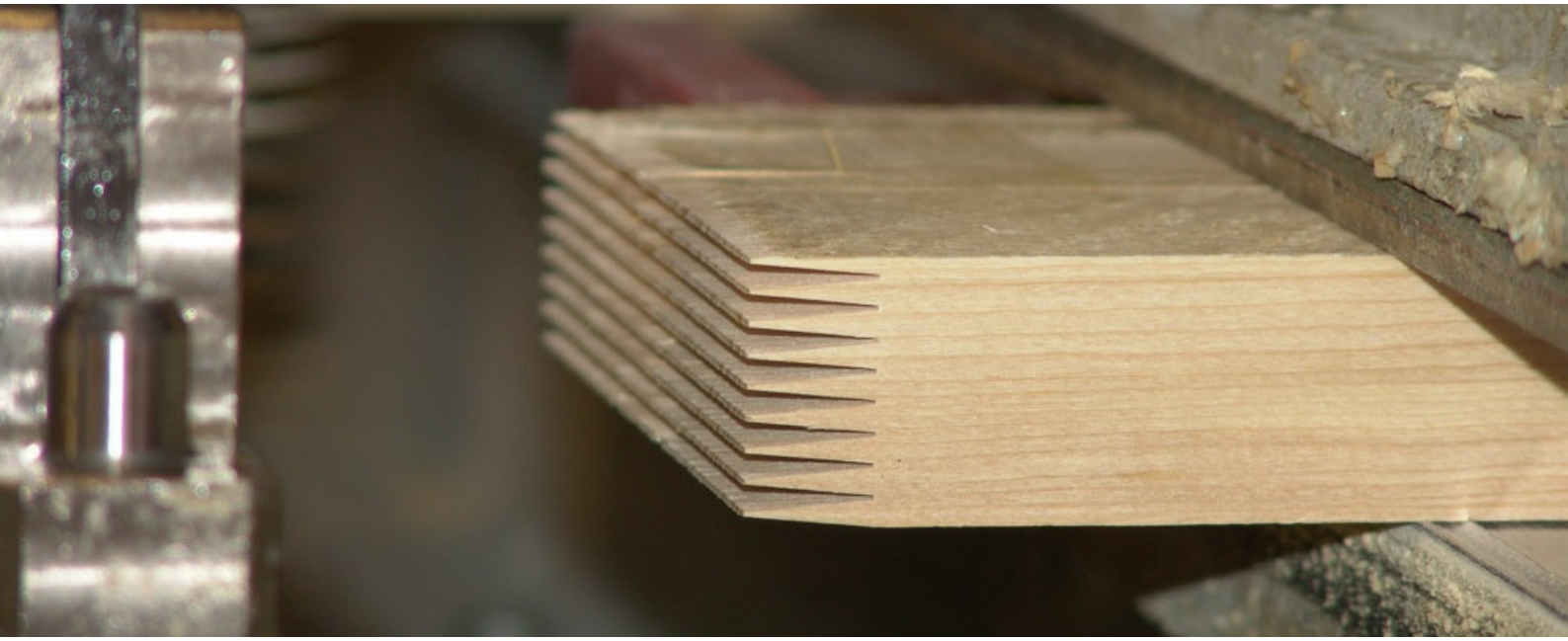


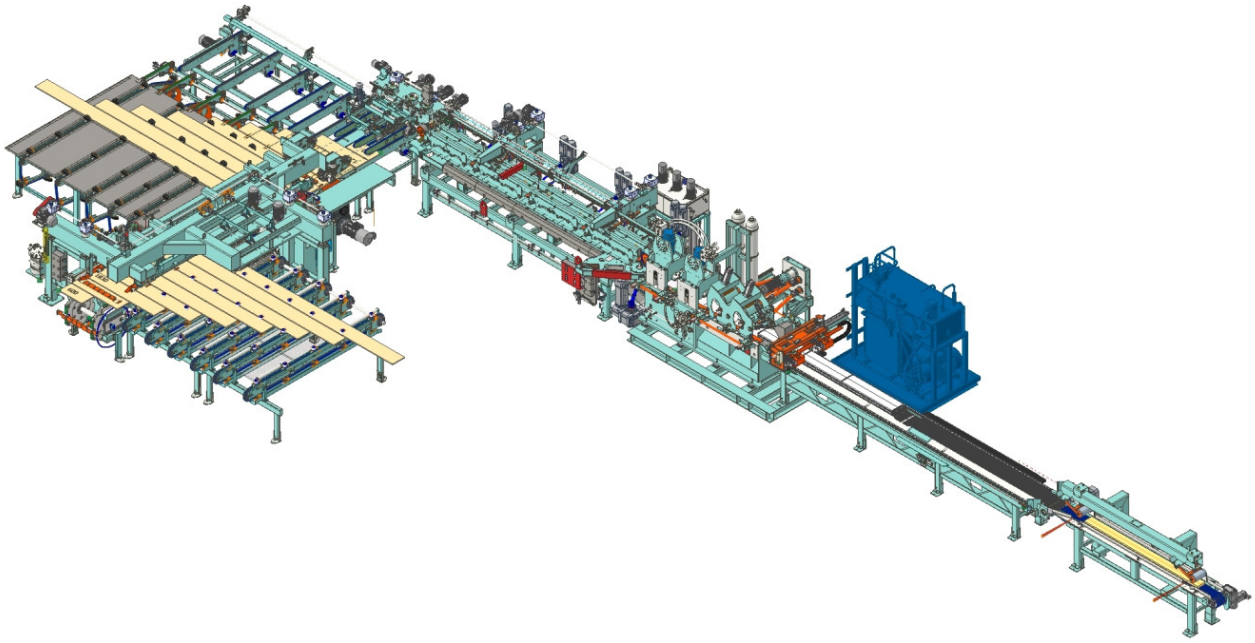
Kontizink H 2400

Alle Vorteile unserer Keilzinkenmaschinen in einer horizontalen Einzelbrettanlage, hervorragende Zinkenqualität und hohe Presskraft der Hydraulik- Taktpresse. Eine Universelle Keilzinkenanlage für große Holzquerschnitte im konstruktiven Bereich. Durch die angebaute vorpositionierbare Längenkappsäge wird die Leistung gegenüber der H 1700 um ca. 40% gesteigert

Mit dieser Keilzinkenanlage wird jedes Werkstück separat sehr exakt bearbeitet - Fräsung von horizontalen Keilzinkenverbindung. Ermöglicht wird dies durch separate Ausrichtung jedes einzelnen Brettes in einer massiven Spannkette. Diese führt die Bretter an den fixen Fräsen vorbei. Ein vorgeschalteter Zerspanner ermöglicht die Einstellung der Zinkenlänge 15/16,5 oder 20/22. Durch die großen Fräserdurchmesser und hohe Zähnezahl ist eine sauber ausrissfrei Fräsung auf den Fräsaggregaten möglich.

Die Zinken erhalten dadurch mit hervorragende physikalische und visuelle Eigenschaften. Die Maschine kann mit 1K Polyurethan oder mit getrennter Melamin- Klebstoffauftrag ausgerüstet werden und ist daher für jede Art von Produktion geeignet.

Eine starke hydraulische Taktpresse ist für größte Querschnitte ausgelegt und kann Lamellen für Brettschichtholzproduktion verarbeiten. Eine Universal-Keilzinkenanlage für große Holzquerschnitte.



Vorteile:

- Maximale Produktivität
- Flexibilität: Kurze und lange Hölzer (bis 6m) können hintereinander gefahren werden
- Niedrige Fräsgeschwindigkeit
- Wartungsarme und zuverlässige Mechanische Einspannung jedes einzelnen Holzes
- Jedes Werkstück wird einzeln ausgerichtet und bearbeitet
- Durch die Individuelle Klemmung gibt es eine sehr genaue Verbindung
- Große Werkstückquerschnitte möglich
- Sehr starke hydraulische Taktpresse
- Alle gängigen Klebstoffarten können zum Einsatz kommen
- Getrennter computergesteuerter Leimauftrag für Melamin Klebstoff und Härter

Vorteile der getrennten Klebstoffapplikation bei MUF Klebstoffen:

- Klebstoff und Härter Komponente werden separat auf gegenüberliegenden Enden des Werkstücks aufgetragen
- Die Komponenten vermischen sich beim Pressen
- Getrennte Applikationssysteme
- Einfache Einstellung der Auftragsmenge
- Kein gemischter Klebstoff vor der Verpressung
- Längere Produktionspausen ohne Reinigung der Auftragskämme
- Kein Mischgerät erforderlich

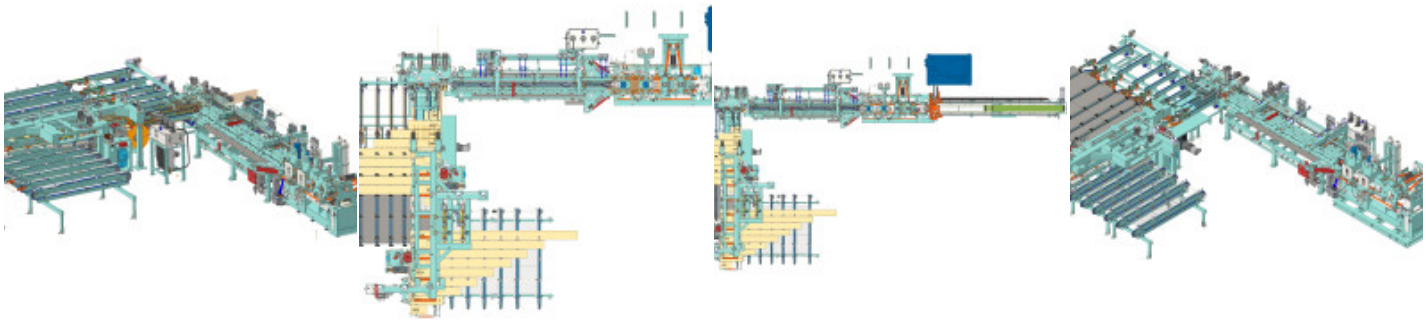
Technische Daten

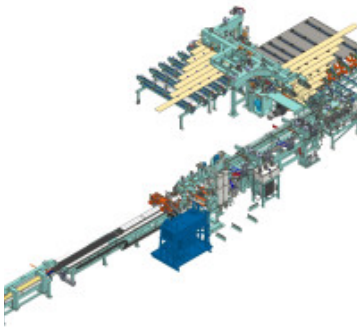
KONTIZINK H 2400		
Breite	85 - 300	mm
Stärke	19 - 85	mm
Takte	20	1/min
Typische Laufmeterleistung	2.400	m/h
Vorschubgeschwindigkeit	64	m/min
Zinkenfräserdurchmesser	260	mm

Maschinenmodelle

- **Kontizink H 2400** ABSAUGUNG KEILZINKEN

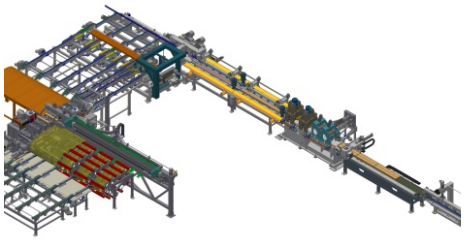
Fotogalerie





Video

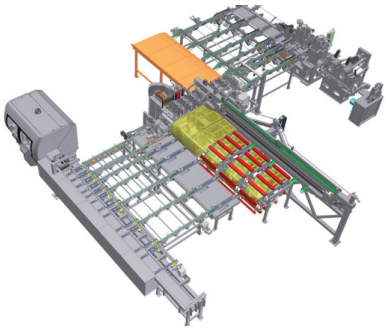
Ähnliche Produkte



Kontizink 2500

Hochleistungs-Einzelbrettanlagen für Vertikalprofile für den Langholz-Bereich und große Holzquerschnitte im konstruktiven Holzbau

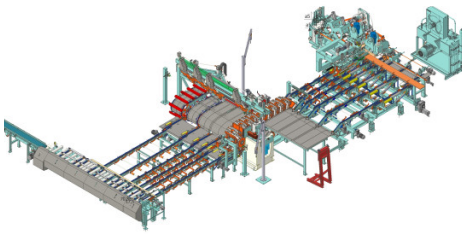
MEHR



Kontizink 2000

Eine Universelle Einzelbrettanlagen für den Langholz-Bereich und große Holzquerschnitte im konstruktiven Holzbau

MEHR



Kontizink 1600

Alle Vorteile unserer Keilzinkenmaschinen in einer kompakten Einzelbrettanlage, hervorragende Zinkenqualität und hohe Presskraft der Hydraulik- Taktpresse. Eine Universelle Keilzinkenanlage für große Holzquerschnitte im konstruktiven Bereich.

MEHR