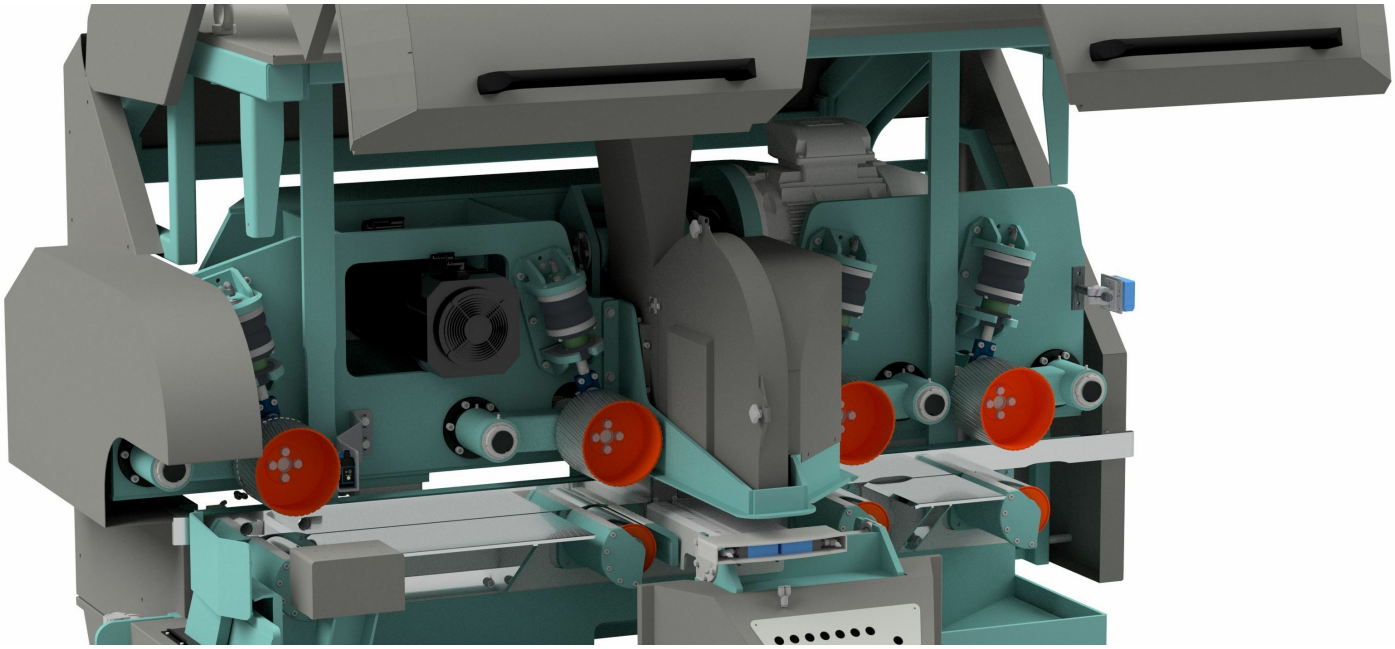


X-CUT S400 /S400 L / S300 / S300 XL

Hochleistungs- Kappsägen für große Querschnitte

Die Hochgeschwindigkeits- Optimierkappsäge dient zum Auskappen von Fehlstellen, Defekten und Ästen aus Brettern und Massivholz. Vorschub- und Sägehub mit modernster Servotechnik und Hochleistungs- Elektronik ausgeführt.

Horizontale Holzausrichtung, großer Schacht für Abfallstücke und Kappen von oben ermöglichen eine ausgezeichnete Produktivität. Gebaut für maximale Leistung bei jedem Schnitt eignet sich unsere X-CUT besonders für den Einbau in automatisierte Produktionsanlagen für BSH, BSP und KVH.

Vorteile:

- Sehr schwer und robust gebaut
- Entwickelt für solides massives Bauholz
- Vorschub- und Sägehub mit Servoantrieb
- Abfallstücke bis 300 mm Länge
- Horizontale Holzausrichtung
- Sägehub von oben mit Vorpositionierung
- Lumineszenztaster oder Datentransfer vom Scanner
- Hochleistungs- SPS Siemens

Gebaut für die BSH, BSP und KVH Produktion:

Von Anfang an hatten wir eine starke und robuste Säge im Auge, die den Anforderungen von schwerem Holz gerecht werden konnte. Deshalb entwarfen wir einen schweren Rahmen, der in der Lage ist, alle Kräfte der schnellen Bewegung von massivem Bauholz aufzunehmen.

Der Sägehub ist von oben, so dass es eine gute Auflage gibt und die Kraft des schnellen Servohubes der Sägeeinheit auf einen breiten Tisch übertragen werden kann. Die Sägeblätter haben einen großen Durchmesser und können breite und starke Werkstücke kappen.

Wir wissen, dass die Fehlstellen immer länger sind, daher ist unsere Abfallklappe länger. So dass es nicht notwendig ist

die Abfälle in kleinere Stücke zu schneiden oder nach der Säge separat abzuschieben. Die großen Vorschubrollen sind mit soliden Servoantrieben ausgestattet und können die großen Querschnitte mit Leichtigkeit bewegen. Für einen sicheren und schnellen Transport werden die Oberrollen angetrieben. Wir haben darauf geachtet, dass die X-CUT viele Jahre lang zuverlässig arbeitet.

Technische Daten

X-CUT S400		
Breite	75 - 320	mm
Stärke	20 - 60	mm
Eingangslänge	1.800 - 6.000	mm
Vorschubwalzendurchmesser	190	mm
Vorschubgeschwindigkeit	400	m/min
Sägendurchmesser	500	mm

Maschinenmodelle

- **X-CUT S400** ABSAUGUNG

Technische Daten

X-CUT S400 L		
Schnittbreite	75 - 320	mm
Stärke	20 - 100	mm
Eingangslänge	1.800 - 6.000	mm
Vorschubwalzendurchmesser	190	mm
Vorschubgeschwindigkeit	400	m/min
Sägendurchmesser	550	mm

Maschinenmodelle

- **X-CUT S400 L** ABSAUGUNG

Technische Daten

X-CUT S300		
Breite	75 - 320	mm
Stärke	20 - 60	mm
Eingangslänge	1.800 - 6.000	mm
Vorschubwalzendurchmesser	190	mm
Vorschubgeschwindigkeit	300	m/min
Sägendurchmesser	500	mm

Maschinenmodelle

- **X-CUT S300** ABSAUGUNG

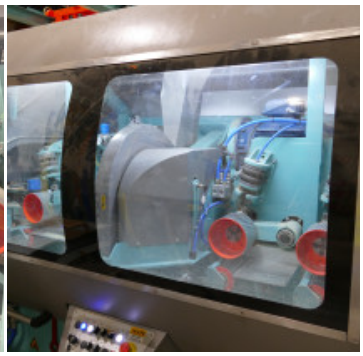
Technische Daten

X-CUT S300 XL		
Breite	75 - 330	mm
Stärke	20 - 180	mm
Eingangslänge	1.800 - 6.000	mm
Vorschubwalzendurchmesser	190	mm
Vorschubgeschwindigkeit	300	m/min
Sägendurchmesser	700	mm

Maschinenmodelle

- **X-CUT S300 XL** ABSAUGUNG

Fotogalerie



Video

Ledinek X-CUT Broschüre

Ähnliche Produkte

Keilzinken

Keilzinkenmaschinen und Anlagen sind das Herzstück der weiterverarbeitenden Holzindustrie

MEHR

Leimholzanlagen

Starke und innovative Presslösungen für Brettschichtholz und Brettsperrholz

MEHR

Eurozink Compact 1000

Leistungsstarke und produktive Maschine für die Keilzinkung von massivem Bauholz, Brettschichtholz- und Brettsperrholzlamellen

MEHR