

LEDINEK DE - KEILZINKEN - KONTIZINK 2500

Kontizink 2500

Innovative Hochleistungsanlage- Einzelbrettanlage aus der KONTIZINK Maschinenlinie.

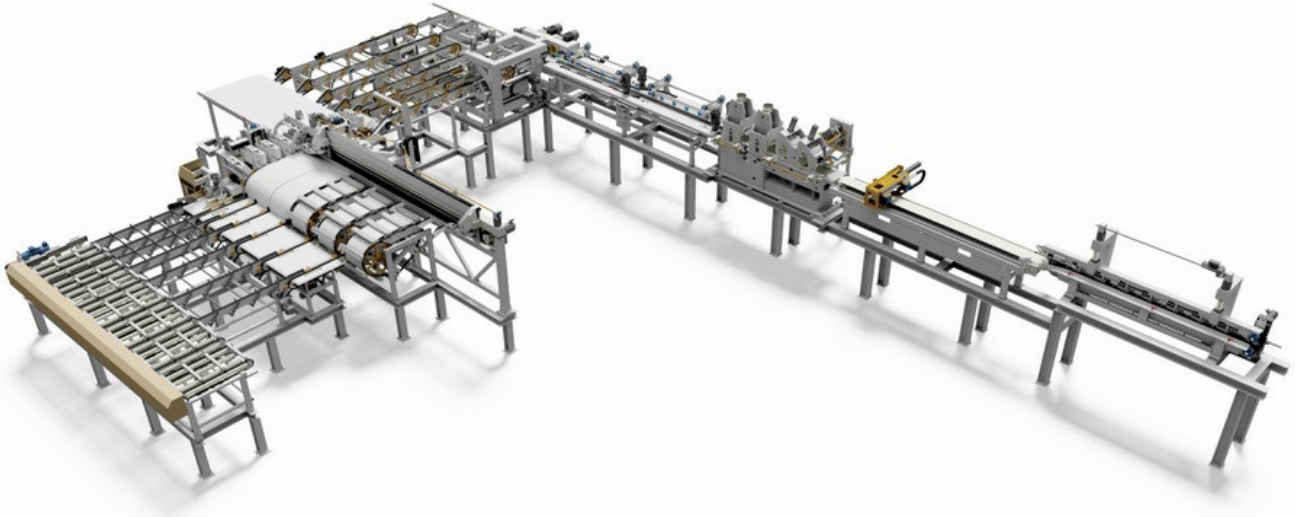
Alle Vorteile unserer Keilzinkenmaschinen in einer Einzelbrettanlage, hervorragende Zinkenqualität und hohe Presskraft der Hydraulik- Taktpresse. Eine Universelle Keilzinkenanlage für große Holzquerschnitte im konstruktiven Bereich.

Mit dieser Keilzinkenanlage wird jedes Werkstück separat sehr exakt bearbeitet - Fräsung von vertikalen Keilzinkenverbindung. Ermöglicht wird dies durch separate Ausrichtung jedes einzelnen Brettes in einer massiven Spannkette. Diese führt die Bretter an den fixen Fräsen vorbei. Ein vorgeschalteter Zerspanner ermöglicht die Einstellung der Zinkenlänge 15/16,5 oder 20/22. Durch die großen Fräserdurchmesser und hohe Zähnezahl ist eine sauber ausrissfrei Fräsung auf den Fräsaggregaten möglich.

Die Zinken erhalten dadurch mit hervorragende physikalische und visuelle Eigenschaften. Die Maschine kann mit 1K Polyurethan oder mit getrennter Melamin- Klebstoffauftrag ausgerüstet werden und ist daher für je-de Art von Produktion geeignet.

Die weiterentwickelte Einfädelungsstation ermöglicht es bis über 20 Takte/Minute zu erzielen. Dort wird Versatzfrei eingefädelt um somit in der Presse mehr Leistung zu erreichen.

Eine starke hydraulische Taktpresse ist für größte Querschnitte ausgelegt und kann Lamellen für Brettschichtholzproduktion verarbeiten. Eine Keilzinkenanlage für größte Leistungen.



Vorteile:

- Maximale Produktivität
- Flexibilität: Kurze und lange Hölzer (bis 6m) können hintereinander gefahren werden
- Niedrige Fräsengeschwindigkeit
- Wartungsarme und zuverlässige Mechanische Einspannung jedes einzelnen Holzes
- Jedes Werkstück wird einzeln ausgerichtet und bearbeitet
- Durch die Individuelle Klemmung gibt es eine sehr genaue Verbindung
- Große Werkstückquerschnitte möglich
- Sehr starke hydraulische Taktpresse
- Alle gängigen Klebstoffarten können zum Einsatz kommen
- Berührungsloser computergesteuerter Leimauftrag für 1K PUR Klebstoffe
- Getrennter Leimauftrag für Melamin Klebstoff und Härter

Vorteile der getrennten Klebstoffapplikation bei MUF Klebstoffen:

- Klebstoff und Härter Komponente werden separat auf gegenüberliegenden Enden des Werkstücks aufgetragen
- Die Komponenten vermischen sich beim Pressen
- Getrennte Applikationssysteme
- Einfache Einstellung der Auftragsmenge
- Kein gemischter Klebstoff vor der Verpressung
- Längere Produktionspausen ohne Reinigung der Auftragskämme
- Kein Mischgerät erforderlich

Technische Daten





KONTIZINK 2500

→← Breite

(85) 100 - 310 mm

↑↓ Stärke

23 - 65 mm

 Takte	20 1/min
 Typische Laufmeterleistung	2.500 m/h
 Vorschubgeschwindigkeit	66 m/min
 Zinkenfräserdurchmesser	260 mm

Maschinenmodelle

- Kontizink 2500

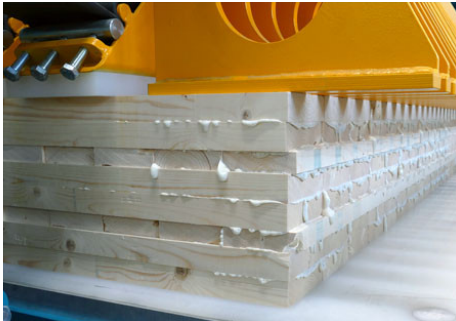
ABSAUGUNG

KEILZINKEN

Fotogalerie



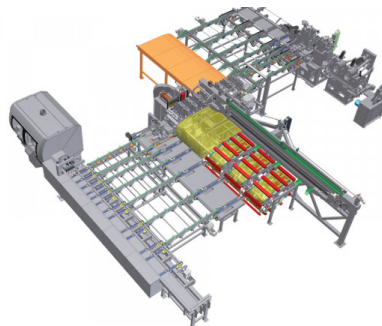
Ähnliche Produkte



▶ Leimholzanlagen

Starke und innovative Presslösungen für Brettschichtholz und Brettspertholz

[MEHR](#)



▶ Kontizink 2000

Eine Universelle Einzelbrettanlagen für den Langholz-Bereich und große Holzquerschnitte im konstruktiven Holzbau

[MEHR](#)



▶ Kontizink L

Kontizink L ist eine Vielseitige Hochleistungs- Keilzinkanlage mit bester Produktivität und Ausbeute

[MEHR](#)



▶ Kontizink M

Kontizink M ist eine Vielseitige Hochleistungs- Keilzinkanlage mit bester Produktivität und Ausbeute

[MEHR](#)