

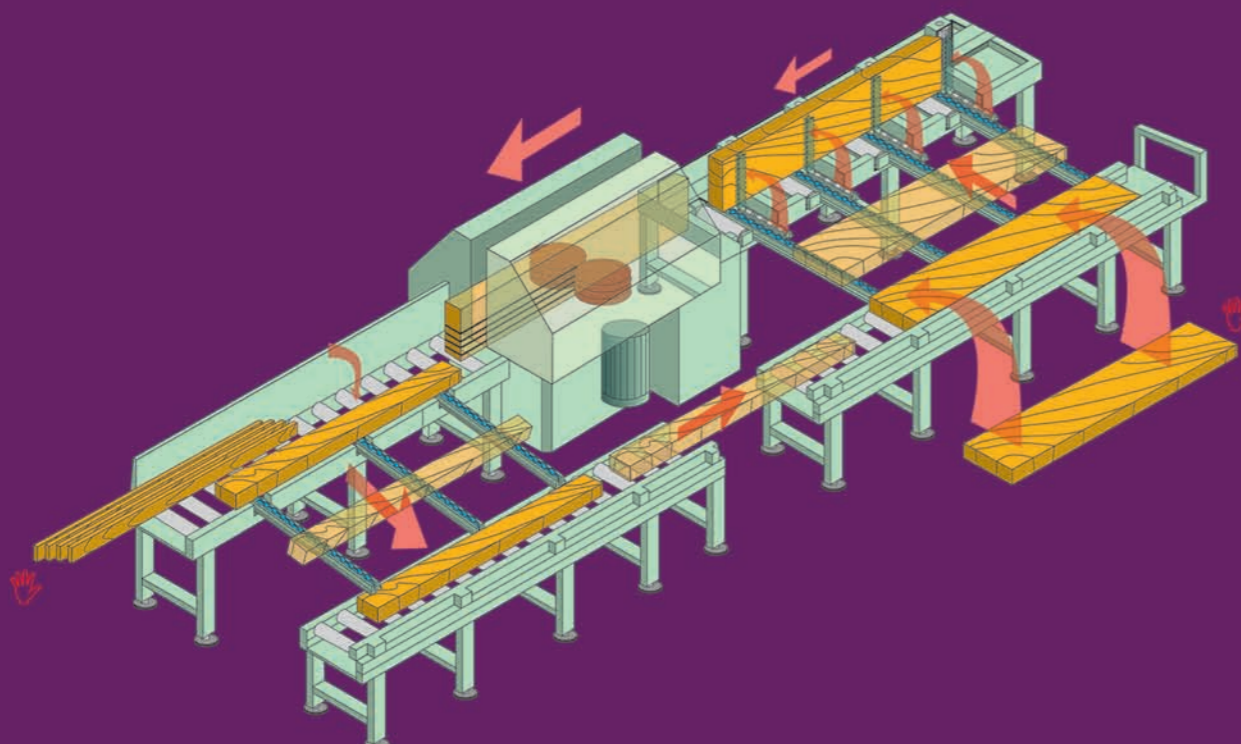
Spaltsäge mit Umlaufmechanisierung Ripping saw with conveyor line

Installierte Leistung (insgesamt) / Installed power (altogether)	24 - 92 kW
Installierte Leistung (nur Förderersystem) / Installed power (transport only)	4 kW
Bohlenbreite (min/max) / Raw workingpiece width (min/max)	10 - 650 mm
Holzstärke (min/max) / Raw workingpiece height (min/max)	30 - 160 mm
Rückfördergeschwindigkeit / Reverse transporter speed	21/94 m/min
Beschickungsförderergeschwindigkeit / Infeed transporter speed	6 - 36 m/min
Druckluftbedarf / Compressed air consumption	cca. 100 l/min
Spannung / Voltage	400/220 V
Druck der Komprimierluft / Compressed air pressure	5 - 6 bar
Gewicht der Förderer / Conveyor rolls weight	2500 kg
Gewicht der Spaltsäge / Split saw weight	1600 kg
Holzlänge (min/max) / Working piece length (min/max)	1400 - 6000 mm

LEDINEK

MULTILAM

Spaltsäge
Ripping saw



Die Doppelwellen- Vielblattsäge wird durch eine Umlaufmechanisierung ergänzt. Die Linie arbeitet weitgehend automatisch. Die Holzaufgabe geschieht von Hand oder durch einen Abstapeltisch. Die fertigen Lamellen werden durch den Bediener abgenommen. Die Restbohle gelangt über die Mechanisierung erneut zur Säge und wird davor automatisch aufgestellt und ausgerichtet.

The doubleshaft multiblade saw is completed with an automatic conveyor line. Woodpieces are charged either by hand or by the store desk. The operator collects takes off finished lamellas. The plank remainders are transported to the saw again to be set up and straightened.



LEDINEK

Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.



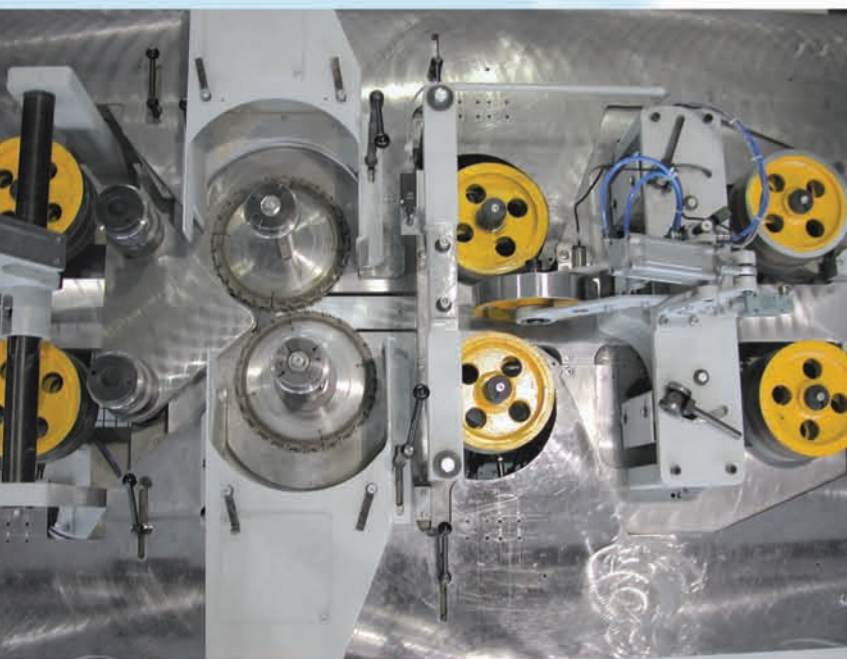
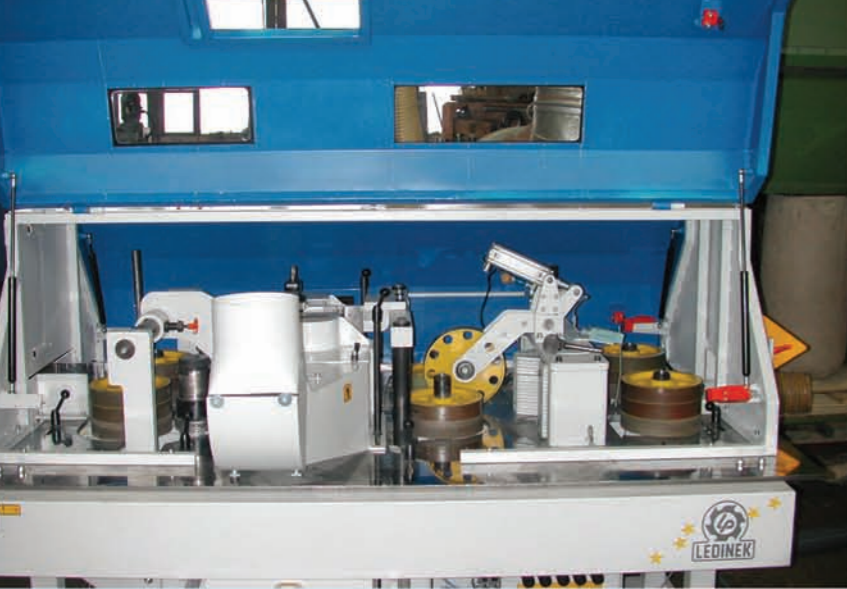
ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



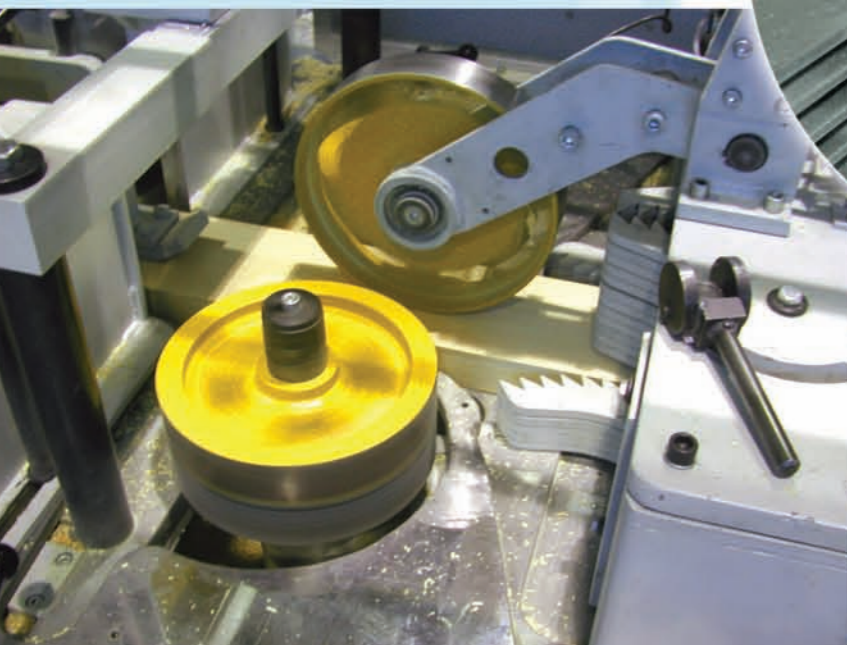
SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com





Beide Sägewellen sind mit speziellen (hochpräzisen) Lagerpaaren für extrem ruhigen Rundlauf ausgerüstet und leicht versetzt zueinander angeordnet. Die MULTILAM - KS trennt Werkstücke in horizontaler Richtung (liegend) auf.

Saw spindles are mounted with offset. Both are equipped with a pair of high precision bearings which guarantee a very smooth run. The Multilam KS rips workpieces in horizontal direction (flat).



Multilam 160 KS

Durch ihre moderne Ausrüstung und die spezielle Ausführung der Vorschubeinheiten ist sie vielseitig anwendbar und wegen hoher Leistung funktionstüchtig für die holzverarbeitende Industrie.

Up-to-date equipment and special design of feed units make the saw a multi-purpose machine especially suitable for production in woodworking industry due to its high performance.

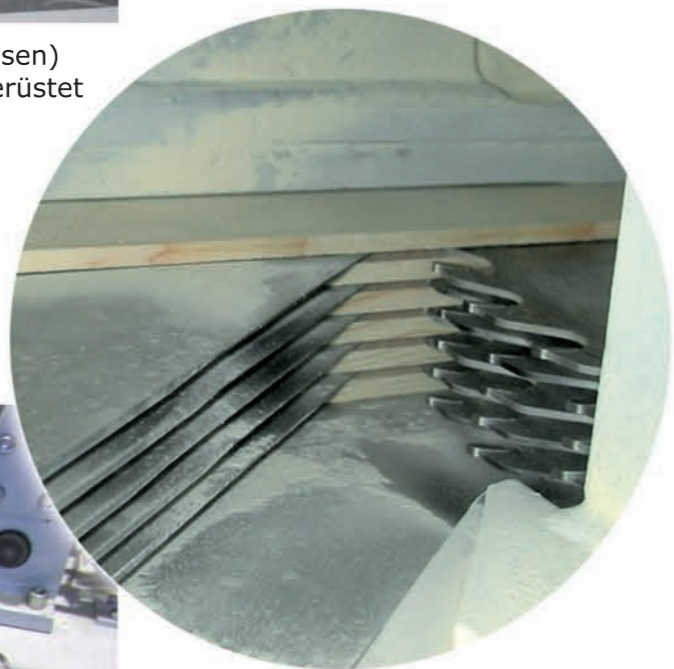
Die Säge kann aufgrund der einzeln gelagerten Vorschubeinheiten sowohl flach liegende, als auch hochkant gestellte Bohlen problemlos bearbeiten.

Individual bearing to feed units enables sawing of either flat laying or upended boards.

Tempo 50 m/min

Vorschub auf 50 m/min einstellen und 5 mm dünne Lamelle sägen.

Feed set to 50 m/min, 5 mm thin lamellas are being sawn.



Multilam 160 K



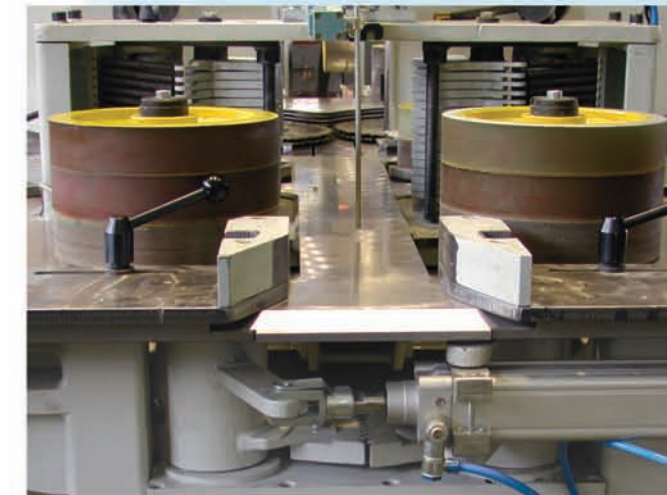
Diese Doppelwellen-Vielblattsäge hat alles was Sie für horizontales Spalten dicker Holzbretter brauchen. Zwei leicht versetzte Vertikalwellen, jede mit einem Satz Kreissägen bestückt, und ein Vorschub mit verzahnten Stahlwalzen ermöglichen die Bearbeitung von maximal 650 mm Werkstückhöhe und minimal 10 mm unterer Schnitthöhe.

This ripping saw has everything you need for horizontal ripping of thick wood planks. Two slightly staggered vertical shafts, both equipped with a set of circular saws and the feed with toothed steel rolls enable machining of workpieces of max. height 650 mm to min. bottom cutting height 10 mm.

Multilam 220 K



Multilam 160 KX



Unsortierte Breiten von 40 bis 160 mm Wenn Sie eine Maschine für horizontales Spalten suchen und Ihre Werkstücke unsortiert zwischen 40 und 160 mm breit sind, ist für Sie die Doppelwellen-Vielblattsäge Multilam-KX eine ideale Lösung.

Unsorted widths from 40 up to 160 mm Multilam-KX double shaft multi blade saw is a perfect solution for horizontal ripping of unsorted work pieces between 40 up to 160 mm.

Multilam 220 KS



Multilam

Werkstücklänge / *Workpiece length (min)*
 Werkstückbreite / *Workpiece width (min/max)*
 Werkstückhöhe / *Workpiece height (max)*
 Min. Schnitthöhe unten / *Min. bottom cutting height*
 Vorschubgeschwindigkeit (bis) / *Feed speed (up to)*
 Installierte Leistung / *Installed power*
 Gewicht / *Weight*

220 KS

2.000 mm
 45 – 220 mm
 200 mm
 5 mm
 100 m/min
 170 kW
 7.000 kg

160 KS

2.000 mm
 45 – 150 mm
 200 mm
 5 mm
 50 m/min
 95 kW
 4.000 kg

220 K

2.000 mm
 80 – 220 mm
 80 mm
 8 mm
 60 m/min
 100 kW
 4.500 kg

160 K

1.000 mm
 30 – 160 mm
 650 mm
 10 mm
 36 m/min
 63 kW
 3.200 kg

140

800 mm
 20 – 140 mm
 650 mm
 10 mm
 25 m/min
 50 kW
 2.800 kg

160 KX

1.000 mm
 40 – 160 mm
 600 mm
 10 mm
 36 m/min
 77 kW
 3.200 kg