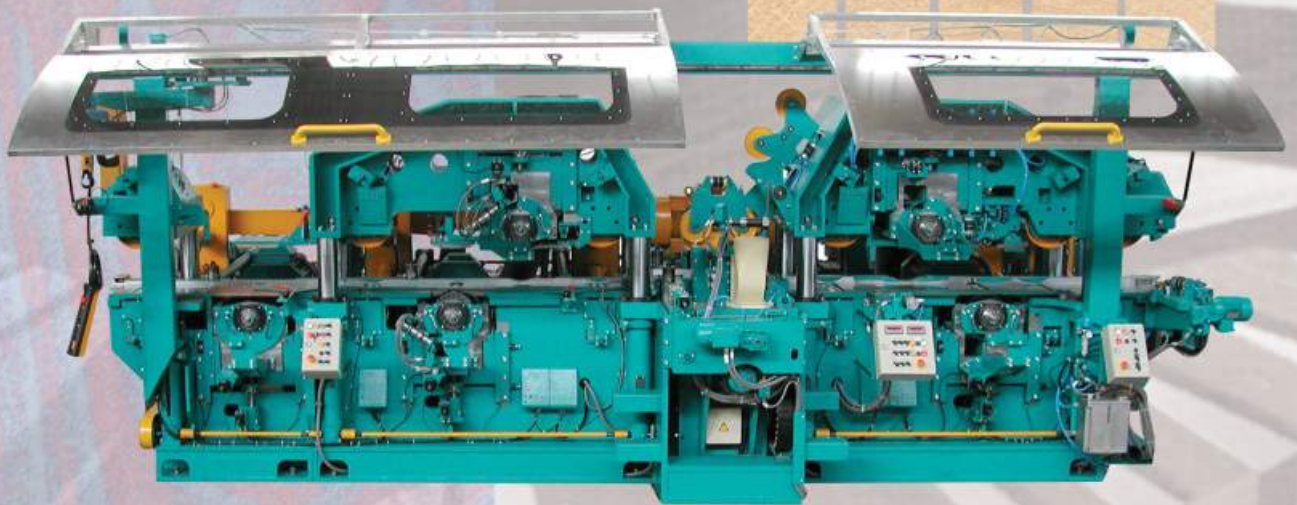


# SUPERPLAN





## SUPERPLAN FAKT

- Direkt angetriebene Arbeitsspindeln (Riemenscheibenantrieb)
- Spindeldrehzahl stufenlos regelbar (3.600 ÷ 5.000 U/min)
  - Horizontalspindeln axial verschiebbar hinter das Führungslinial (150 mm)
- Vertikalspindeln motorisch axial verstellbar
- Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit
- Einfacher Werkzeugwechsel durch integrierten Vorschubmechanismus
- Seitliche Druckrolle und Seitenandrucklineal, pneumatisch verstellbar
  - Hydroklemmung der Hobelspindeln
- Kugelgewindespindeln - Verschleißfrei und hochsteif
- Hydroklemmung der Hubsäulen
- Doppelte pneumatisch gefederte Druckrollen zwischen den Vertikalspindeln
  - Pneumatische Druckeinstellung der oberen Vorschubwalzen (Balgzylinder)
- Tischplatten auswechselbar (hartverchromt)
- Tischwalzen sind feinverstellbar mit Abstufung
  - Automatische Tischschmierung
  - Fernbedienbare Jointer



## SUPERPLAN FAKT

- Directly driven working spindles (without gears)
- Spindle revolutions infinitely variable (3.600/5.000 rpm)
- Axial shifting of horizontal spindles behind the lineal guide
  - Axial shifting of vertical spindles by motor
  - Infinitely variable feed speed
  - Simple retooling with a crane
- Side pressure rolls and side pressure lineal guide
  - Hydraulic outboard clamping to planing surface
  - Ball screw spindles. No - wear and high accuracy
  - Hydraulic clamping to pillars
- Double air - sprung pressure rolls between the vertical spindles
  - Pneumatic adjustment of top feed rolls pressure
- Table plates interchangeable (hard chromium plated)
  - Precise adjustment of table rolls by means of pneumatic cylinders
  - Automatic table lubrication
  - Remote control jointer



# EN

nenlos)  
200 Upm)  
inter  
(80 mm)  
eit (FU)  
Werkzeugkran  
natisch gefedert

ochgenau

zwischen

ren

omt)  
eifern



# S

t belts)  
200 Rev./min)  
al guide (150 mm)  
(80 mm)

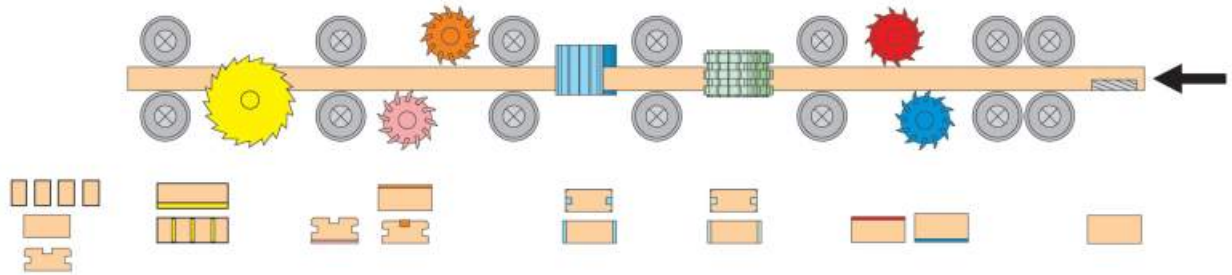


de, air sprung  
spindles  
accuracy

vertical spindles  
pressure  
m plated)  
f a scraper



# SUPERPLAN



## Technische Daten / Technical Data

Arbeitsbreite / Working width (min/max)	mm	50 - 300
Arbeitsstärke / Working height (min/max)	mm	10 - 125
Werkstücklänge / Workpiece length (min)	mm	1800
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	m/min	30 - 200 / 50 - 300
Aufspannlänge Ver. Welle / Tooling Ver. shaft	mm	165
Aufspannlänge Hor. Welle / Tooling Hor. shaft	mm	330
Spindeldurchmesser / Shaft diameter	mm	60
Werkzeugdurchmesser / Tool diameter (max)	mm	180 - 280
Werkzeugdurchmesser-Säge / Tool diameter-Saw (max)	mm	200 - 350

Untere ROTAPLANSPINDEL mit Jointer  
Bottom ROTAPLAN SPINDLE with jointer



Gerade jointer - fernbedienbar  
Straight jointer - remote controlled



Profil jointer - fernbedienbar  
Profile jointer - remote controlled



Die Firma Lestro-Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.  
The company Lestro-Ledinek reserves the right to make any modifications retained oporture without any prior notice.



**ÖSTERREICH**  
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H  
At-9150 Bleiburg  
Völkermarkter Straße1  
Tel.: +43 4235 5104  
Fax: +43 4235 5103  
E-mail: info@ledinek.at  
Web: www.ledinek.com

**DEUTSCHLAND**  
LEDINEK-TEC Vertrieb und service GmbH  
De- 27735 Delmenhorst  
Schönemoorer Straße 101  
Tel.: +49 4221 589094  
Fax: +49 4221 51329  
E-mail: info@ledinek.de  
Web: www.ledinek.de

**LEDINEK**

Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery

**SLOVENIA** (Verkaufsbüro / Sales Office)  
Ledinek Engineering  
Bohovska 19/a  
SI-2311 Hoče - Maribor  
Tel.: ++386 2 6130062, 6130063  
Fax: ++386 2 6130060  
E-mail: info@ledinek.com  
Web: www.ledinek.com

