

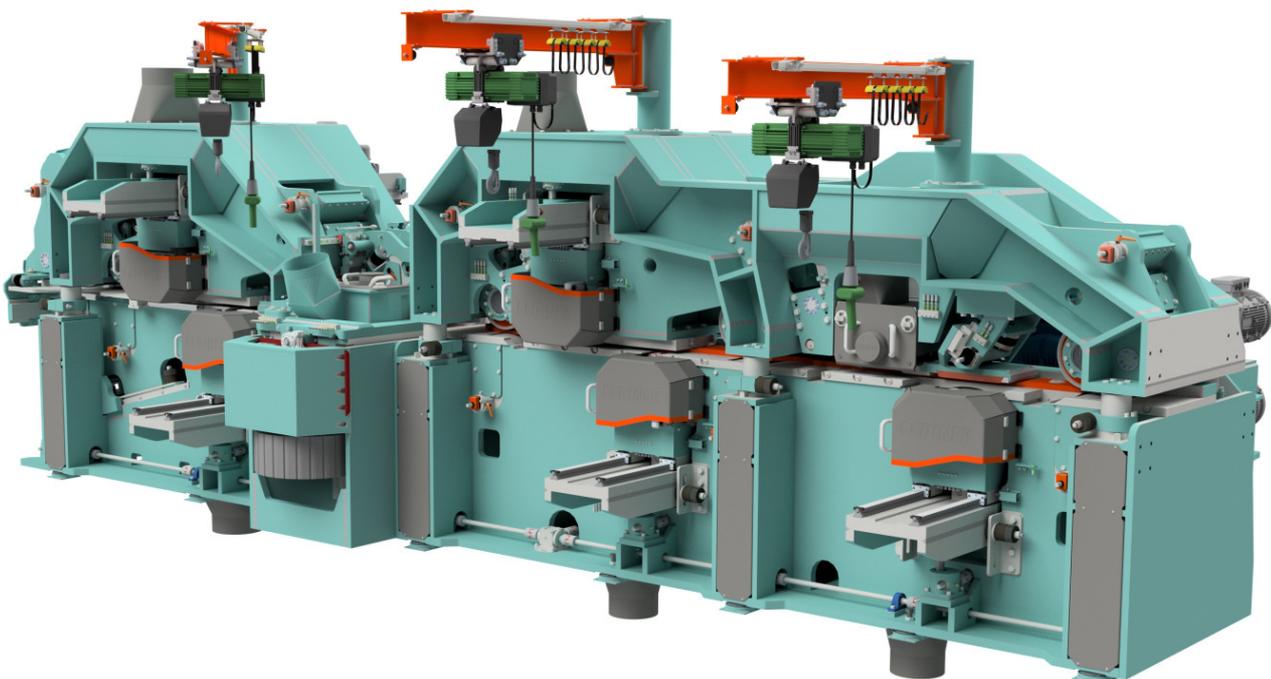
Meisterstück aller unserer Innovationen

LEDINEK DE - HOBELN PROFILIEREN - STRATOPLAN S300 / S750

Stratoplan S300 / S750

Die Stratoplan ist eine leistungsstarke Hobelmaschine, kein Allrounder, sondern ein konzentriertes Produkt aller unserer Erfahrungen und Innovationen. Zuverlässig, hochproduktiv und kostensparend bei Arbeit und Material.

Dieser Hochleistungs- Hobel wurde speziell für den robusten Einsatz in Hobel- und Sägewerken entwickelt und eignet sich besonders für die Bearbeitung von Rohware und Brettschichtholzlamellen. Alles konzentriert sich auf die Bereitstellung eines robusten und zuverlässigen Hobels, der den wachsenden Anforderungen an die Optimierung der Ressourcen gerecht wird.



Vorteile:

- Dicke/Dicke Hobelung zur Holzeinsparung
- Festes Führunglineal bei der Sägeeinheit
- Fixe oder schwimmende vertikale Spindeln
- Rotations-kontrolliertes Schnellpositioniersystem
- Ledinek-Wechselwellensystem zum schnellen Austausch der Hobelwellen
- Automatische Einstellung um Rüstzeiten zu minimieren
- Direkt angetriebene Werkzeuge und Vorschubrollen
- Zustandsüberwachungssysteme
- Reduzierte Anzahl der Komponenten für einen zuverlässigen und wartungsarmen Betrieb

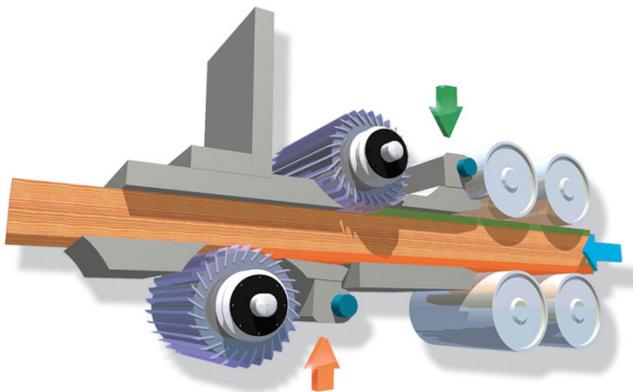
Original mit Kanefusa ST-1 Revo ausgestattet:

- Gerade Ledinek Hobelköpfe sind mit Kanefusa ST-1 Revo Hobelmesser ausgestattet
- Reduzierte Leistungsaufnahme
- Längere Standzeit der Schneiden
- Bessere Oberfläche
- Neuartige Beschichtung



STRATOPLAN – Meister der Einsparungen

Vorteil der Dicke/Dicke Kalibrierung



System ist entworfen für Kalibrierung der Bretter vor der weiteren Prozessierung und Lamellen nach der Keilzinkung oder überall wo wenig Abnahme bevorzugt wird.

1. Kalibrierung mit der **oberen Welle**

Das Brett wird stark nach UNTEN auf den Eingangstisch gedrückt. Die Abnahme variiert zwischen der oben eingestellten Dicke und der tatsächlichen Stärke des Bretts.

2. Kalibrierung mit der **unteren Welle**

Das Brett wird nach OBEN gedrückt, gegen eine feste Führungsplatte. Das noch verfügbare Übermaß wird weggehobelt.

3. Reduzieren Sie die Stärke Ihrer Rohware!

So sparen Sie Geld!

Zustandsüberwachung

Umfangreiche Zustandsüberwachungssysteme für Temperatur oder Vibrationen können in der gesamten Maschine installiert werden. Abhängig von der Anzahl der Spindeln und der maximal verfügbaren Vorschub können Punkte wie Spindellager, Führunglineale, Druckplatten, Druckschuhe, Motorgehäuse, Vorschubsysteme oder

LEDINEK Messerspannsystem für Rückenverzahnte Messer ,

Werkzeuge mit Messern mit Rückenzahnung verwenden nur 2 Schrauben pro Keil, um das Messer an Ort und Stelle zu halten. Montage und Einstellung der verzahnten Messer kann ohne spezielle Messereinstellvorrichtungen schneller und einfacher durchgeführt werden.

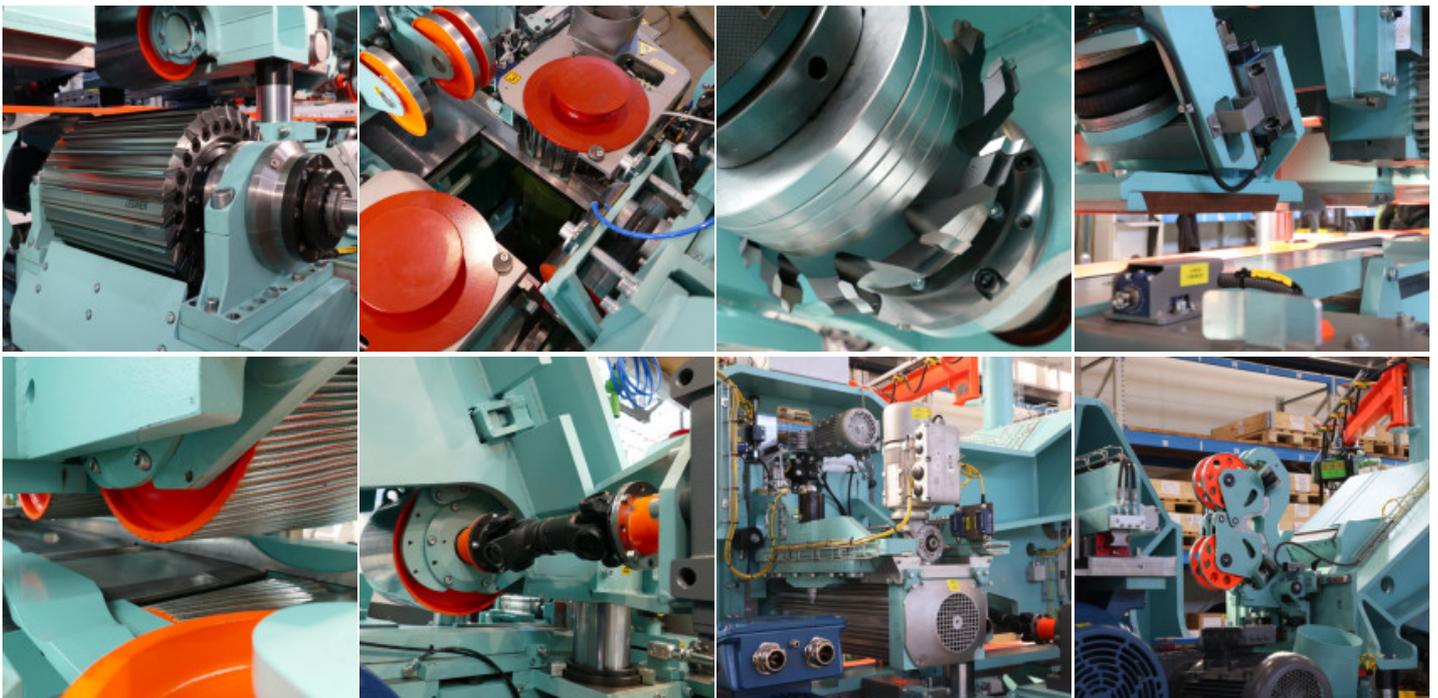
andere Bereiche überwacht werden, die einer kontinuierlichen oder intermittierenden Belastung ausgesetzt sind.

Technische Daten

STRATOPLAN S300 / S750

 Breite	30 - 310 mm
 Stärke	19 - 125 mm
 Hobelkopfdurchmesser	305 / 330 mm
 Vorschubwalzendurchmesser	300 mm
 Vorschubgeschwindigkeit	300, 400, 550, 750 m/min

Fotogalerie



Ähnliche Produkte



▶ Powerfeed

Perfekte Beschickung für Hochleistungshobelmaschinen

MEHR



▶ GML Werkzeug-Schleifmaschine

Vollautomatische Hobelkopfschärfmaschine für Werkzeuge mit geraden Streifenhobelmessern

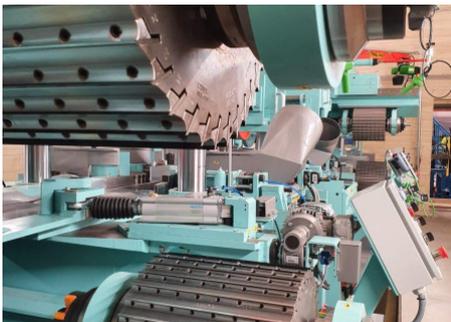
MEHR



▶ Werkzeugmesssystem

Einstell- und Messgerät für Profilwerkzeuge

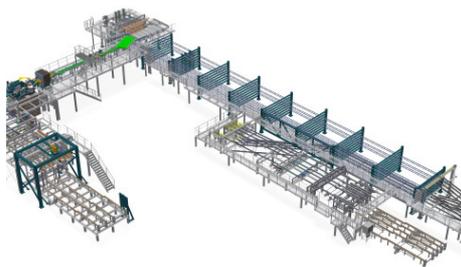
MEHR



▶ Stratoplan S1200

Ultrahochgeschwindigkeitshobel für höchste Vorschubgeschwindigkeit und Produktivität

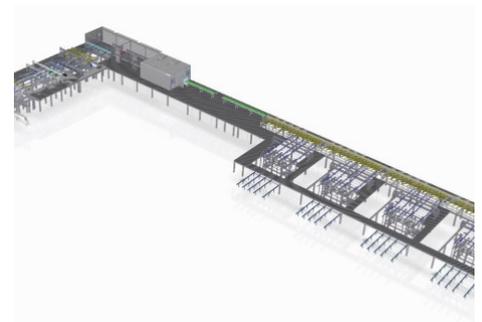
MEHR



▶ Sortierlinie 300 m/min

Vorhobel- und Sortieranlage für Ihre Weiterverarbeitung bis zu 300 m/min

MEHR



▶ Hobellinie 250 m/min

Vorhobel- und Sortieranlage für Ihre Weiterverarbeitung bis zu 250 m/min

MEHR