



Komplette BSP Produktionslösungen

LEDINEK DE - LEIMHOLZANLAGEN - BRETTSPERRHOLZANLAGE IN NORWEGEN

Komplette BSP-Fertigungsanlage für Splitkon AS in Norwegen

Das Unternehmen Splitkon AS aus dem norwegischen Åmot hat in eine neue industrielle Produktion von großformatigen Brettsperrholzplatten investiert. Die Linie befindet sich in der Inbetriebnahme Phase und wird in Kürze den Inlandsmarkt mit hochwertigen BSP-Panels beliefern. Das Unternehmen Ledinek hatte die Möglichkeit, eine komplette schlüsselfertige BSP-Produktion zu liefern. Dies ist die erste BSP-Fertigungslinie der Firma Ledinek wo MUF-Klebstoff für die Oberflächenverklebung eingesetzt wird.

Alle Maschinen sind mit der neuesten Generation der Siemens Sicherheits-SPS ausgestattet. Eine neue schlüsselfertige Lösung für eine BSP-Produktion aus einer Hand.

Firma: **Splitkon AS**

Facebook: [Splitkonlimtre](#)

Standort: Åmot / Norwegen

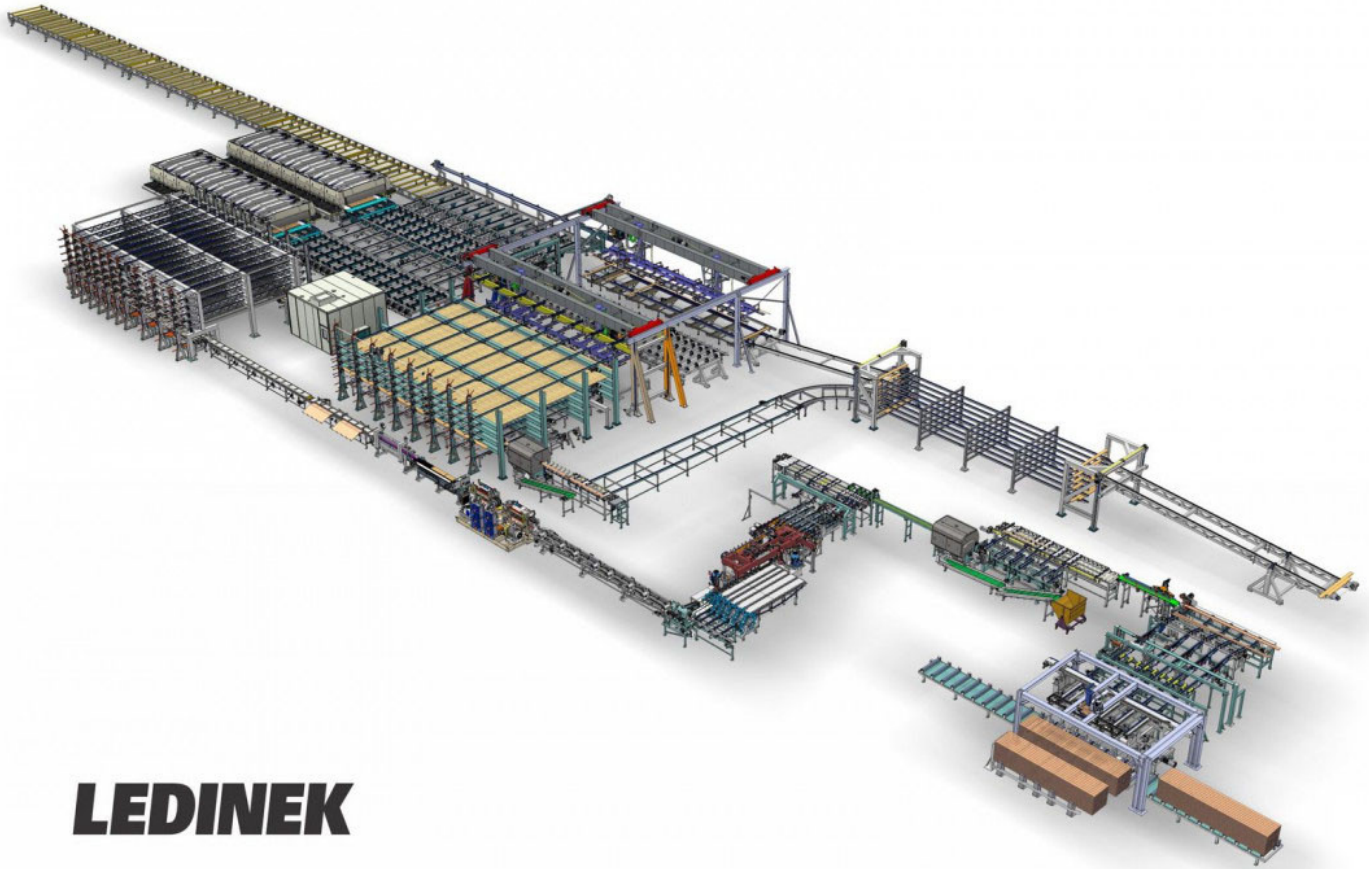
Geschäftsführender Direktor: Morten L. Johansen

Produktionsleiter: Knut-Arne Johansen

Mitarbeiter: 50

Holzart: Fichte

Produktionskapazität: 50.000 m³ / Jahr

**LEDINEK**

Schlüsselfertige BSP Lösung

1. Vakuumentstapelung zwei verschiedener Holzqualitäten
2. Feuchtemessung mit Ausschussklappe
3. MICROTEC Optiside Schüsselungsscanner erkennt die Schüsselung am Ende des Schnittholzes
4. Lumineszenzmarkierungsleser LUT
5. X-CUT S400 Hochleistungs- Kappsäge für Fehlerkappung
6. Beschickung der KONTIZINK Keilzinkenmaschine
7. KONTIZINK L-S120 Keilzinkenmaschine mit einer Leistung von bis zu 120 m/min
8. Aushärtelager für Lamellen als Etagenlager mit Mitnehmerketten
9. Zuführung zur MULTIPLAN 4V-S200 Lamellenhobelmaschine für Perfekte Oberfläche und exakte Dimension
10. Mehretagenlager als Filmetagenlager für Längslagen
11. X-CUT S400 Hochleistungs- Kappsägen für Querlagen

Fakten

- Plattengröße bis zu 16 m x 3,6 m x 0,36 m
- Produktionsleistung bis 50.000 m³ / Jahr
- Schichtproduktion bis 100 m³
- MUF-Klebstoff mit kalter Aushärtung
- Hohe Flexibilität der BSP Produktion


12. Beschickung des Filmetagenlagers für Querlagen
13. Filmetagenlager für Querlagen (6 Fächeretagen)
14. Joulin Vakuum Stapelgerät für die Längslagen
15. Joulin Vakuum Stapelgerät für die Querlagen
16. Stationäre OEST sps gesteuerte MUF (2K Melamin Klebstoff) Flächenbeimung
17. Massiver Legetisch aus Aluminium mit PE Beschichtung für schnellen Plattenaufbau
18. Erste X-PRESS 16 Brettspertholzpresse mit hohem spezifischem Druck bis zu 0,8 N/mm²
19. Zweite X-PRESS 16 BSP Presse bis zu 16 m x 3,5 m x 0,36 m
20. Längs- Abschiebevorrichtung für BSP mit Auslaufrollenbahn

Fotogalerie

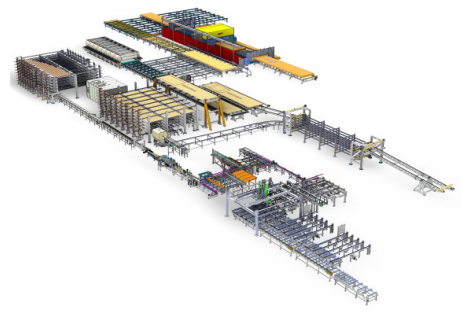
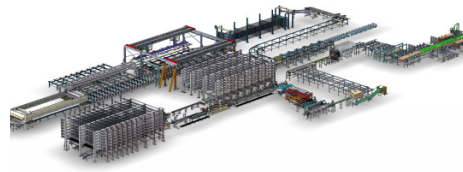
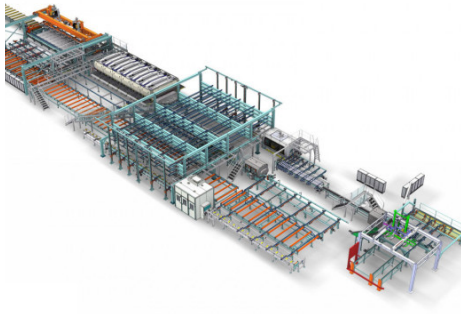




Video

 Ledinek X-Press
Broschüre

Ähnliche Produkte



▶ Pilot Brettsperrholzanlage in Schweden

Das Unternehmen Södra Wood investierte in eine Pilotanlage für die BSP-Produktion. Die Pilotanlage ermöglicht es eine Marketing- und Produktionsstrategie zu entwickeln.

[MEHR](#)

▶ BSP Produktionslinie für Frankreich

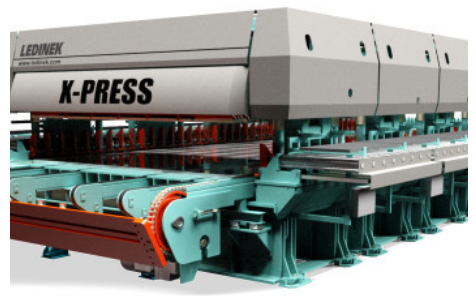
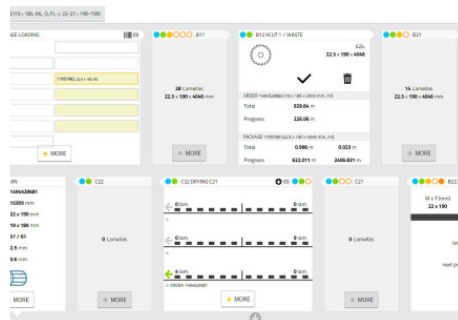
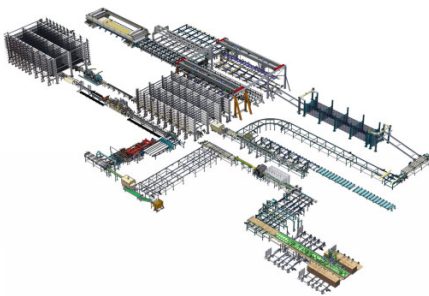
S.A.S. Piveteau Bois aus Sainte Florence hat in eine neue industrielle Produktion für großformatige Brettsperrholzplatten investiert.

[MEHR](#)

▶ BSP Produktionsanlage in Australien

Erste komplette BSP Fertigungsline von einem Lieferanten in Australien bei XLAM. Ledinek liefert eine schlüsselfertige Brettsperrholzanlage.

[MEHR](#)



▶ BSP Produktionsanlage in Japan

Erste komplette BSP Produktion von einem Lieferanten in Japan bei Cypress Sunadaya Co., Ltd. Wir haben die Möglichkeit, eine schlüsselfertige BSP Produktionslösung zu liefern.

[MEHR](#)

▶ X-Lam Manager

Das X-Lam Managementsystem bietet Ihrem Unternehmen ein intuitives, benutzerfreundliches und anpassbares System, das Ihnen eine effektive Kontrolle der Produktion ermöglicht

[MEHR](#)

▶ X-Press

Brettsperrholzpresse CLT Press XPress für hervorragende Qualitätsprodukte

[MEHR](#)

