtplatten für BSP Querlagen werden aus Schmalseitenverklebten Lamellen erzeugt.

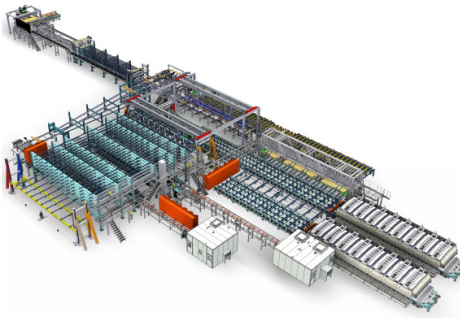
MEHR



Z-Press CL für BSP Querlagen Stora Enso in Betrieb genommen

Trotz Covid-19 und dadurch erschwerten Bedingungen konnte bei der Firma Stora Enso in Ybbs eine komplette CLT-Querlagenanlage mit neuer Z-Presse pünktlich und termingerecht realisiert werden.

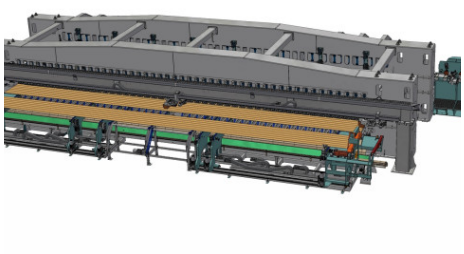
MEHR



Brettsperrholzanlage in Deutschland

Das Unternehmen Binder hat für sein BSP Werk in Burgbernheim in eine neue industrielle Produktion von großformatigen BBS XL Brettsperrholzplatten investiert

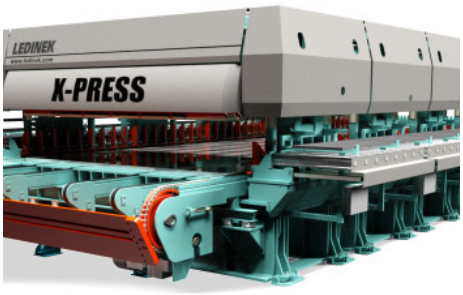
MEHR



Unipress

Die UNIPRESS ist eine Fugenverleimpresse mit kalter Aushärtung des Klebstoffs. UNIPRESS steht für kontinuierliche Hochleistung bei der Produktion von Massivholzplatten.

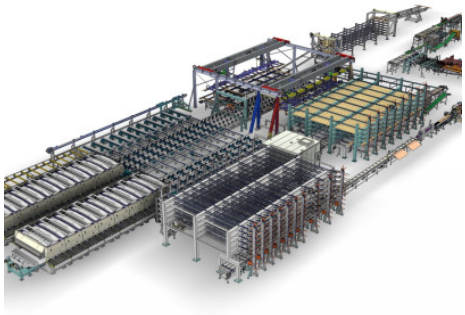
MEHR



X-Press

Brettsperrholzpresse CLT Press XPress für hervorragende Qualitätsprodukte

MEHR



Brettsperrholzanlage in Norwegen

Das Unternehmen Splitkon AS aus dem norwegischen Åmot hat in eine neue industrielle Produktion von großformatigen Brettsperrholzplatten investiert.

MEHR