

ROTOPRESS

LEDINEK



LEIMHOLZ- BSH PRESSEN

GLULAM BEAM PRESS

ROTOPRESS 18/4 for glulam beams

The Rotopress line is designed for fully automated pressing of duo and trio beams, laminated beams, timber for log cabins, laminated window components, posts, formwork beams, ceiling elements and joists.

Number of press beds: 4 pieces
Press length: up to 27 m
Press bed width opening: 120 - 1.420 mm
Press height: 80 - 310 mm
Pressing force per unit: max. 140 kN
Specific Pressure: 0,7 up to 1,1 N/mm²

ROTOPRESS 18/4 für BSH und Lamellenbalken

Die Rotopress Anlage ist zur vollautomatischen Verpressung von Duo- Triobalken, Brettschichtholz, Blockhauselementen, Fensterkanteln, Schalungsträger, Deckenelementen und Deckenbalken geeignet.

Pressbettanzahl: 4 Stück
Presslänge: bis 27 m
Pressbettöffnung: 120 - 1.420 mm
Lamellenbreite: 80 - 310 mm
Presskraft pro Druckelement: max. 140 kN
Spezifischer Druck: 0,7 bis 1,1 N/mm



Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK

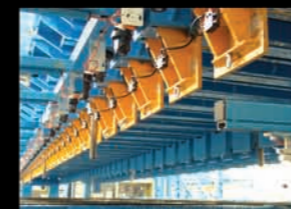


ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: info@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel.: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbür / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com



HYPERPRESS



SPS gesteuerte Bogenpresse

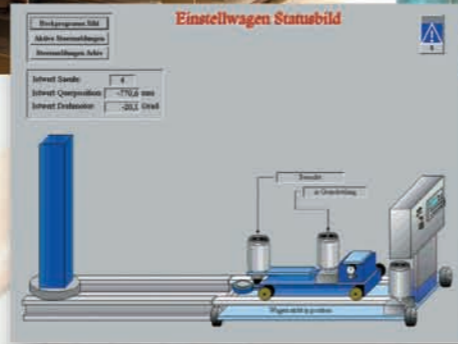
Diese Presse wurde zur automatisierten Herstellung von gekrümmten Bauteilen aus Brettschichtholz entwickelt. Durch die ausgefeilte Konstruktion ist es möglich gekrümmte Bauteile in hoher Genauigkeit und sehr guter Wiederholbarkeit herzustellen.

Pressbettlänge: 20 - 100 m
 Pressbettbreite: 5,5 m
 Positionierweg quer: 4.500 mm
 Einspannhöhe: 2.000 mm

NC press for curved beams

This press was constructed for automated production of straight as well as curved construction elements from laminated wood. Advanced technology and construction enables high accuracy and excellent reproducibility of desired form.

*Press bed length: 20 - 100 m
 Press bed width: 5,5 m
 Positioning width: 4.500 mm
 Press height: 2.000 mm*



Der automatische Schiebe- und Drehmanipulator stellt das gesamte Pressbett automatisch und präzise auf jede gewünschte Binderform ein.

The automatic slide and turning manipulator adjusts the press bed automatically and precisely to any required beam shape.

FLEXIPRESS



Liegendes Pressbett für BSH

Diese Presse ist zur flexiblen Herstellung von geraden Bauteilen aus Brettschichtholz geeignet. Durch die spezielle Konstruktion ist es möglich die Presse an verschiedenste Belegungen und Abtreppungen in kürzester Zeit anzupassen. Kleinste Losgrößen sind somit rationell produzierbar.

Pressbettlänge: 6 - 50 m
 Einspannbreite: 200 - 2.010 mm
 Einspannhöhe: 100 - 650 mm
 Presskraft: 30 - 255 kN

Horizontal press for glulam beams

This press is suitable for flexible production of straight elements from laminated beams. Its special construction enables the adjustment to various shapes and offset objects in shortest time, as well as the rational production of smallest lot sizes.

*Press length: 6 - 50 m
 Press width: 200 - 2.010 mm
 Press height: 100 - 650 mm
 Press power: 30 - 255 kN*

