



Hochgeschwindigkeitsspaltung

LEDINEK DE - HOBELN PROFILIEREN - SPLITCUT 200

Splitcut 200

Horizontale Spaltsäge mit doppelten vertikalen Sägespindeln für die horizontale Spaltung von starken Brettern. Die Maschine wurde entwickelt, um vertikale Bandsägen zu ersetzen.

Einfache Einrichtung der Maschine, schneller Werkzeugwechsel und geringe Wartung sind neben der horizontalen Beschickung der Hauptvorteil der Maschine.

Die SPLITCUT Sägen werden gemäß den aktuellsten Industriestandards gebaut. Die modernen Komponenten und die spezielle Anordnung der Vorschubeinheiten ermöglichen einen vielseitigen Einsatz in der Holzverarbeitenden Industrie. Sie eignet sich für die Integration in mechanisierte und automatisierte Produktionslinien.






VORTEILE:

- Präzisionslagerung für vibrationsfreie Produktion
- Schnittfuge geringer wie bei Bandsägen
- Spindeln sind leicht versetzt und es können große Sägeblätter montiert werden
- Große Vorschubrollen für leistungsstarke und schnelle Zuführung
- Sägeblätter werden aktiv geschmiert und gekühlt
- Verstellbare Spindeldrehzahl zur Optimierung an die Vorschubgeschwindigkeit
- Vibrationsmonitor für die Kreissägeblätter
- Bestmögliche Oberflächenqualität für die Weiterverarbeitung



Technische Daten

SPLITCUT 200

 Breite	50 - 200 mm
 Stärke	max. 60 mm
 Sägendurchmesser	280 - 400 mm
 Vorschubwalzendurchmesser	310 mm
 Vorschubgeschwindigkeit	max. 150 m/min

Fotogalerie

