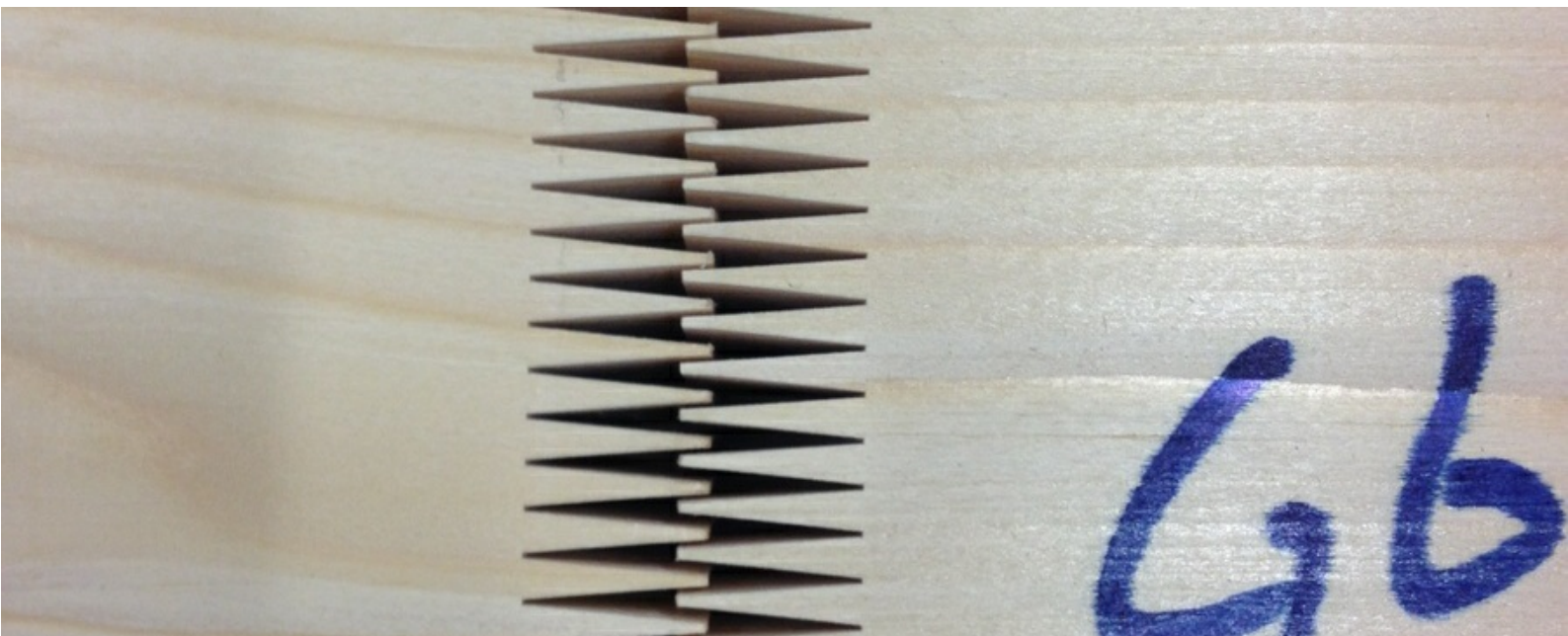




LEDINEK DE - KEILZINKEN - KONTIZINK K 1600

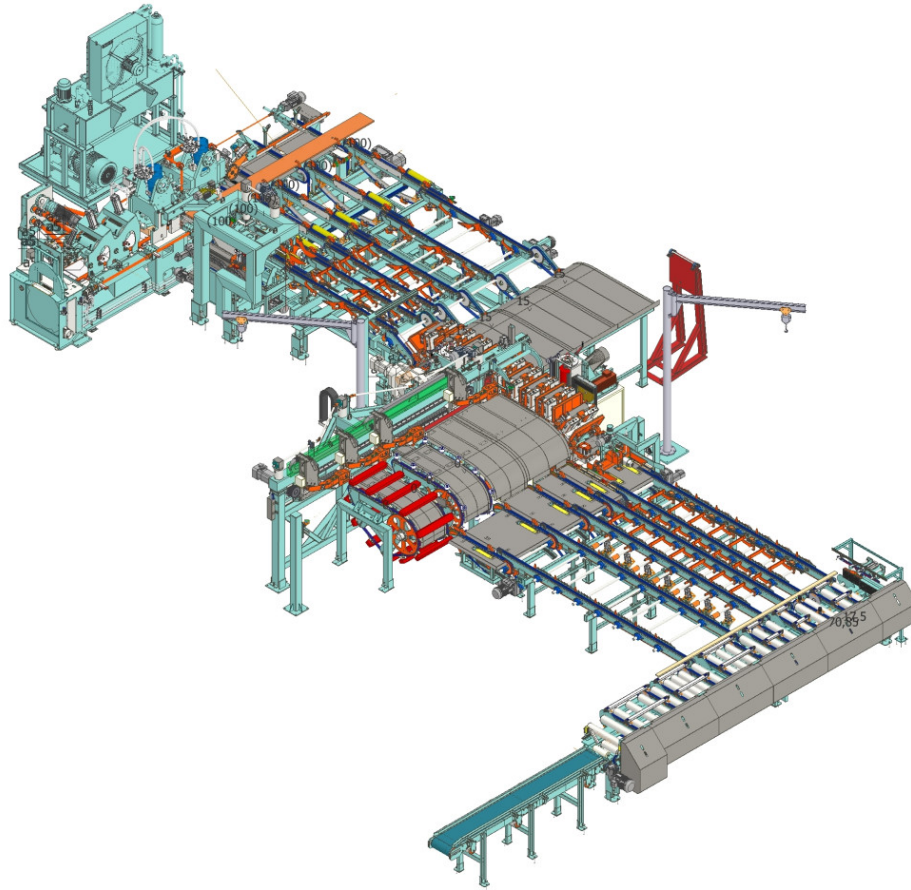
Kontizink K 1600

Alle Vorteile unserer Keilzinkenmaschinen in einer kompakten Einzelbrettanlage, hervorragende Zinkenqualität und hohe Presskraft der Hydraulik- Taktpresse. Eine Universelle Keilzinkenanlage für extra große Holzquerschnitte im konstruktiven Bereich.

Mit dieser Keilzinkenanlage wird jedes Werkstück separat sehr exakt bearbeitet - Fräsung von vertikalen Keilzinkenverbindung. Ermöglicht wird dies durch separate Ausrichtung jedes einzelnen Brettes in einer massiven Spannkette. Diese führt die Bretter an den fixen Fräsen vorbei. Ein vorgeschalteter Zerspanner ermöglicht die Einstellung der Zinkenlänge 15/16,5 oder 20/22. Durch die großen Fräserdurchmesser und hohe Zähnezahl ist eine sauber ausrissfrei Fräsung auf den Fräsaggregaten möglich.

Die Zinken erhalten dadurch mit hervorragende physikalische und visuelle Eigenschaften. Die Maschine kann mit 1K Polyurethan oder mit getrennter Melamin- Klebstoffauftrag ausgerüstet werden und ist daher für jede Art von Produktion geeignet.

Eine starke hydraulische Taktpresse ist für größte Querschnitte ausgelegt und kann Lamellen für Brettschichtholzproduktion verarbeiten. Eine Universal-Keilzinkenanlage für große Holzquerschnitte.



Vorteile:

- Maximale Produktivität
- Flexibilität: Kurze und lange Hölzer (bis 6m) können hintereinander gefahren werden
- Niedrige Fräsgeschwindigkeit
- Wartungsarme und zuverlässige Mechanische Einspannung jedes einzelnen Holzes
- Jedes Werkstück wird einzeln ausgerichtet und bearbeitet
- Durch die Individuelle Klemmung gibt es eine sehr genaue Verbindung
- Extra große Werkstückquerschnitte möglich
- Sehr starke hydraulische Taktpresse
- Alle gängigen Klebstoffarten können zum Einsatz kommen
- Getrennter computergesteuerter Leimauftrag für Melamin Klebstoff und Härter
- Verkürzte Bauweise durch fixe Säge und ohne Voreinfädelung

Vorteile der getrennten Klebstoffapplikation bei MUF Klebstoffen:

- Klebstoff und Härter Komponente werden separat auf gegenüberliegenden Enden des Werkstücks aufgetragen
- Die Komponenten vermischen sich beim Pressen
- Getrennte Applikationssysteme
- Einfache Einstellung der Auftragsmenge
- Kein gemischter Klebstoff vor der Verpressung
- Längere Produktionspausen ohne Reinigung der Auftragskämme
- Kein Mischgerät erforderlich

Technical data

KONTIZINK K 1600

 Breite	85 - 300 mm
 Stärke	25 - 125 mm
 Takte	12 1/min
 Typische Laufmeterleistung	1.600 m/h
 Vorschubgeschwindigkeit	40 m/min
 Zinkenfräserdurchmesser	260 mm

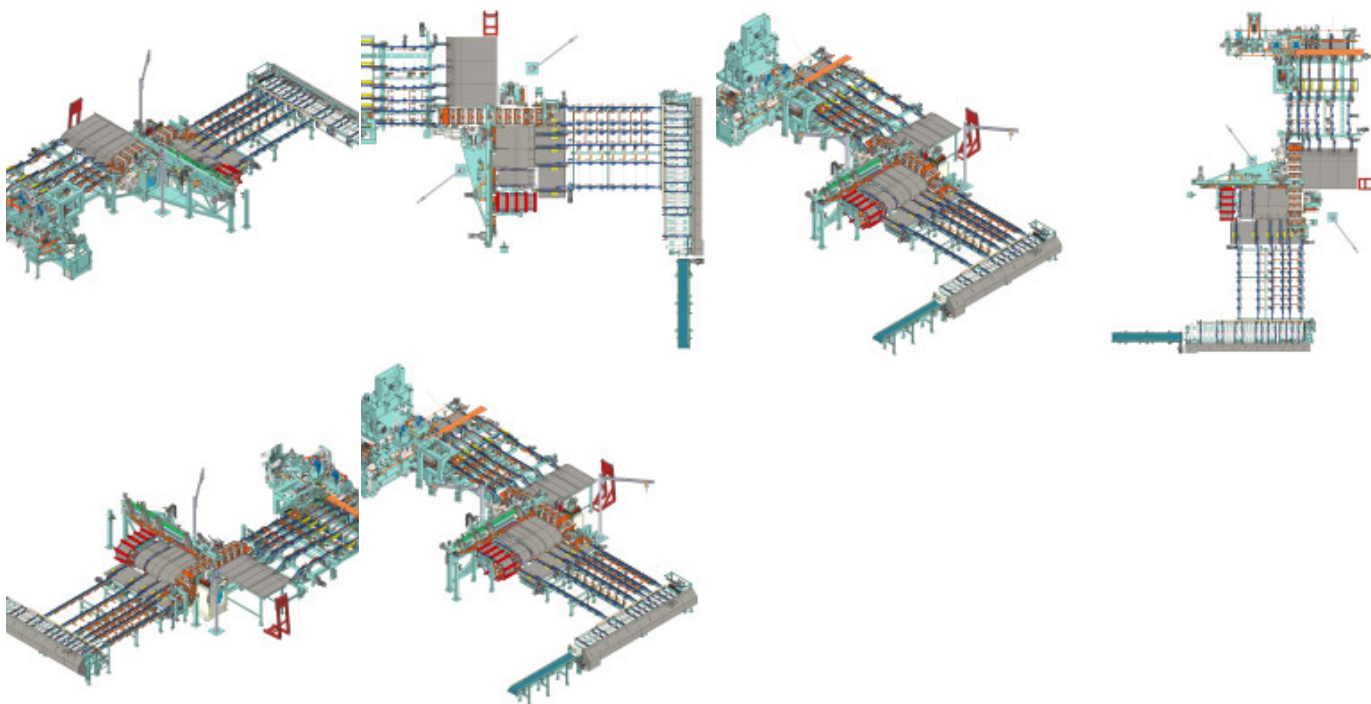
Maschinenmodelle

- Kontizink K 1600

ABSAUGUNG

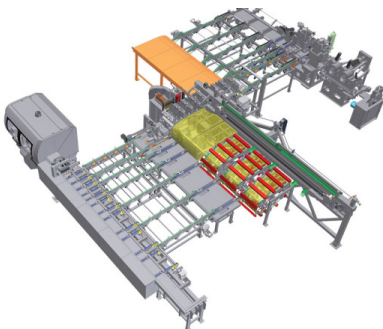
KEILZINKEN

Fotogalerie



Video

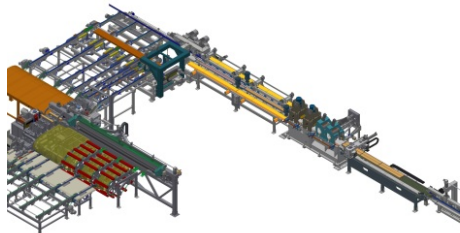
Ähnliche Produkte



▶ Kontizink 2000

Eine Universelle Einzelbrettanlagen für den Langholz-Bereich und große Holzquerschnitte im konstruktiven Holzbau

MEHR



▶ Kontizink 2500

Hochleistungs-Einzelbrettanlagen für Vertikalprofile für den Langholz-Bereich und große Holzquerschnitte im konstruktiven Holzbau

MEHR