



LEDINEK DE - LEIMHOLZANLAGEN - ERSTE BSP-PRODUKTIONSANLAGE IN RUSSLAND FÜR SEGEZHA GRUPPE

Erste BSP-Produktionsanlage in Russland für Segezha Gruppe

Die **Segezha Group** aus Russland hat in eine komplette BSP-Produktionsanlage investiert, um ihre Produktionskapazität für Holzverarbeitung zu erweitern. Das neue Werk des Unternehmens – Sokol CLT - wird BSP Platten in einer Vielzahl von Größen und Oberflächen herstellen. Die Produktionslinie wird in einer komplett renovierten bestehenden Anlage in der Nähe von Vologda installiert.

Neben Ledinek Standardmaschinen wie X-Cut, Kontizink, Multiplan und X-Press, werden zwei neu entwickelte **Z-Pressen** um längs- und kreuzorientierte kantenverleimte Paneele herzustellen, in der Linie integriert. Die maximale Größe der CLT-Platten, die im Werk hergestellt werden, ist 16 m x 3,5 m x 0,36 m. Die Platten können auf beiden Seiten längen- oder kreuzgeschliffen werden, um eine bessere optische Oberfläche zu erzielen. Mit einer hochmodernen CNC-Abbundmaschine werden die fertig gepressten und geschliffenen BSP-Elemente gefräst und geschnitten. Dies wird die erste komplette schlüsselfertige BSP-Linie sein, die nach Russland geliefert wird.

Die gesamte BSP-Produktionslinie wird mit dem **X-Lam Manager** gesteuert, einem PC-basierten Master-Computersystem, das von Ledinek Engineering entwickelt wurde und Produktionsmanagement, Verlaufskontrolle und -visualisierung, Statistiken, Echtzeitinformationen und Tools zur Produktionsanalyse bietet.

Unternehmen: Sokol CLT (Mitglied der Holding Segezha Group)

Ort: Sokol / Russland

Projekthinhaber, Vizepräsident der Segezha Group: Dmitry Rudenko

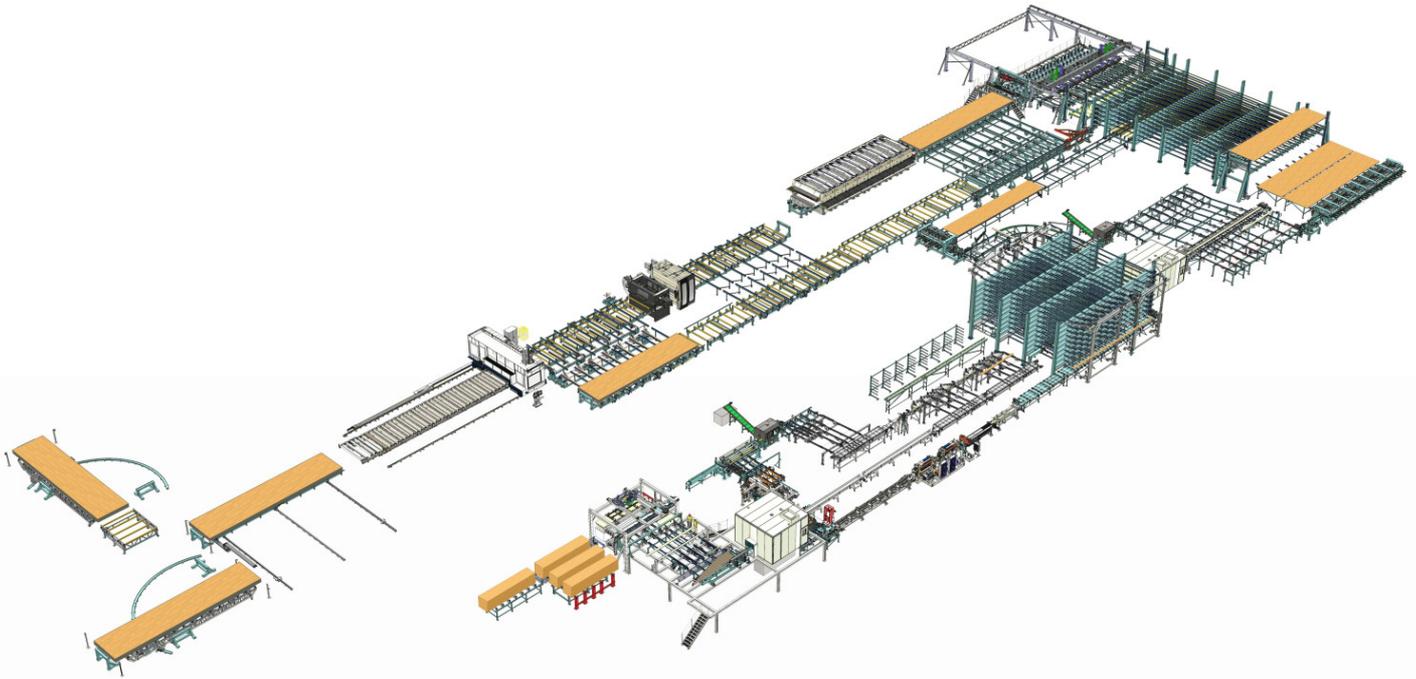
CEO von Sokol CLT: Konstantin Pastukhov

Mitarbeiter: 50

Holzart: Fichte, Kiefer

Operatoren: 5 + 2

Produktionskapazität: 50.000 m³ / Jahr



Schlüsselfertige BSP-Produktion

1. Vakuumentstapelung der Rohware mit horizontaler und vertikaler Bewegung
2. Berührungslose Feuchtemessung im Quertransport mit Ausschussklappe
3. Erkennung der Schüsselung im Quertransport mit Wendevorrichtung
4. **MULTIPLAN 4V-S200** 4-seitige Vorhobelmaschine
5. Manuelle Fehlermarkierstation - 2 Stück
6. **X-CUT S400** Hochleistungs- Kappsäge für Fehlerkappung
7. **KONTIZINK LH-S80** horizontale Keilzinkenmaschine mit einer Leistung von 40 Stück/min; 80 m/min
8. 8 – Etagen Aushärtelager nach der Keilzinkung
9. **MULTIPLAN 5V-S250** Hochleistungs-Lamellenhobelmaschine für Perfekte Oberfläche
10. **X-CUT S400** Hochleistungs- Kappsäge für Querlagen
11. **Z-Press 3,5** zur Montageverklebung der Querlagenlamellen mittels Schmelzklebstoff
12. **Z-Press 16** für Schmelzklebstoff - Montageverklebung der Längslagen zu Einschichtplatten
13. Vakuumgerät für Quer- und Längslagen, Vorbereitung von Paketen vor dem Pressen
14. Oest CNC gesteuertes PUR (1 Komponenten Polyurethan) Leimauftragssystem
15. **X-Press 16** BSP Presse mit bis zu 0,8 N/mm² Druck
16. Längs- Abschiebevorrichtung für BSP mit Auslaufrollenbahn
17. Längs- und Quer- Bandschleifmaschine Oben/Unten
18. Wendestation für BSP Platten zur Sichtprüfung und Qualitätskontrolle
19. CNC Abbundmaschine für BSP Platten (Schneiden und Fräsen)
20. Fördersystem zum Lager- und Logistikbereich

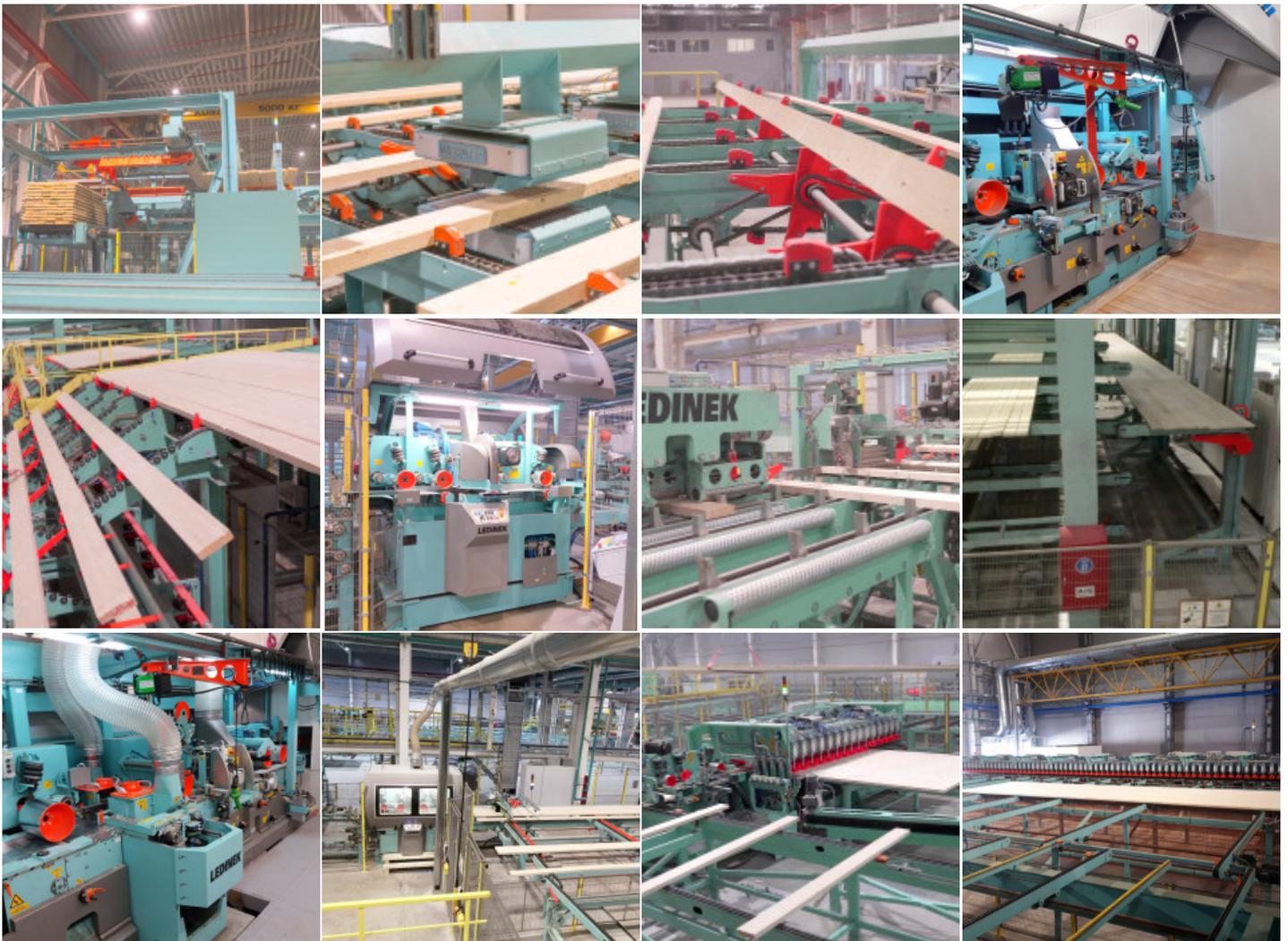
Video

Fakten

- Plattengröße bis zu 16 m x 3,5 m x 0,36 m
- Produktionsleistung bis 50.000 m³/Jahr
- Schichtproduktion bis 70 m³
- PUR Klebstoff für eine höhere Leistung

- Hohe Flexibilität der BSP Produktion
- Gesamte installierte Leistung: ca. 2.000 kW
- Absaugleistung: ca. 100.000 m³/h
- Empfohlene Hallengröße: 200 m x 52 m x 9 m

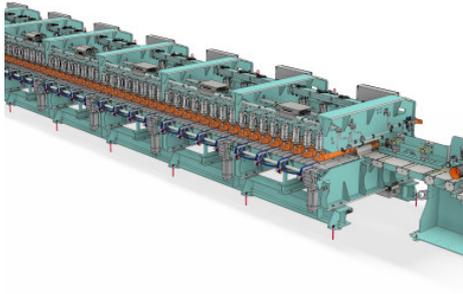
Fotogalerie





Ledinek X-Press Broschüre

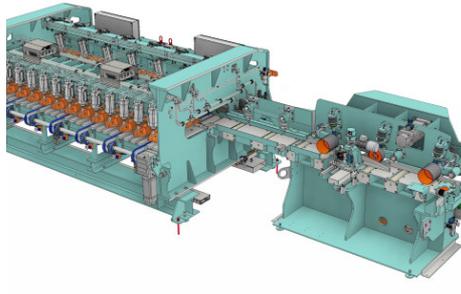
Related products



▶ Z-Press

Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff zur Montageverklebung von Massivholzlamellen. Mehrfachbreiten oder Einschichtplatten werden aus Schmalseitenverklebten Lamellen erzeugt. Solche Einschichtplatten sind für die leistungsstarke BSP Produktion geeignet.

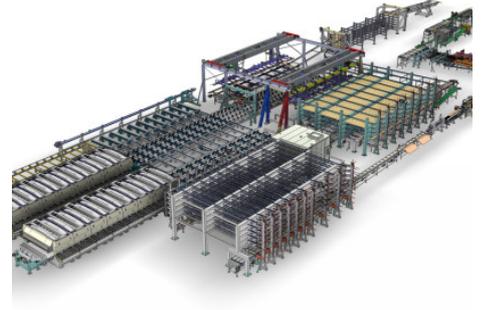
MEHR



▶ Z-Press CL

Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff zur Montageverklebung von Massivholzlamellen. Einschichtplatten für BSP Querlagen werden aus Schmalseitenverklebten Lamellen erzeugt.

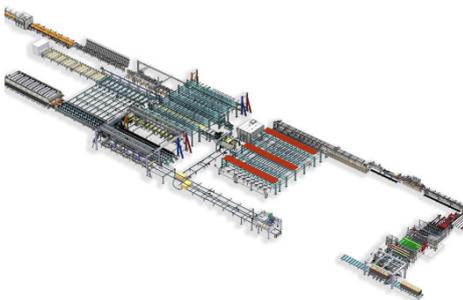
MEHR



▶ Brettsperrholzanlage in Norwegen

Das Unternehmen Splitkon AS aus dem norwegischen Åmot hat in eine neue industrielle Produktion von großformatigen Brettsperrholzplatten investiert.

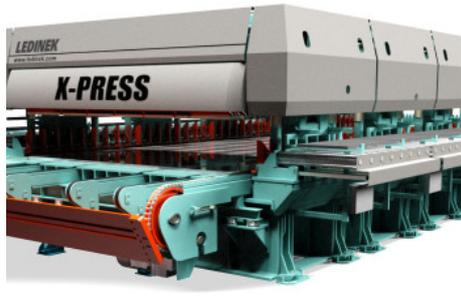
MEHR



▶ Brettsperrholzanlage in Kanada

Element5 hat in eine BSP Großanlage investiert, um seine Produktionskapazität für Massivholzprodukte zu erweitern

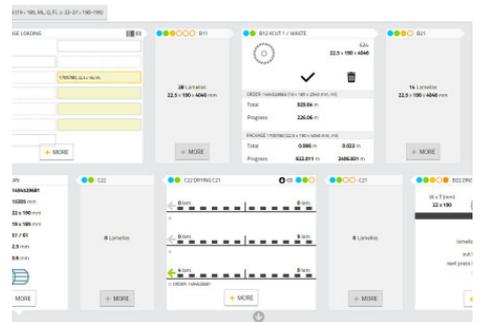
MEHR



▶ X-Press

Brettsperrholzpresse CLT Press XPress für hervorragende Qualitätsprodukte

MEHR



▶ X-Lam Manager

Das X-Lam Managementsystem bietet Ihrem Unternehmen ein intuitives, benutzerfreundliches und anpassbares System, das Ihnen eine effektive Kontrolle der Produktion ermöglicht

MEHR

